ภาคผนวก ข.2-41

เอกสารการประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม และการดำเนินโครงการต่อชุมชน

กำหนดการ

เวลา	รายละเอียด
09.00-09.10 น.	A-P1 กล่าวต้อนรับ และแนะนำตัว
09.10-09.20 น.	Safety Moment
09.20-09.30 น.	แนะนำบริษัทฯ
09.30-10.40 น.	นำเสนอการดำเนินงานตามข้อกำหนดและกิจกรรมCSR
10.40-11.40 น.	เยี่ยมชมพื้นที่การผลิต ARO1
11.40-12.00 น.	คณะกรรมการสรุปผลการตรวจประเมิน
12.00-13.00 น.	รับประทานอาหารร่วมกัน ณ ห้อง VIP Canteen

Safety Moment

•ทดสอบสัญญาณเสียงฉุกเฉินทุก วันพุธ เวลา 11.30 น.

Safety Moment

• ทดสอบสัญญาณเสียงฉุกเฉินทุก วันพุธ เวลา 11.30 น.

การปฏิบัติตัวเมื่อเกิดเหตุฉุกเฉิน

- บริเวณอาคารสำนักงาน <u>เมื่อได้ยินเสียงสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน</u>ให้ปฏิบัติดังนี้
  - ออกจากห้องและปิดประตู (ห้ามล็อค)
  - อพยพออกไปตามทางหนีไฟ
  - ไปที่จุดรวมพล รายงานตัวต่อหัวหน้างานทันที

- บริเวณกระบวนการผลิต <u>เมื่อได้ยินเสียงสัญญาณแจ้งเหตุฉุกเฉิน</u>ให้ปฏิบัติดังนี้
  - หยุดงานและปิดสวิทซ์เครื่องจักรทันที
  - อพยพจากพื้นที่ในทิศทางขวางทิศทางลม
  - ไปที่จุดรวมพล รายงานตัวต่อหัวหน้างานทันที
  - *ห้ามกลับเข้าเขตพื้นที่จนกว่าจะได้ยินสัญญาณสิ้นสุดเหตุฉุกเฉิน*

แนะนำ บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
สาขาที่ 4,8,5 (โรงอะโรเมติกส์ 1,2)

GC4

สถานที่ตั้งโครงการ
นิคมอุตสาหกรรม มาบตาพุด
เลขที่ 4 ถนนอ้อ-สอง
นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง
จังหวัดระยอง 21150

GC8 (TANKFARM ARO1)

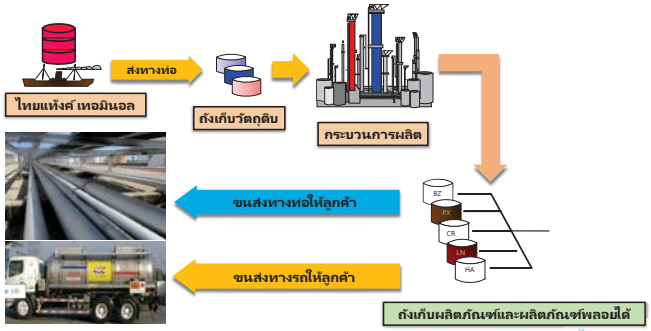
สถานที่ตั้งโครงการ
นิคมอุตสาหกรรม มาบตาพุด
เลขที่ 11 ถนนอ้อ-สี่
นิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด
ต.มาบตาพุด อ.เมืองระยอง
จ.ระยอง 21150

GC5

สถานที่ตั้งโครงการ
นิคมอุตสาหกรรม อาร์ ไอ แอล
98/9 ถนนหลวงสายระยอง-สาย 3191
นิคมอุตสาหกรรม อาร์ ไอ แอล
ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง
จังหวัดระยอง 21150

PTTGC4 PROCESS OVERVIEW

ระบบขนส่งวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์

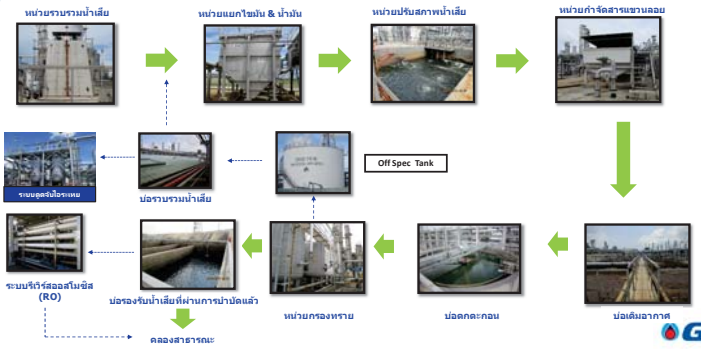


เกณฑ์การตรวจประเมินโรงงานอุตสาหกรรม

1. การจัดการน้ำ
2. การจัดการต้านขยะ/กากของเสียอุตสาหกรรม
3. การจัดการระบบบำบัดมลพิษอากาศ
4. การจัดการไอระเหยสารเคมี และสารอินทรีย์ระเหย (VOCs)
5. ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน
6. การจัดการอุบัติเหตุ/อุบัติภัย และข้อร้องเรียน
7. การจัดให้มีพื้นที่สีเขียว
8. การสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม
9. การจราจรขนส่ง และการจัดเก็บวัตถุดิบ/ผลิตภัณฑ์
10. ความครบถ้วน ถูกต้องของข้อมูลที่เกี่ยวข้อง/ระบบการจัดการมาตรฐานสากล

1.1 การจัดการข้อมูลและควบคุมคุณภาพน้ำทิ้ง

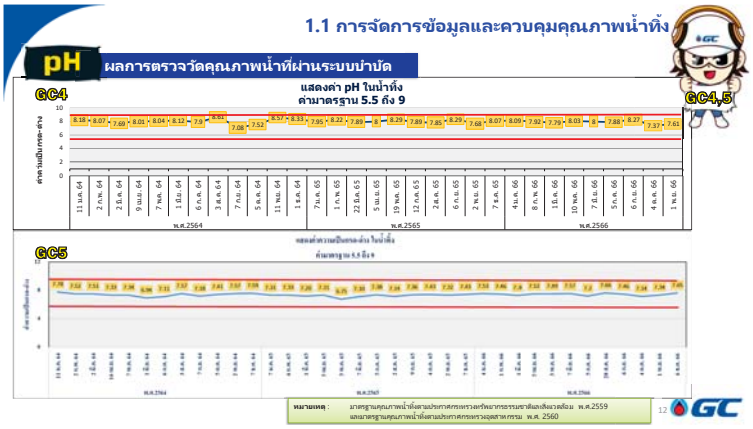
ระบบบำบัดน้ำเสีย



1.1 การจัดการข้อมูลและควบคุมคุณภาพน้ำทิ้ง

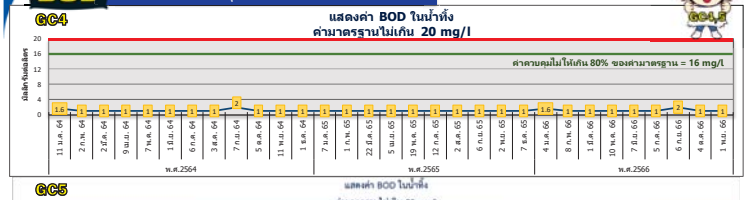
pH ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำที่ผ่านระบบบำบัด

แสดงค่า pH ในน้ำทิ้ง
ค่ามาตรฐาน 5.5 ถึง 9



1.1 การจัดการข้อมูลและควบคุมคุณภาพน้ำทิ้ง

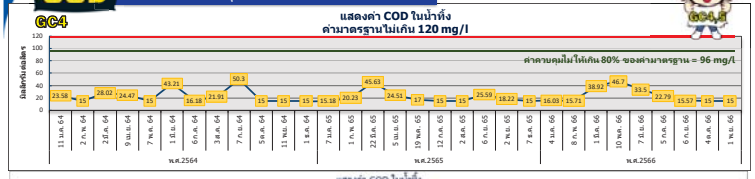
BOD ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งผ่านระบบบำบัด



หมายเหตุ : มาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2559
และมาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2560

1.1 การจัดการข้อมูลและควบคุมคุณภาพน้ำทิ้ง

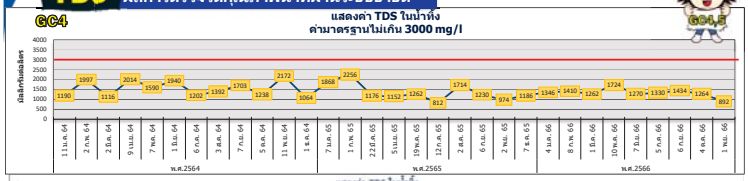
COD ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งผ่านระบบบำบัด



หมายเหตุ : มาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2559
และมาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2560

1.1 การจัดการข้อมูลและควบคุมคุณภาพน้ำทิ้ง

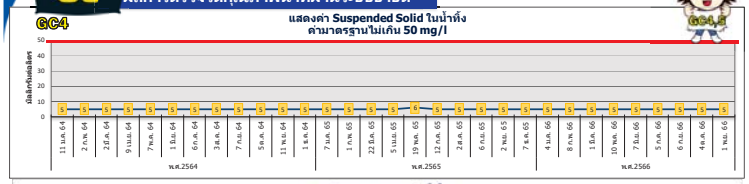
TDS ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งผ่านระบบบำบัด



หมายเหตุ : มาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2559
และมาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2560

1.1 การจัดการข้อมูลและควบคุมคุณภาพน้ำทิ้ง

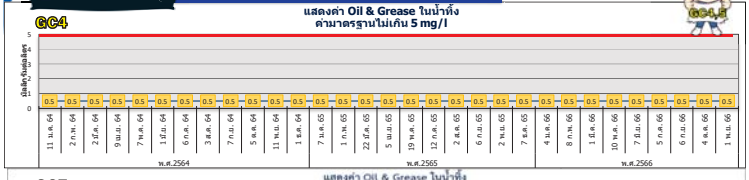
SS ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งผ่านระบบบำบัด

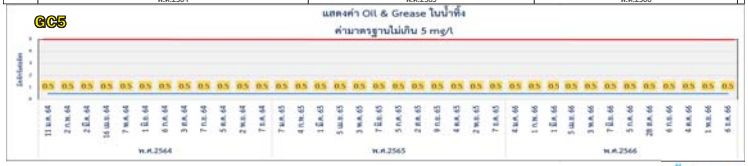


หมายเหตุ : มาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2559
และมาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2560

1.1 การจัดการข้อมูลและควบคุมคุณภาพน้ำทิ้ง

Oil & Grease ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งผ่านระบบบำบัด

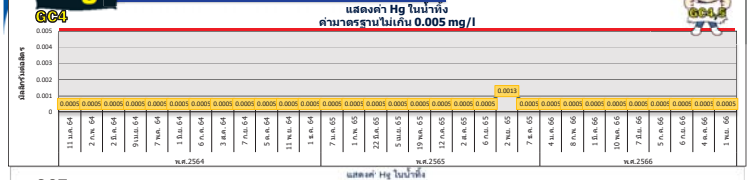




หมายเหตุ : มาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2559
และมาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2560

1.1 การจัดการข้อมูลและควบคุมคุณภาพน้ำทิ้ง

Hg ผลการตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งผ่านระบบบำบัด



หมายเหตุ : มาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งตามประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม พ.ศ.2559
และมาตรฐานคุณภาพน้ำทิ้งตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม พ.ศ. 2560

1.2 การดูแลรักษาระบบบำบัดน้ำเสียและการจัดส่งรายงานทส.2

การดูแลรักษาระบบบำบัดน้ำเสีย

เพื่อให้การปรับปรุงและเพิ่มประสิทธิภาพของระบบบำบัดน้ำ
มีการบันทึกข้อมูล ทั้งปริมาณการใช้สารเคมี การใช้ไฟฟ้า ฯลฯ นำมาวิเคราะห์และจัดแผนงานต่างๆ ได้แก่

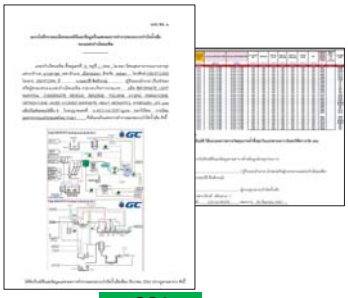
- แผนการซ่อมบำรุงเชิงป้องกัน
- การเพิ่มประสิทธิภาพระบบ
- ฯลฯ

ทำโดยพนักงานฝ่ายผลิตทุกกะ

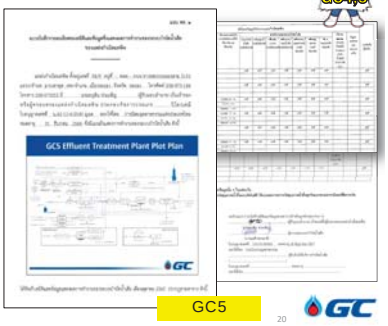
- มีการติดตามผลการปฏิบัติงานตามแผนงานต่างๆ
- จัดทำแผนลดการระบายน้ำทิ้ง โดยการนำกลับมาใช้ประโยชน์

1.2 การดูแลรักษาระบบบำบัดน้ำเสียและการจัดส่งรายงานทส.1

การจดบันทึกรายการใช้ไฟฟ้า และสารเคมีที่ใช้ในระบบบำบัดน้ำเสีย



GC4



GC5

1.2 การดูแลรักษาระบบบำบัดน้ำเสียและการจัดส่งรายงานทส.2

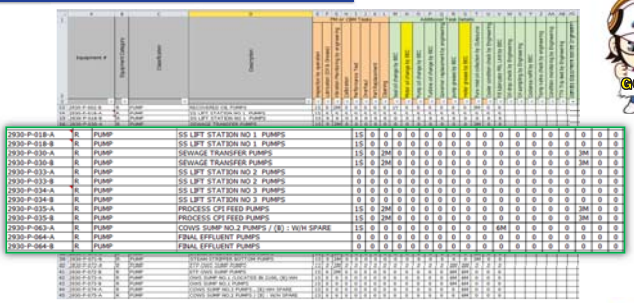
รายงาน ทส.2 ตามมาตรา 80 (พ.ร.บ.สวล. 2535) เป็นประจำทุกเดือน

GC4

GC5

1.2 การดูแลรักษาระบบบำบัดน้ำเสียและการจัดส่งรายงานทส.2

แผนการบำรุงรักษา/ปรับปรุงระบบบำบัดน้ำเสีย



2930-P-018-A	R	PUMP	SS LIFT STATION NO 1 PUMPS	15	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2930-P-018-B	R	PUMP	SS LIFT STATION NO 1 PUMPS	15	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2930-P-030-A	R	PUMP	SEWAGE TRANSFER PUMPS	15	0	2M	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2M	0	0	0
2930-P-030-B	R	PUMP	SEWAGE TRANSFER PUMPS	15	0	2M	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2M	0	0	0
2930-P-033-A	R	PUMP	SS LIFT STATION NO 2 PUMPS	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2930-P-033-B	R	PUMP	SS LIFT STATION NO 2 PUMPS	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2930-P-034-A	R	PUMP	SS LIFT STATION NO 3 PUMPS	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2930-P-034-B	R	PUMP	SS LIFT STATION NO 3 PUMPS	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2930-P-035-A	R	PUMP	PROCESS CPI FEED PUMPS	15	0	2M	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2M	0	0	0
2930-P-035-B	R	PUMP	PROCESS CPI FEED PUMPS	15	0	2M	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	2M	0	0	0
2930-P-063-A	R	PUMP	COWS SUMP NO.2 PUMPS / (B) : W/H SPARE	15	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	6M	0	0	0	0	0	0	0	0
2930-P-064-A	R	PUMP	FINAL EFFLUENT PUMPS	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0
2930-P-064-B	R	PUMP	FINAL EFFLUENT PUMPS	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0

1.3 การลดปริมาณการใช้น้ำ

GC4

โครงการลดปริมาณการใช้น้ำ

โครงการ	ผลการดำเนินงาน
ลดการ blowdown ของ waste heat boiler โดยใช้ conduct analyzer ควบคุม auto blowdown และควบคุมการ inject เคมีให้อยู่ค่าควบคุมมากขึ้น	ลดการสูญเสียน้ำ boiler water 0.5 t/h
เพิ่ม cycle ของระบบ cooling จาก 5.5 เป็น 6.5 cycles	ลดการสูญเสียน้ำ cooling blowdown ได้ 1.7 t/h
ลดปริมาณน้ำ return condensate กลับไปที่ GLOW เพื่อลดการรับน้ำ demin.	สามารถลดการรับน้ำ demin จาก GLOW ได้ 22 t/h (เทียบปี 2021)
เพิ่ม RO recovery จาก 73% (existing) เป็น 75% และ ขยายกำลังการผลิตที่ WWRO unit	ม.ค.66 – ธ.ค.66 ลดน้ำทิ้ง 98,368 m^3

1.3 การลดปริมาณการใช้น้ำ

GC5

โครงการลดปริมาณการใช้น้ำ

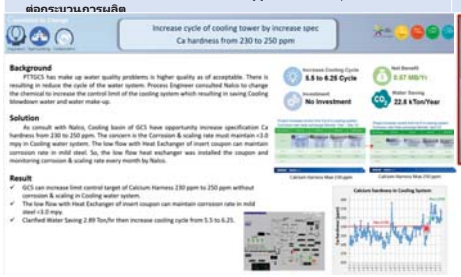
โครงการ	ผลการดำเนินงาน
การเพิ่ม cycle ของระบบน้ำหล่อเย็นจาก 5.06 cycles ไปเป็น 6.73 cycles (โดยการเปลี่ยนโปรแกรมสารเคมี)	สามารถลดปริมาณนำเข้า Clarified water ได้ 86,867.45 m^3/year

1.3 การลดปริมาณการใช้น้ำ

GC5

โครงการลดปริมาณการใช้น้ำ

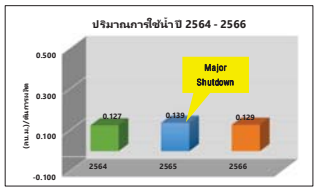
โครงการ	ผลการดำเนินงาน
▪ การเพิ่ม cycle ของระบบน้ำหล่อเย็นจาก 5.50 cycles ไปเป็น 6.25 cycles (โดยการปรับเกณฑ์ควบคุมค่าความกระด้างจากความเข้มข้น 230 เป็น 250 ส่วนในล้านส่วน (ppm) ไม่ต้องลงทุนเพิ่มและไม่ส่งผลต่อกระบวนการผลิต	สามารถลดปริมาณน้ำเข้า Clarified water ได้ 2.89 ตันต่อชั่วโมง หรือประมาณ **22,800 m³/year**



1.3 การลดปริมาณการใช้น้ำ

	GC4		
	2564	2565	2566
ปริมาณน้ำใช้ (ลบ.ม./ตันการผลิต)	0.127	0.139	0.129

	GC5		
	2564	2565	2566
ปริมาณน้ำใช้ (ลบ.ม./ตันการผลิต)	0.323	0.307	0.308



GC4,5

เกณฑ์การตรวจประเมินโรงงานอุตสาหกรรม

1. การจัดการน้ำ
2. การจัดการด้านขยะ/กากของเสียอุตสาหกรรม
3. การจัดการระบบบำบัดมลพิษอากาศ
4. การจัดการไอระเหยสารเคมี และสารอินทรีย์ระเหย (VOCs)
5. ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน
6. การจัดการอุบัติเหตุ/อุบัติภัย และข้อร้องเรียน
7. การจัดให้มีพื้นที่สีเขียว
8. การสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม
9. การจราจรขนส่ง และการจัดเก็บวัตถุดิบ/ผลิตภัณฑ์
10. ความครบถ้วน ถูกต้องของข้อมูลที่เกี่ยวข้อง/ระบบการจัดการมาตรฐานสากล

2.1 มีข้อมูลและมีการขออนุญาตในการดำเนินการถูกต้อง

GC4,5,8

การขอใบอนุญาตนำสิ่งปฏิกูลที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน จาก กรมโรงงานทุกปี

GC4

GC5

GC8

2.1 มีข้อมูลและมีการขออนุญาตในการดำเนินการถูกต้อง

GC4,5

มีใบกำกับการขนส่งและปฏิบัติตามระบบการขนส่งของเสียอันตราย

มีการ**คัดเลือกบริษัทผู้รับเหมา**ที่รับกากของเสียของบริษัท จะเลือกบริษัทที่ได้รับอนุญาตในการกำจัดจากหน่วยงานราชการ และรถทุกคันที่มารับกาก จะ**ต้องติด GPS** เพื่อสามารถตรวจสอบเส้นทางการเดินทางของรถได้ตลอดเวลา

แจ้งในระบบกรมโรงงานอุตสาหกรรม

มีใบกำกับการขนส่งทุกครั้ง

GC4

มีใบกำกับการขนส่งทุกครั้ง

GC5

แจ้งในระบบกรมโรงงานอุตสาหกรรม

ระบุในสัญญาจ้างให้หลีกเลี่ยงเส้นทางชุมชนกำหนดเวลาการขนส่ง

2.1 มีข้อมูลและมีการขออนุญาตในการดำเนินการถูกต้อง

GC8

มีใบกำกับการขนส่งและปฏิบัติตามระบบการขนส่งของเสียอันตราย

มีการ**คัดเลือกบริษัทผู้รับเหมา**ที่รับกากของเสียของบริษัท จะเลือกบริษัทที่ได้รับอนุญาตในการกำจัดจากหน่วยงานราชการ และรถทุกคันที่มารับกาก จะ**ต้องติด GPS** เพื่อสามารถตรวจสอบเส้นทางการเดินทางของรถได้ตลอดเวลา

มีใบกำกับการขนส่งทุกครั้ง

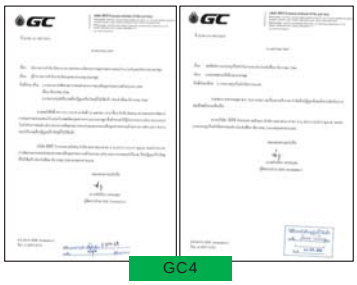
GC8

2.1 มีข้อมูลและมีการขออนุญาตในการดำเนินการถูกต้อง

รายงานสรุปปริมาณการขนกากของเสียออกนอกโรงงานและจัดส่งให้กับกนอ. และหม. มาบตาพุด ทุกเดือน

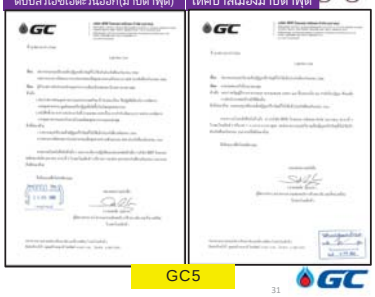
GC4,5

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด | เทศบาลเมืองมาบตาพุด



GC4

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชตะวันออก(มาบตาพุด) | เทศบาลเมืองมาบตาพุด



GC5

2.1 มีข้อมูลและมีการขออนุญาตในการดำเนินการถูกต้อง

รายงานสรุปปริมาณการขนกากของเสียออกนอกโรงงานและจัดส่งให้กับกนอ. และหม. มาบตาพุด ทุกเดือน

GC8

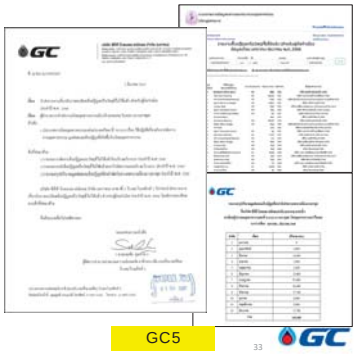
สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด | เทศบาลเมืองมาบตาพุด

GC8

2.1 มีข้อมูลและมีการขออนุญาตในการดำเนินการถูกต้อง

มีการจัดส่งรายงานประจำปี (สก.3)

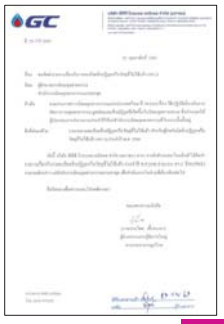
GC4



GC5

2.1 มีข้อมูลและมีการขออนุญาตในการดำเนินการถูกต้อง

มีการจัดส่งรายงานประจำปี (สก.3)



GC8

2.1 มีข้อมูลและมีการขออนุญาตในการดำเนินการถูกต้อง

การตรวจประเมินบริษัทรับกำจัดกากของเสีย

GC4,5

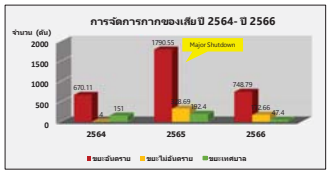
วัน/เดือน/ปี	บริษัทรับกำจัด
13 กรกฎาคม 2566	บริษัท อินทรี อีโคไซเคิล จำกัด
13 กรกฎาคม 2566	บริษัท เบตเตอร์ เวิลด์กรีน จำกัด (มหาชน)
14 กรกฎาคม 2566	บริษัท ไมโครไบโอเทค จำกัด

2.2 การให้ความสำคัญในการลดปริมาณกากของเสียที่เกิดขึ้นและการจัดการ

ประสิทธิภาพของการดำเนินการควบคุมมลพิษ

ชนิด	จำนวน (ตัน) GC4 ปี 64	ปี 65	ปี 66
ขยะอันตราย (Zero Waste to landfill)	670.11	1,790.55	748.79
ขยะไม่อันตราย (Zero Waste to landfill)	4	328.69	172.66
ขยะเทศบาล	151	192.4	47.4
รวม	825.11	2,311.64	968.85

ชนิด	จำนวน (ตัน) GC5 ปี 64	ปี 65	ปี 66
ขยะอันตราย (Zero Waste to landfill)	454.85	714.49	1,700.89
ขยะไม่อันตราย (Zero Waste to landfill)	25.00	12.93	28.38
ขยะเทศบาล	562.73	53.28	245.68
รวม	562.73	780.70	1,974.95



GC4

GC5

2.2 การให้ความสำคัญในการลดปริมาณกากของเสียที่เกิดขึ้นและการจัดการ

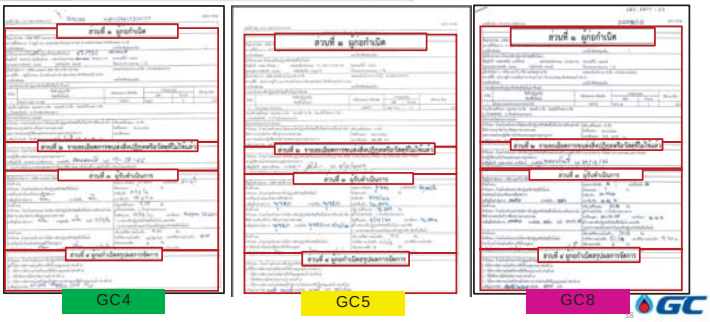
หนังสือยินยอมระหว่างผู้ใช้และผู้ให้บริการบำบัด/กำจัดสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว

GC4 GC5

GC4,5

2.2 การให้ความสำคัญในการลดปริมาณกากของเสียที่เกิดขึ้นและการจัดการ

ใบกำกับการขนส่งระหว่าง ผู้ก่อกำเนิด / ผู้ขนส่ง / ผู้รับกำจัด



GC4 GC5 GC8

2.2 การให้ความสำคัญในการลดปริมาณกากของเสียที่เกิดขึ้นและการจัดการ

สถานที่จัดเก็บ/การแยกประเภทการจัดเก็บของเสียของโรงงาน

GC4

มีสถานที่เพื่อการจัดเก็บกากแยกตามประเภท

ถังขยะแยกตามประเภท

ถัง 200 ลิตร สำหรับบรรจุกากของเสีย

กากของเสีย
มีการบรรจุใส่ภาชนะอย่างเหมาะสม เช่น ถัง 200 ลิตร พร้อมฝาปิด และจัดเก็บในอาคารที่มีหลังคา

2.2 การให้ความสำคัญในการลดปริมาณกากของเสียที่เกิดขึ้นและการจัดการ

สถานที่จัดเก็บ/การแยกประเภทการจัดเก็บของเสียของโรงงาน

GC5

มีสถานที่เพื่อการจัดเก็บกากแยกตามประเภท

ถังขยะแยกตามประเภท

ถัง 200 ลิตร สำหรับบรรจุกากของเสีย

กากของเสีย
มีการบรรจุใส่ภาชนะอย่างเหมาะสม เช่น ถัง 200 ลิตร พร้อมฝาปิด และจัดเก็บในอาคารที่มีหลังคา

2.2 การให้ความสำคัญในการลดปริมาณกากของเสียที่เกิดขึ้นและการจัดการ

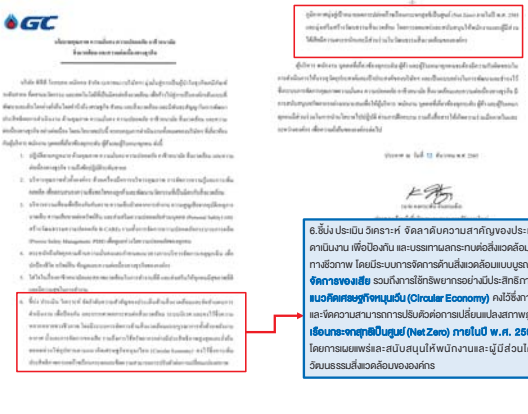
สถานที่จัดเก็บ/การแยกประเภทการจัดเก็บของเสียของโรงงาน

มีสถานที่เพื่อการจัดเก็บกากแยกตามประเภท

GC5

ถังขยะแยกตามประเภท

2.2 การให้ความสำคัญในการลดปริมาณกากของเสียที่เกิดขึ้นและการจัดการ



6.ชี้ั้ง ประเมิน วิเคราะห์ จัดลาดับความสาคัญของประเด็นด้านสิ่งแวดล้อมและจัดทาแผนการดาเนินงาน เพื่อป้องกัน และบรรเทาผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ระบบนิเวศ และคงไว้ซึ่งความหลากหลายทางชีวภาพ โดยนำระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมแบบบูรณาการทั้งด้าน**พลังงาน อากาศ น้ำและการจัดการของเสีย** รวมถึงการใช้ทรัพยากรอย่างมีประสิทธิภาพสูงสุดและยั่งยืนตลอดห่วงโซ่อุปทานตาม**แนวคิดเศรษฐกิจหมุนเวียน (Circular Economy)** คงไว้ซึ่งการเพิ่มประสิทธิภาพการลดก๊าซเรือนกระจก และจัดความสามารถการปรับตัวต่อการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศสู่เป้าหมาย**ลดการปล่อยก๊าซเรือนกระจกสุทธิเป็นศูนย์ (Net Zero) ภายในปี พ.ศ. 2593** และมุ่งเสริมสร้างวัฒนธรรมสิ่งแวดล้อม โดยการเผยแพร่และสนับสนุนให้พนักงานและผู้มีส่วนได้เสียมีความตระหนักและมีส่วนร่วมในวัฒนธรรมสิ่งแวดล้อมขององค์กร

GC4,5

2.3 การให้ความสำคัญในการเฝ้าระวังการขนส่งกากของเสียอันตราย

มีการนำระบบ GPS มาใช้กับรถขนส่งกากของเสียอันตราย ครบทุกคัน

หนังสือรับรองการติดตั้ง GPS ของรถขนส่งกากของเสียอันตราย

หนังสือรับรองการติดตั้ง GPS ของรถขนส่งกากของเสียอันตราย

2.3 การให้ความสำคัญในการเฝ้าระวังการขนส่งกากของเสียอันตราย

ตัวอย่างการสุ่มติดตามการขนส่งกากของเสียอันตรายจากโรงงานไปยังพื้นที่รับกำจัด

2.2 การให้ความสำคัญในการลดปริมาณกากของเสียที่เกิดขึ้นและการจัดการ

2.2 การให้ความสำคัญในการลดปริมาณกากของเสียที่เกิดขึ้นและการจัดการ

กิจกรรมคัดแยกขยะรีไซเคิลของผู้รับเหมาในกิจกรรมซ่อมบำรุงใหญ่ GC5 (12 ก.ค. - 18 ส.ค.66)

2.2 การให้ความสำคัญในการลดปริมาณกากของเสียที่เกิดขึ้นและการจัดการ

กิจกรรมธนาคารขยะรีไซเคิลของผู้รับเหมาในกิจกรรมซ่อมบำรุงใหญ่ GC5 (12 ก.ค. - 18 ส.ค.66) (ทุกวันศุกร์)

- ปริมาณขยะรีไซเคิล = 1,004 กิโลกรัม
- ปริมาณก๊าซเรือนกระจกที่ลดได้ = 2,099.90 $kgCO_2$ eq

2.2 การให้ความสำคัญในการลดปริมาณกากของเสียที่เกิดขึ้นและการจัดการ

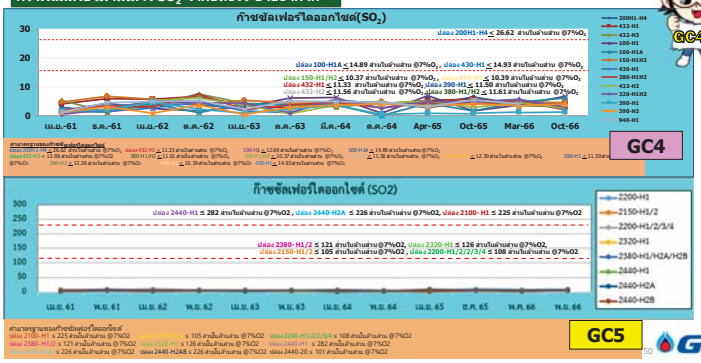
การรณรงค์คัดแยกขยะ

เกณฑ์การตรวจประเมินโรงงานอุตสาหกรรม

1. การจัดการน้ำ
2. การจัดการด้านขยะ/กากของเสียอุตสาหกรรม
3. **การจัดการระบบบำบัดมลพิษอากาศ**
4. การจัดการไอระเหยสารเคมี และสารอินทรีย์ระเหย (VOCs)
5. ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน
6. การจัดการอุบัติเหตุ/อุบัติภัย และข้อร้องเรียน
7. การจัดให้มีพื้นที่สีเขียว
8. การสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม
9. การจราจรขนส่ง และการจัดเก็บวัตถุดิบ/ผลิตภัณฑ์
10. ความครบถ้วน ถูกต้องของข้อมูลที่เกี่ยวข้อง/ระบบการจัดการมาตรฐานสากล

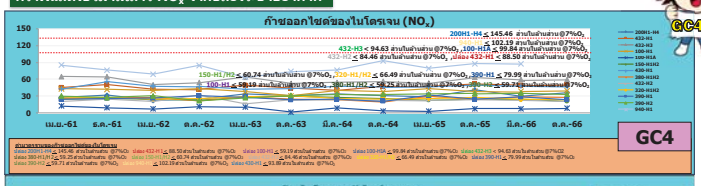
3.1 การจัดการข้อมูลและผลการตรวจวัด

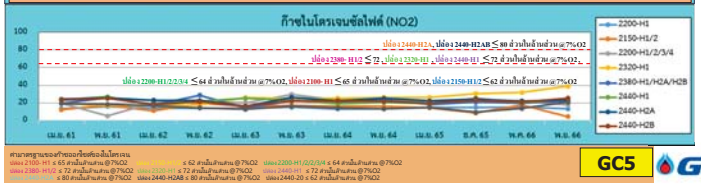
กราฟแสดงปริมาณสาร SO_2 จากปล่องระบายอากาศ



3.1 การจัดการข้อมูลและผลการตรวจวัด

กราฟแสดงปริมาณสาร NO_x จากปล่องระบายอากาศ





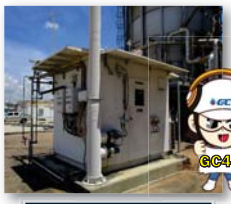
3.2 การดูแลรักษาระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

การจัดการด้านอากาศ

- เลือกใช้เชื้อเพลิงก๊าซที่เกิดจากกระบวนการผลิตและ Natural Gas
- เลือกใช้ Heater เป็นแบบ Low NO_x Burner & Ultra Low NOx Burner ลดการระบายออกไซด์ของไนโตรเจน
- ติดตั้งระบบ Continuous Emission Monitoring (CEMs)ที่ปล่องระบายทุกปล่อง เพื่อเฝ้าระวังค่า SO_2 และ NO_x

Low Nox Burner

ระบบ Heater



ระบบ CEM

3.2 การดูแลรักษาระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

การจัดการด้านอากาศ

- มีการส่งข้อมูลการตรวจวัดดังกล่าวไปยัง EMCC ของสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุดอย่างต่อเนื่อง
- มีการตรวจ Relative Accuracy Test Audit (RATA) ปีละ 1 ครั้ง เพื่อสอบเทียบอุปกรณ์ตรวจวัดของบริษัทกับบริษัทที่ปรึกษา ซึ่งผลการทำ RATA ปี 2566 ผลการสอบเทียบอยู่ในเกณฑ์มาตรฐาน

การทำ Relative Accuracy Test Audit โดย Third Party

3.2 การดูแลรักษาระบบบำบัดมลพิษทางอากาศ

มีระบบแผนงานซ่อมบำรุงเตา (Heater)

เกณฑ์การตรวจประเมินโรงงานอุตสาหกรรม

1. การจัดการน้ำ
2. การจัดการด้านขยะ/กากของเสียอุตสาหกรรม
3. การจัดการระบบบำบัดมลพิษอากาศ
4. **การจัดการไอระเหยสารเคมี และสารอินทรีย์ระเหย (VOCs)**
5. ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน
6. การจัดการอุบัติเหตุ/อุบัติภัย และข้อร้องเรียน
7. การจัดให้มีพื้นที่สีเขียว
8. การสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม
9. การจราจรขนส่ง และการจัดเก็บวัตถุดิบ/ผลิตภัณฑ์
10. ความครบถ้วน ถูกต้องของข้อมูลที่เกี่ยวข้อง/ระบบการจัดการมาตรฐานสากล

4.1 การดำเนินตามกฎหมาย

GC4,5

4.1 การดำเนินตามกฎหมาย

การจัดทำ VOCs Inventory ปี 2566

แหล่งที่มา	ปริมาณ (กก./เดือน)
1. การรั่วซึมจากอุปกรณ์ (Fugitive)	0.39
2. การเผาไหม้ (Combustion)	0.00144
3. การขนถ่ายวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์ (Load/Unload in Marketing and Terminal)	0
4. การเผาทิ้ง (Flare)	1.98
5. ถังกักเก็บ (Tanks)	0
6. แหล่งกำเนิดที่ไม่มีอุปกรณ์ปิดคลุม	-
7. อื่นๆ (Waste Water)	0.000089

การจัดทำรายงาน รว.3/1

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด

กรมโรงงานอุตสาหกรรม

GC4

4.1 การดำเนินตามกฎหมาย

การจัดทำ VOCs Inventory ปี 2566

แหล่งที่มา	ปริมาณ (กก./เดือน)
1. การรั่วซึมจากอุปกรณ์ (Fugitive)	0.033000
2. การเผาไหม้ (Combustion)	0.001878
3. การขนถ่ายวัตถุดิบหรือผลิตภัณฑ์ (Load/Unload in Marketing and Terminal)	0.000002
4. การเผาทิ้ง (Flare)	0.0000099
5. ถังกักเก็บ (Tanks)	0.000872
6. แหล่งกำเนิดที่ไม่มีอุปกรณ์ปิดคลุม	-
7. อื่นๆ (Waste Water)	0.002054

การจัดทำรายงาน รว.3/1

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมตับลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)

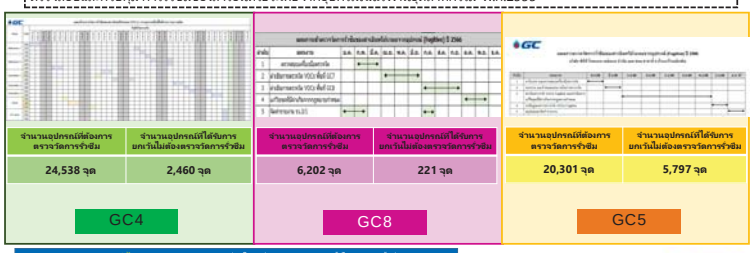
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

GC5

4.1 การดำเนินตามกฎหมาย

การตรวจสอบการรั่วซึมตามอุปกรณ์ต่างๆ

มีการตรวจวัดสารอินทรีย์ระเหยง่ายหรือ VOCs ปีละ 1 ครั้ง ตามอุปกรณ์ต่าง ๆ ได้แก่ วาล์ว หน้าแปลน ปั๊ม เป็นต้น เมื่อพบมีการรั่วไหลก็จะมีการซ่อมโดยทันที ตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดหลักเกณฑ์ และวิธีการปฏิบัติในการตรวจสอบและควบคุม การรั่วซึมของสารอินทรีย์ระเหยจากอุปกรณ์ในโรงงานอุตสาหกรรม พ.ศ.2555



หมายเหตุ : จำนวนอุปกรณ์ที่ได้รับการยกเว้นไม่ต้องตรวจวัดการรั่วซึม
1. อุปกรณ์ที่อยู่ในจุดที่มีความสูงเกิน 2 เมตรขึ้นไปจากระดับพื้นที่ปฏิบัติงานปกติ
2. อุปกรณ์ที่เส้นผ่าศูนย์กลางน้อยกว่า 2 นิ้ว
3. อุปกรณ์ที่โดนสารกเข้าที่ตัวอยู่ในจุดที่ถึงตาย

4.2 การบริหารจัดการไอระเหยของสารเคมีจากถังเก็บวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์

การลดปริมาณของสารอินทรีย์ระเหยในพื้นที่

ติดตั้งหลังคาคลุมบ่อพักน้ำเสีย จำนวน 2 จุด บริเวณระบบบำบัดน้ำเสียและ**ระบบดูดซับกลิ่น** (Activated Carbon Absorber) ที่บ่อพักน้ำเสีย เพื่อป้องกันไม่ให้มีกลิ่นรบกวนออกมาสู่บรรยากาศภายนอก

หอเผา (Flare)

ระบบดูดซับกลิ่น/ไอระเหยจากระบบบำบัดน้ำเสีย

GC4,5

4.2 การบริหารจัดการไอระเหยของสารเคมี จากถังเก็บวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์

โครงการติดตั้ง
หน่วย Activated Carbon Absorber

ติดตั้งหน่วย **Activated Carbon Absorber** เพื่อดูดซับไอระเหยสารเบนซีน,พาราไซลีน และสารไฮโดรคาร์บอนที่ระบายออกจากถังเก็บ (ใช้งานกรณี VRU หยุดซ่อมบำรุง)

โครงการติดตั้ง
หน่วย Vapor Recovery Unit (VRU)

ติดตั้งหน่วย Vapor Recovery Unit (VRU) เพื่อรวบรวมไอสารไฮโดรคาร์บอนจากถังเก็บวัตถุดิบและผลิตภัณฑ์ทั้งหมดทุกถังและยังสามารถนำไอของไฮโดรคาร์บอนไปใช้ใหม่ **เป็นบริษัทที่มีระบบ VRU ที่ใหญ่ที่สุดในประเทศไทยเงินลงทุน 350 ล้านบาท**

เกณฑ์การตรวจประเมินโรงงานอุตสาหกรรม

1. การจัดการน้ำ
2. การจัดการด้านขยะ/กากของเสียอุตสาหกรรม
3. การจัดการระบบบำบัดมลพิษอากาศ
4. การจัดการไอระเหยสารเคมี และสารอินทรีย์ระเหย (VOCs)
5. **ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน**
6. การจัดการอุบัติเหตุ/อุบัติภัย และข้อร้องเรียน
7. การจัดให้มีพื้นที่สีเขียว
8. การสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม
9. การจราจรขนส่ง และการจัดเก็บวัตถุดิบ/ผลิตภัณฑ์
10. ความครบถ้วน ถูกต้องของข้อมูลที่เกี่ยวข้อง/ระบบการจัดการมาตรฐานสากล

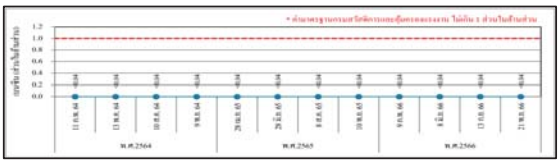
5. ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน

รายการ	ความถี่	GC4	GC5
1.สภาพแวดล้อมในการทำงาน	4 ครั้ง/ปี	✓	✓
2.ระดับความดังเสียง	4 ครั้ง/ปี	✓	✓
3.การตรวจวัดแสงสว่าง	1 ครั้ง/ปี	✓	✓

5.1 สภาวะแวดล้อมในการทำงาน ด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และความร้อน

ผลการตรวจวัดความเข้มข้นของสารเคมี

Benzene



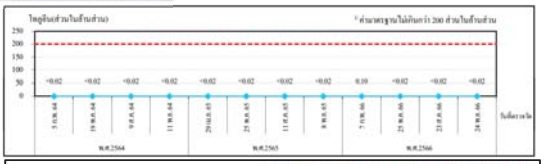
GC4,5 — GC4 — GC5

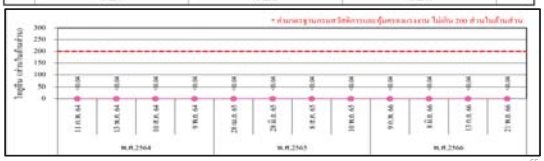
หมายเหตุ : * ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ข้อจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ.2560

5.1 สภาวะแวดล้อมในการทำงาน ด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และความร้อน

ผลการตรวจวัดความเข้มข้นของสารเคมี

Toluene





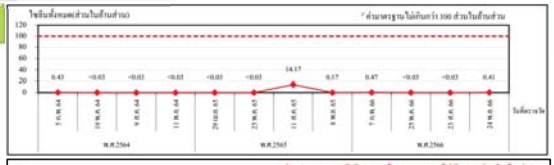
GC4,5 — GC4 — GC5

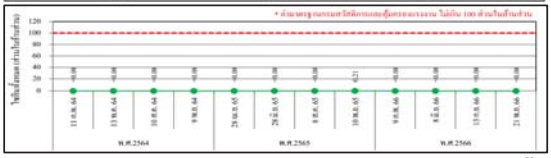
หมายเหตุ : * ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ข้อจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ.2560

5.1 สภาวะแวดล้อมในการทำงาน ด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และความร้อน

ผลการตรวจวัดความเข้มข้นของสารเคมี

Total Xylenes





GC4,5 — GC4 — GC5

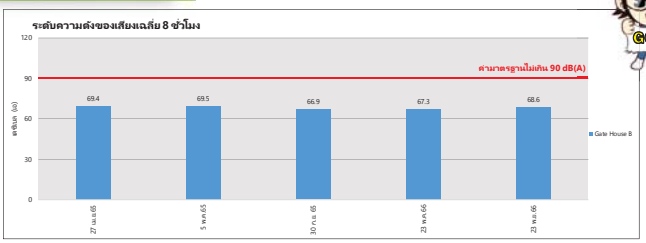
หมายเหตุ : * ค่ามาตรฐานตามประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ข้อจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ.2560

5.1 สภาวะแวดล้อมในการทำงาน
ด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และความร้อน

ผลการตรวจวัดความดังของเสียง

พื้นที่กระบวนการผลิต (พ.ศ. 2564 – 2566)

GC4



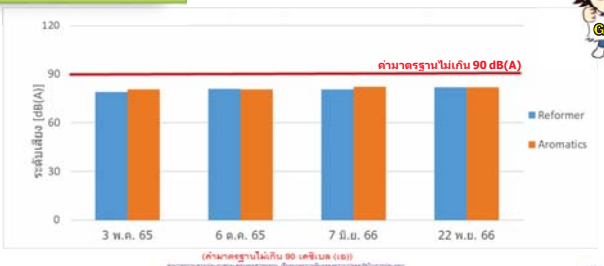
(ค่ามาตรฐานไม่เกิน 90 เดซิเบล (เอ))

5.1 สภาวะแวดล้อมในการทำงาน
ด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และความร้อน

ผลการตรวจวัดความดังของเสียง

พื้นที่กระบวนการผลิต (พ.ศ. 2564 – 2565)

GC5



(ค่ามาตรฐานไม่เกิน 90 เดซิเบล (เอ))

5.1 สภาวะแวดล้อมในการทำงาน
ด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และความร้อน

ผลการตรวจวัดแสงสว่าง

มีการตรวจวัดแสง ปีละ 1 ครั้ง ตามโต๊ะทำงาน ห้องทดลอง ห้องน้ำ ทางเดิน **ผลการตรวจวัดอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กฎหมายกำหนดทุกจุด**

GC4,5

โดยตรวจวัดแบบเฉพาะจุดที่ใช้สายตาอยู่กับที่ จำนวน 503 จุด และแบบพื้นที่ทั่วไปจำนวน 113 พื้นที่ (720 จุด) รวมทั้งหมด 1,223 จุด

GC4

โดยตรวจวัดแบบเฉพาะจุดที่ใช้สายตาช่วงเวลากลางวัน 397 จุด ตรวจวัดแบบเฉพาะจุดใช้สายตาช่วงเวลากลางคืน 85 จุด ตรวจวัดแบบพื้นที่ช่วงเวลากลางวัน 92 พื้นที่ และตรวจวัดแบบพื้นที่ช่วงเวลากลางคืน 23 พื้นที่

GC5

5.1 สภาวะแวดล้อมในการทำงาน
ด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และความร้อน

มาตรการเกี่ยวกับการลดผลกระทบเรื่องเสียงดัง

GC4,5

- ตรวจวัดความดังของเสียงบริเวณพื้นที่การผลิตและในชุมชน (ตามข้อกำหนด EIA)
- จัดให้มีโปรแกรมการตรวจสอบและซ่อมบำรุงเครื่องจักรเพื่อไม่ให้เกิดเสียงดัง
- ท่อที่มีเสียงดังจะมีการหุ้มด้วยฉนวน
- เครื่องจักรที่มีเสียงดัง เช่น ปั๊ม คอมเพรสเซอร์ จะมีการลดระดับความดังของเสียง เช่น การหล่อลื่น การลดความสั่นสะเทือน และการปิดครอบ เป็นต้น
- มีป้ายเตือนพร้อมระบุระดับเสียงเป็น dB (A) ติดไว้บริเวณเครื่องจักรที่มีเสียงดัง
- กำหนดให้พนักงานและผู้รับเหมาสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดัง เช่น Ear plug Ear Muff ในเขตที่มีป้ายเสียงดัง

5.1 สภาวะแวดล้อมในการทำงาน
ด้านคุณภาพอากาศในพื้นที่ทำงาน แสง เสียง และความร้อน

1.ติดตั้งท่อเก็บเสียงที่ท่อระบายไอน้ำแรงดันสูง เพื่อลดเสียงดังในช่วงที่มีการเปิดท่อและเพื่อระบายไอน้ำออกสู่บรรยากาศภายนอก

2.ทำการระบายไอน้ำออกจากระบบในช่วงเวลากลางวันเท่านั้น เพื่อลดผลกระทบด้านเสียงที่อาจมีในช่วงเวลากลางคืน

GC4,5

5.2 การจัดการสภาพพื้นที่ทำงาน

มาตรการด้านความปลอดภัย

GC4,5

ป้ายเตือนความปลอดภัย

ตรวจความพร้อมก่อนเข้าทำงาน

การเขียน SWO Report จากพนักงานผู้รับเหมา

เดินตรวจความปลอดภัยโดยผู้บริหารทุกเดือน

ส่งเสริมกิจกรรมเดินตรวจสอบความปลอดภัยในพื้นที่โรงงาน เพื่อให้เกิดการทำงานที่ปลอดภัย ซึ่งดำเนินการโดยผู้บริหาร เป็น**ประจำทุกสัปดาห์**

5.2 การจัดการสภาพพื้นที่ทำงาน

การจัดเก็บอุปกรณ์ สารเคมีในพื้นที่อาคาร Warehouse อย่างเป็นระเบียบ

ป้ายสัญลักษณ์ หรือป้ายเตือน

5.2 การจัดการสภาพพื้นที่ทำงาน

จัดให้มีอุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)

พนักงานส่วมใส่ PPE อย่างถูกต้อง

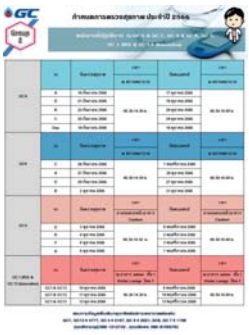
5.2 การจัดการสภาพพื้นที่ทำงาน

มีการจัดกิจกรรมสนับสนุนต่างๆ

Big Cleaning Day

5.3 การดูแลสุขภาพพนักงาน ด้านอาชีวอนามัย

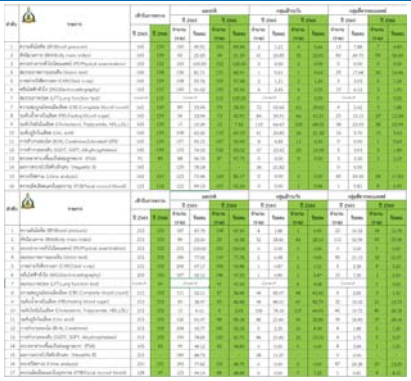
การตรวจสุขภาพพนักงานประจำปี



ตารางเปรียบเทียบแสดงจำนวนและร้อยละผลการตรวจสุขภาพประจำ ปี พ.ศ. 2566

GC4

GC5



5.3 การดูแลสุขภาพพนักงาน ด้านอาชีวอนามัย

สมุดสุขภาพประจำตัวพนักงาน

จัดเก็บสมุดบันทึกสุขภาพของพนักงานแบบออนไลน์ (E-Health Book)

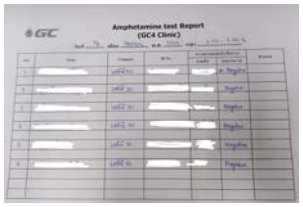
การรณรงค์โรงงานปลอดยาเสพติด

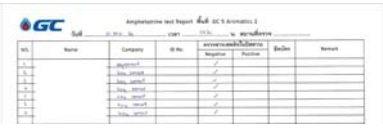
การสุ่มตรวจสารเสพติดในปัสสาวะ

การสุ่มตรวจแอลกอฮอล์และสารเสพติดในปัสสาวะ

สรุปผลการตรวจแอลกอฮอล์และแอมเฟตามีน
พนักงานขับรถรับส่งพนักงาน ปี 2566

GC4	GC5
100% Negative	100% Negative





การจัดการ COVID-19

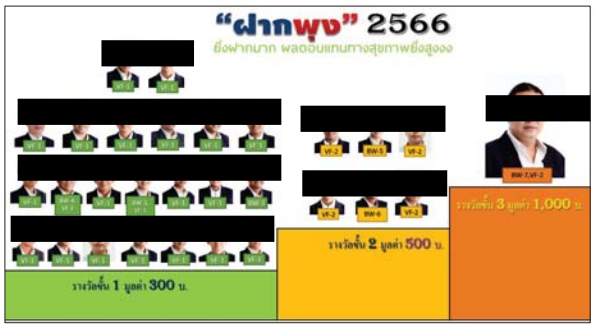
กำหนดมาตรการควบคุม

โครงการออกกำลังกาย

โครงการธนาคารสุขภาพ ARO Wellness Exchange 2023

ผู้เข้าร่วม 215 คน รวมจำนวนแคลลอรี 3,637,176 Cal

โครงการฝากพุง 2023



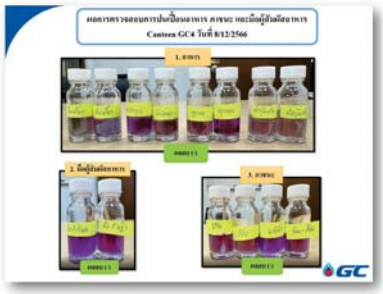
5.3 การดูแลสุขภาพพนักงาน ด้านอาชีวอนามัย

โครงการออกกำลังกาย

โครงการธนาคารสุขภาพ
ARO GO FIT TOGETKER 2024

5.3 การดูแลสุขภาพพนักงาน ด้านอาชีวอนามัย

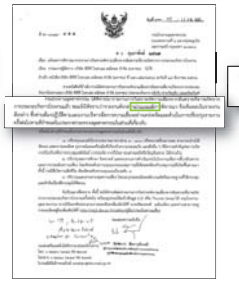
ตรวจการปนเปื้อนของเชื้อโคลิฟอร์มแบคทีเรียในอาหาร ภาชนะสัมผัสอาหาร และมือผู้สัมผัสอาหาร



5.4 การวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตราย ที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

โรงงานจัดให้มีการประเมินความเสี่ยงทุกๆ 5 ปี ส่งให้กรมโรงงานอุตสาหกรรม

GC4 ดำเนินการล่าสุดเมื่อ ปี 2566

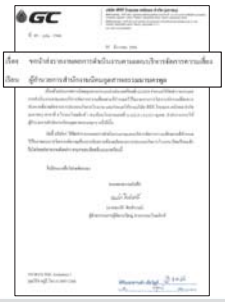


GC8 ดำเนินการล่าสุดเมื่อ ปี 2566

GC5 ดำเนินการล่าสุดเมื่อ ปี 2563

5.4 การวิเคราะห์ความเสี่ยงจากอันตราย ที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน

โรงงานจัดให้มีการรายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงทุกปี ส่งให้การนิคมอุตสาหกรรม



GC4 ดำเนินการล่าสุดเมื่อ 13 ธ.ค. 2566

GC5 ดำเนินการล่าสุดเมื่อ 27 ธ.ค. 2566

เกณฑ์การตรวจประเมินโรงงานอุตสาหกรรม

1. การจัดการน้ำ
2. การจัดการด้านขยะ/กากของเสียอุตสาหกรรม
3. การจัดการระบบบำบัดมลพิษอากาศ
4. การจัดการไอระเหยสารเคมี และสารอินทรีย์ระเหย (VOCs)
5. ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน
6. **การจัดการอุบัติเหตุ/อุบัติภัย และข้อร้องเรียน**
7. การจัดให้มีพื้นที่สีเขียว
8. การสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม
9. การจราจรขนส่ง และการจัดเก็บวัตถุดิบ/ผลิตภัณฑ์
10. ความครบถ้วน ถูกต้องของข้อมูลที่เกี่ยวข้อง/ระบบการจัดการมาตรฐานสากล

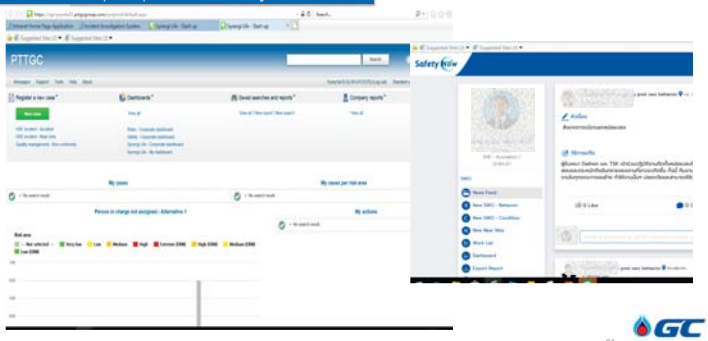
6.1 สถิติการเกิดอุบัติเหตุในการปฏิบัติงาน

สถิติการเกิดอุบัติเหตุในการปฏิบัติงาน

ลำดับ	รายการ	ปี 2023	
		GC4	GC5
1	การบาดเจ็บขั้นบันทึก (Recordable Injury Case)	0	4
	1.1 อุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน (Lost time)	0	2
	1.2 อุบัติเหตุถึงขั้นเปลี่ยนงานชั่วคราว (Restricted Work)	0	0
	1.3 อุบัติเหตุที่ต้องได้รับการรักษาพยาบาล (Medical Treatment)	0	2
2	อุบัติเหตุขั้นรักษาพยาบาลเบื้องต้น (First Aid Case)	1	0
3	การติดไฟ (Recordable Fire)	0	0
4	การหกรั่วไหลถึงขั้นบันทึก (Recordable Spill)	0	0
5	เรื่องร้องเรียน (Validated Compliant)	0	0
6	เหตุการณ์เกือบเกิดอุบัติเหตุ (Near Miss)	15	24
ชั่วโมงการทำงาน (Man-hour)			
1) GC4		1,141,555	
2) GC5		2,169,574	

6.1 สถิติการเกิดอุบัติเหตุในการปฏิบัติงาน

มีทีมงานสอบสวนอุบัติเหตุระบบการจัดเก็บข้อมูลและการรายงาน



6.1 สถิติการเกิดอุบัติเหตุในการปฏิบัติงาน

มีการจัดกิจกรรมสนับสนุนต่างๆ

- การเดินตรวจความปลอดภัยโดยผู้บริหาร และหัวหน้างาน (ARO Management Safety Walk) ทุกสัปดาห์
- การตรวจความปลอดภัยของคณะกรรมการความปลอดภัยฯ (คปอ.) ประจำเดือน

รายงาน SWO (Safety Walk Observation)

6.2 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน

การซ้อมแผนฉุกเฉินประจำโรงงาน

ระดับ 1	1 ครั้งต่อเดือนต่อกะในแต่ละพื้นที่
ระดับ 2	1 ครั้ง/ปี
ระดับ 3	1 ครั้งต่อปี (GC) (ซ้อมอพยพชุมชนร่วมกับหน่วยงานราชการ)
ทุกวันศุกร์	ทีมเช้าเวรจัดซ้อม Table top Exercise (Duty team) หมุนเวียน GC4,5,6

6.2 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน

การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 1

การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 2

วันที่ 23 มีนาคม 2566

6.2 การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉิน

การฝึกซ้อมแผนฉุกเฉินระดับ 3

วันที่ 11 กันยายน 2566

6.3 เรื่องร้องเรียน

ไม่มีข้อร้องเรียน

สำนักงานเทศบาลเมืองมาบตาพุด

อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง

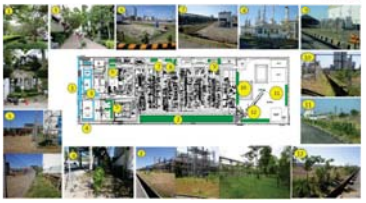
เกณฑ์การตรวจประเมินโรงงานอุตสาหกรรม

1. การจัดการน้ำ
2. การจัดการด้านขยะ/กากของเสียอุตสาหกรรม
3. การจัดการระบบบำบัดมลพิษอากาศ
4. การจัดการไอระเหยสารเคมี และสารอินทรีย์ระเหย (VOCs)
5. ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน
6. การจัดการอุบัติเหตุ/อุบัติภัย และข้อร้องเรียน
7. **การจัดให้มีพื้นที่สีเขียว**
8. การสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม
9. การจราจรขนส่ง และการจัดเก็บวัตถุดิบ/ผลิตภัณฑ์
10. ความครบถ้วน ถูกต้องของข้อมูลที่เกี่ยวข้อง/ระบบการจัดการมาตรฐานสากล

7. 1 การจัดให้มีพื้นที่สีเขียว

EIA กำหนดให้มีพื้นที่สีเขียว 6.57% ปัจจุบันทางโครงการมีพื้นที่สีเขียว 6.57 % ของพื้นที่ GC4

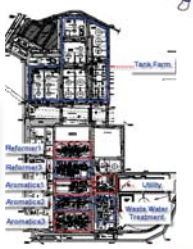
EIA กำหนดให้มีพื้นที่สีเขียว 7.37% ปัจจุบันทางโครงการมีพื้นที่สีเขียว 7.37% ของพื้นที่ GC8



7. 1 การจัดให้มีพื้นที่สีเขียว

EIA กำหนดให้มีพื้นที่สีเขียว 6%

ปัจจุบันทางโครงการมีพื้นที่สีเขียว 6.77% ของพื้นที่ทั้งหมดของโครงการ แยกจากพื้นที่สีเขียวของนิคม RIL

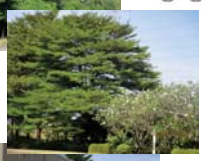


7. 1 การจัดให้มีพื้นที่สีเขียว

พื้นที่	พื้นที่สีเขียว		พื้นที่สีเขียว (%)	
	GC4, GC8	GC5	GC4, GC8	GC5
พื้นที่ที่สีเขียวตาม EIA กำหนด	17.44 ไร่	30 ไร่	6.88 %	6%
พื้นที่ที่สีเขียวภายในโรงงาน	17.44 ไร่	35 ไร่	6.88%	6.77 %
พื้นที่ที่สีเขียวภายนอกโรงงาน	19.89 ไร่	1.35 ไร่	7.84 %	1.35 %
รวมพื้นที่สีเขียวทั้งหมด	37.33 ไร่	36.35 ไร่	14.72 %	8.12 %

7.2 การดูแลและรักษาพื้นที่สีเขียว

แผนการดูแลรักษาพื้นที่สีเขียวของโรงงาน



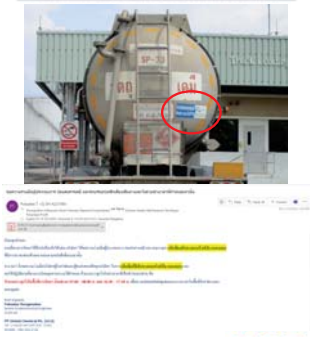
เกณฑ์การตรวจประเมินโรงงานอุตสาหกรรม

1. การจัดการน้ำ
2. การจัดการด้านขยะ/กากของเสียอุตสาหกรรม
3. การจัดการระบบบำบัดมลพิษอากาศ
4. การจัดการไอระเหยสารเคมี และสารอินทรีย์ระเหย (VOCs)
5. ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน
6. การจัดการอุบัติเหตุ/อุบัติภัย และข้อร้องเรียน
7. การจัดให้มีพื้นที่สีเขียว
8. การสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม
9. **การจราจรขนส่ง และการจัดเก็บวัตถุดิบ/ผลิตภัณฑ์**
10. ความครบถ้วน ถูกต้องของข้อมูลที่เกี่ยวข้อง/ระบบการจัดการมาตรฐานสากล

9.1 การบริหารจัดการด้าน การจราจรขนส่ง

ตัวอย่างการจราจรขนส่ง (วัตถุดิบและผลิตภัณฑ์)

กำหนดให้มี ระบบ GPS ของรถขนส่งทุกคัน



9.1 การบริหารจัดการด้าน การจราจรขนส่ง

ตัวอย่างการจราจรขนส่ง (วัตถุดิบและผลิตภัณฑ์)

สินค้าจากสถานที่ / โรงงาน (ต้นทาง)	ประเภทสินค้า / ผลิตภัณฑ์	รายละเอียดสินค้า / ผลิตภัณฑ์	ประเภทรถการขนส่ง	สถานที่ปลายทาง (ถึง)
1) GC5	ของเหลว	ออร์โธไซลีน		คอนทิเนนทอล ปิโตรเคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด
2) GC8	ของเหลว	ออร์โธไซลีน		คอนทิเนนทอล ปิโตรเคมิคอล (ประเทศไทย) จำกัด

* GC5 มีการขนส่งเฉลี่ย 2 เที่ยว/วัน , GC8 มีการขนส่งเฉลี่ย 4 เที่ยว/วัน

9.2 การจัดการกรณีเกิดอุบัติเหตุจากการจราจรขนส่ง

แผนการจัดการกรณีเกิดอุบัติเหตุในพื้นที่

การรณรงค์เพื่อลดอุบัติเหตุจากการจราจร

9.3 การดูแลถังบรรจุภัณฑ์ (วัตถุดิบ/ผลิตภัณฑ์)

ใบอนุญาตก่อสร้างก่อสร้างฐานรากของถัง

แผนการซ่อมบำรุงถังเก็บวัตถุดิบ และผลิตภัณฑ์

เกณฑ์การตรวจประเมินโรงงานอุตสาหกรรม

1. การจัดการน้ำ
2. การจัดการด้านขยะ/กากของเสียอุตสาหกรรม
3. การจัดการระบบบำบัดมลพิษอากาศ
4. การจัดการไอระเหยสารเคมี และสารอินทรีย์ระเหย (VOCs)
5. ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน
6. การจัดการอุบัติเหตุ/อุบัติภัย และข้อร้องเรียน
7. การจัดให้มีพื้นที่สีเขียว
8. การสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม
9. การจราจรขนส่ง และการจัดเก็บวัตถุดิบ/ผลิตภัณฑ์
10. **ความครบถ้วน ถูกต้องของข้อมูลที่เกี่ยวข้อง/ระบบการจัดการมาตรฐานสากล**

10.2 การดำเนินการปรับปรุงตามคำแนะนำของคณะกรรมการ EIA/IEE

2.2 โครงการโรงงานอะโรมาติกส์ หน่วยที่ 2 ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 5

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 5 นำเสนอรายงานการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring) ซึ่งมีสาระและหัวข้อการนำเสนอต่อที่ประชุมประกอบด้วย

- รายละเอียดของโครงการ
- สรุปผลการปฏิบัติมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมช่วงดำเนินการ
- สรุปผลการตรวจวัดตามมาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม
- รายงานผลการดำเนินงานตามแผนบริหารจัดการความเสี่ยงตามรายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม
- การดำเนินการด้านชุมชนสัมพันธ์ (CSR)

ทั้งนี้ จากรายละเอียดข้อมูลการนำเสนอในที่ประชุม คณะกรรมการในที่ประชุมได้แสดงความคิดเห็นและมีข้อเสนอแนะเพิ่มเติม สรุปได้ดังนี้

➢ ไม่มีข้อเสนอแนะจากคณะกรรมการ

มติที่ประชุม รับทราบและดำเนินการในส่วนที่เกี่ยวข้องต่อไป

10.3 การได้การรับรองระบบมาตรฐานการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม หรือ อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

ได้รับการรับรอง
ระบบมาตรฐานการจัดการสากลด้านสิ่งแวดล้อม หรือ อาชีวอนามัยและความปลอดภัย หรือ พลังงาน หรือ สังคม

- การรับรองคุณภาพของระบบการออกแบบและการผลิต ISO 9001 : 2015
- มาตรฐานการรับรองระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย ISO 45001 : 2018
- มาตรฐานการรับรองระบบการจัดการอาชีวอนามัยและความปลอดภัย TIS 18001:2554
- มาตรฐานการรับรองการจัดการสิ่งแวดล้อม มอก. 14001 : 2015
- มาตรฐานการรับรองระบบการจัดการด้านพลังงาน มอก. 50001 : 2018

10.3 การได้การรับรองระบบมาตรฐานการจัดการด้านสิ่งแวดล้อม หรือ อาชีวอนามัยและความปลอดภัย

DJSI ดัชนีชี้วัดความสำเร็จขององค์กรที่ยั่งยืน (Dow Jones Sustainability Indices)

NO.1 for 5 years straight by DJSI in the Chemicals Sector

GC ได้คะแนนสูงสุดจากดัชนีความยั่งยืนดาวน์โจนส์ หรือ DJSI 2023 ในกลุ่มเคมีภัณฑ์

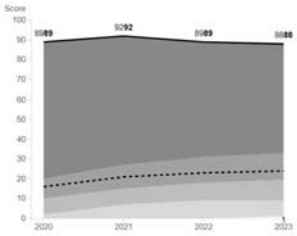
โดย GC ได้คะแนนเป็นที่ **1** ในระดับโลกต่อเนื่องเป็นปีที่ **5**

S&P Global

Score		Company Name
88	GC	PTT Global Chemical Public Company Limited
80		Linde plc
79	LANXESS	LANXESS Aktiengesellschaft
77	ARKEMA	Arkema S.A.
77		Dow Inc.
77		Sociedad Química y Minera de Chile S.A.
76		UPL Limited
75		Mitsubishi Chemical Group Corporation
75		PETRONAS Chemicals Group Berhad
74		Mitsui Chemicals, Inc.

Show All

Showing 1 to 11 of 137



หมายเหตุ: คะแนนประกาศ ณ วันที่ 24 พ.ย. 66

เกณฑ์การตรวจประเมินโรงงานอุตสาหกรรม

1. การจัดการน้ำ
2. การจัดการด้านขยะ/กากของเสียอุตสาหกรรม
3. การจัดการระบบบำบัดมลพิษอากาศ
4. การจัดการไอระเหยสารเคมี และสารอินทรีย์ระเหย (VOCs)
5. ความปลอดภัยของสภาพพื้นที่การทำงาน
6. การจัดการอุบัติเหตุ/อุบัติภัย และข้อร้องเรียน
7. การจัดให้มีพื้นที่สีเขียว
8. **การสนับสนุนส่งเสริมชุมชนและการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม**
9. การจราจรขนส่ง และการจัดเก็บวัตถุดิบ/ผลิตภัณฑ์
10. ความครบถ้วน ถูกต้องของข้อมูลที่เกี่ยวข้อง/ระบบการจัดการมาตรฐานสากล

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา GC4 GC5 GC8

ยินดีต้อนรับ

คณะกรรมการตรวจเยี่ยมโรงงาน โครงการธงขาวดาวเขียว
วันที่ 21 มีนาคม 2567
เวลา 09:00-12:00 น

8.การสนับสนุนส่งเสริมชุมชน และการมีส่วนร่วมกับภาคสังคม

- 8.1 การดำเนินการตามแผน CSR ของโรงงาน/กนอ.
- 8.2 มาตรการส่งเสริมสนับสนุนชุมชนหรือวิสาหกิจชุมชน
- 8.3 การให้ความร่วมมือกับโครงการต่างๆที่ กนอ.หรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง ขอความร่วมมือ
- 8.4 โครงการณ์รณรงค์การย้ายทะเบียนบ้านและการโอนย้ายทะเบียนรถ

GC4, GC5 CSR Programs

STATUS: ● Done ● On plan ● Delay ● Not Start/Hold

Strategy	CSR Portfolio	Projects/Timeline	Status	Key Activities	Focus Area	Focal Point	Target
1) เป้าหมายบริษัท (Circular Economy)	**Circular Economy** *Community Loop Connecting*	โครงการ Think Cycle Bank โครงการธนาคารขยะ	● ●	-กิจกรรมให้ความรู้เรื่องการคัดแยก รับฝากขยะ -กิจกรรมรับฝากขยะ	- โรงเรียนวัดมาบข่า - โรงเรียนวัดห้วยโป่ง - Hub ชุมชน	Q-SH-A1, Q-SH-A2 Q-SH-A1, Q-SH-A2	ปริมาณขยะมากกว่า 50 กก. ปริมาณขยะมากกว่า 1,000 กก.
2) บริการชุมชน (CSR project : 2E1S)	**Environment** *ดูแลระบบนิเวศ*	โครงการ Plogging	●	- เก็บกวาดขยะชุมชน	- ชุมชนบ้านบน - ชุมชนเป็นพอยอม	Q-SH-A1, Q-SH-A2	ผู้เข้าร่วมกิจกรรม 180 คน ปริมาณขยะ 250 กก.
3) บริการชุมชน (CSR project : 2E1S)	**Economy** *สร้างเสริมคุณภาพชีวิตที่ดี*	โครงการ GC marketplace	●	- อุดหนุนสินค้าชุมชน - จัดตลาดวันสุข AuToOne	- วิสาหกิจ/ร้านค้าชุมชนในพื้นที่เป้าหมาย	ALL	ยอดขาย 71,864 บาท (กำไร 31,868 บ.)
4) บริการชุมชน (CSR project : 2E1S)	**Health** *สร้างเสริมสุขภาพที่ดี*	โครงการส่งเสริมสุขภาพผู้สูงอายุ ยิ้มอ่อนมัดใจ BY GC	●	- ส่งเสริมความรู้ด้านสุขภาพร่างกาย	- ศูนย์บริการสาธารณสุขมาบข่า	Q-SH-A1, Q-SH-A2	ผู้เข้าร่วมกิจกรรม 65 คน
5) บริการชุมชน (CSR project : 2E1S)	**Quality of life** *ชุมชนปลอดภัย*	โครงการปรับปรุงปลอดภัย	●	- กิจกรรมให้ความรู้ด้านความปลอดภัย	- โรงเรียนวัดมาบข่า	Q-SH-A1, Q-SH-A2	ผู้เข้าร่วมกิจกรรม 170 คน
6) บริการชุมชน (CSR project : 2E1S)	**Education** *ส่งเสริมการศึกษา พัฒนาทักษะวิชาชีพ*	โครงการแนะแนวสายอาชีพ	●	- จัดกิจกรรมแนะแนวสายอาชีพให้กับน้องๆ นักเรียน	- โรงเรียนวัดมาบข่า	A-MN-A1, A-MN-A2	ผู้เข้าร่วมกิจกรรม 170 คน

สรุปกิจกรรม/โครงการ CSR ของ GC4, GC5 ประจำปี 2023

ด้าน Circular Economy

โครงการ ThinkCycle Bank ปี 3

กิจกรรมให้ความรู้ด้านการคัดแยกขยะ (Roadshow) ให้แก่นักเรียนระดับชั้นประถมศึกษาปีที่ 2-5 จำนวน **170 คน** ณ โรงเรียนวัดมาบข่า

โครงการธนาคารขยะ ปี 8

ร่วมสนับสนุนขวดพลาสติกใช้แล้ว PET/HDPE จากการมีส่วนร่วมของพนักงานให้ Hub ชุมชนก่อนจะส่งต่อเข้าสู่ Loop connecting ผลิตเป็นผลิตภัณฑ์ที่มีมูลค่าเพิ่มสูงขึ้น (Upcycling)

- GC4 จำนวน **5,582 kg**
- GC5 จำนวน **8,252 kg**

รวมจัดเก็บขยะ PET/HDPE ได้ 13,834 kg

สรุปกิจกรรม/โครงการ CSR ของ GC4, GC5 ประจำปี 2023

ด้าน Environment
ด้าน Economy

โครงการ Plogging ปี 6

Environment

กิจกรรมเดิน-วิ่งเก็บขยะ ระยะทาง 5 กิโลเมตร ชุมชนเป็นพอยอม และชุมชนบ้านบน สามารถเก็บขยะได้ **250 กิโลกรัม**

โครงการ ARO marketplace

Economy

จัดตลาดนัดสัญจร onsite ณ GC4, GC5 จากร้านค้าในชุมชนจำนวน **10 ชุมชน** (ชุมชนตลาดมาบตาพุด ชุมชนกรอกยายขา ชุมชนเป็นพอยอม ชุมชนหัวน้ำคลกพัฒนา ชุมชนนามขา-สำนักอ้างงอน ชุมชนโขดหินมิตรภาพ ชุมหนองแฟบ ชุมชนวัดโสภณ ชุมชนคลองน้ำหู ชุมชนวัดห้วยโป่งใน 1)

* สร้างรายได้ให้แก่ชุมชนรวม **57,190 บาท (กำไร 26,500 บาท)**

* **จัดตลาดวันสุข @PTT AuTo One** ร่วมกับสถาบันบริการน้ำมัน PTT AuTo OnE และ บริษัท ประชารัฐรักสามัคคีระยอง (วิสาหกิจเพื่อสังคม) จำกัด โดยมีร้านค้าชุมชนเข้าร่วม 21 ร้าน และจัดกิจกรรมแยกขยะขวดพลาสติก
* สร้างรายได้ให้แก่ชุมชนรวม **71,864 บาท (กำไร 31,868 บาท)**

สรุปกิจกรรม/โครงการ CSR ของ GC4, GC5 ประจำปี 2023

ด้าน Health
ด้าน Education

โครงการส่งเสริมคุณภาพชีวิตผู้สูงอายุ

Health

จัดกิจกรรมทำผ้ามัดย้อมให้ผู้สูงอายุใช้เวลาว่างให้เกิดประโยชน์เพื่อป้องกันโรคซึมเศร้า และสร้างการมีส่วนร่วมในกิจกรรมร่วมกับชมรมผู้สูงอายุเทศบาลเมืองมาบตาพุด จำนวน **70 คน**

โครงการแนะแนวสายอาชีพ

Education

จัดกิจกรรมแนะนำการศึกษาสายอาชีพ **5 สาขา** ได้แก่ ช่างกลโรงงาน ช่างไฟฟ้า ช่างเชื่อม ช่างก่อสร้าง และช่างอิเล็กทรอนิกส์ ให้แก่นักเรียนโรงเรียนวัดห้วยโป่ง **จำนวน 130 คน**

สรุปกิจกรรม/โครงการ CSR ของ GC4, GC5 ประจำปี 2023

ด้าน Quality of life

โครงการความปลอดภัยอยู่รอบตัวเรา

Quality of Life

กิจกรรมให้ความรู้เรื่องกฎจราจร การซับซ้อนให้ปลอดภัยจากอุบัติเหตุ การใช้อุปกรณ์ไฟฟ้าภายในบ้านอย่างไรให้ปลอดภัย และปรับใช้ในชีวิตประจำวัน ให้แก่นักเรียนโรงเรียน วัดมาบข่า **จำนวน 100 คน**

โครงการ GC Volunteer X BCG Model 2023

พนักงานจิตอาสาทีม GC4 **ทาสีกำแพงโรงเรียน** โดยใช้สีชนิด Low VOC ที่เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม ณ โรงเรียนวัดกรอกยายขา

สรุปกิจกรรม/โครงการ CSR ของ GC4, GC5 ประจำปี 2023

กิจกรรมสานสัมพันธ์ชุมชน

งานสานสัมพันธ์ชุมชน งานประเพณี กิจกรรมชุมชน

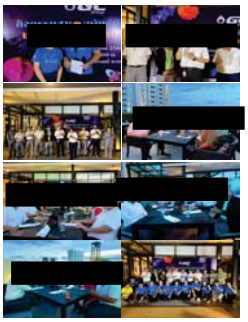
ประเพณีงานบุญข้าวหลาม ประจำปี 2566

พิธีบรรพชาสามเณรภาคฤดูร้อน เฉลิมพระเกียรติ

ลงพื้นที่พบประชุมชน

แจกหนังสือประชุมไตรภาคี

กิจกรรม Get Together



ผู้บริหารสายงาน ARO พบปะผู้นำชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด

มาตรการส่งเสริมสนับสนุนชุมชนหรือวิสาหกิจชุมชน

จัดกิจกรรม/โครงการส่งเสริมเศรษฐกิจ/ร้านค้าชุมชน เพื่อสนับสนุนให้เกิดการซื้อขายผลิตภัณฑ์ชุมชนจากกลุ่มวิสาหกิจและร้านค้าในชุมชนและในจังหวัดระยอง

GC Marketplace Onsite

Timeline : ม.ค. – ธ.ค.

ตลาดวันสุข @PTT Auto OnE

- ดำเนินการร่วมกับ BUs เพื่อเพิ่มการมีส่วนร่วมของพนักงาน GC Group

Timeline : ทุกวันศุกร์แรกของเดือน

PTT AUTO ONE @ เนินสำลี

ดนตรีในสวน

- ร่วมกับสวนมะม่วงพื้นทราย ชุมชนกรอกยายชา และเทศบาลเมืองมาบตาพุด
- เปิดฤดูกาลเทศกาลมะม่วงพื้นทราย

Timeline : มี.ค. – พ.ค.

วิสาหกิจเพื่อการใช้ประโยชน์ทางชีวภาพมาบตาพุด

มาตรการส่งเสริมสนับสนุนชุมชนหรือวิสาหกิจชุมชน

โครงการธรรมศาสตร์โมเดล สมาคมเพื่อนชุมชน รุ่น 8 วิสาหกิจชุมชนเพื่อการใช้ประโยชน์ทางชีวภาพมาบตาพุด

ปัญหา

- ไม่เป็นที่รู้จักในวงกว้าง
- ฐานลูกค้าน้อย
- ช่องทางการขายและติดต่อน้อย

นำเสนอความก้าวหน้าโครงการฯ (ครั้งที่ 2)
นำเสนอความก้าวหน้าของโครงการฯ เพื่อปรับปรุงแล้ว สำเร็จเกินกว่า 50%

Packaging

การออกแบบ Logo และออกแบบ Packaging

แปรรูป/เพิ่มมูลค่า

วางแผนและทดลองทำเป็นในรูปแบบกวน/ต้ม และศึกษาความเป็นไปได้ Freeze Dried

ช่องทางการขาย/PR

ขยายกลุ่มลูกค้า

Delivery Service

มี.ค.66 → เม.ย.66 → พ.ค.66 → มิ.ย.66

นำเสนอโครงการฯ รอบสุดท้าย (ครั้งที่3)
น.ศ.นำเสนอความคืบหน้าและบัดหมายงพื้นที่เพื่อกำหนดพล็อตการนำเสนอเมื่อโครงการฯ สำเร็จเกินกว่า 80% (Online)

เป้าหมาย (Project goal)

พิธีลงนามบันทึกความร่วมมือ (MOU และพิธีส่งมอบ) ระหว่างสมาคมฯ กับ คณะพาณิชย์ศาสตร์และการบัญชี ม.ธรรมศาสตร์

น.ศ.ส่งรายงานฉบับปรับปรุง และ CD

คำแนะนำเพิ่มเติม

- เพิ่มระบายอากาศบนบรรจุภัณฑ์
- ปรับ Logo อีกครั้ง เนื่องจากเห็นว่ายังไม่สื่อถึงผลผลิต อัดลักษณ์
- Target group

มาตรการส่งเสริมสนับสนุนชุมชนหรือวิสาหกิจชุมชน

การจ้างคนในท้องถิ่นเข้ามาทำงานในโรงงาน

- บริษัทฯ จ้างชุมชนเข้ามาขายอาหารให้แก่พนักงานในโรงงาน
- งานจัดจ้างต่างๆ ของบริษัท เช่น งานจ้างผู้รับเหมา แม่บ้าน และคนงาน ใช้บริการจากคนในท้องถิ่น

การให้ความร่วมมือกับ กนอ.

- EIA Monitoring ประจำปี
- กิจกรรมปล่อยพันธ์สัตว์น้ำเฉลิมพระเกียรติฯ
- เข้าร่วมชมรม WHA CSR Club
- สนับสนุนศูนย์บริหารจัดการคัดแยกขยะรีไซเคิลชุมชนวัดชากลูกหญ้า
- สนับสนุนกฐินสามัคคีประจำปี
- สนับสนุนสลากกาชาดการกุศลของเหล่ากาชาดจังหวัดระยอง
- ส่งเสริมและพัฒนาศักยภาพวิสาหกิจชุมชนร่วมกับสมาคมเพื่อนชุมชน
- สนับสนุนทุนปริญญาตรีและทุนอาชีวศึกษาในโครงการเพื่อนชุมชน
- ปิดป้ายประกาศหนังสือคำชี้แจงการอนุญาตฯ ของ กนอ.

การให้ความร่วมมือกับ กนอ.

โครงการรณรงค์ การย้ายทะเบียนบ้าน

- รณรงค์ให้พนักงานโอนย้ายทะเบียนบ้านมาเป็นจังหวัดระยอง เพื่อประโยชน์ทางภาษีของท้องถิ่นและจังหวัดระยอง

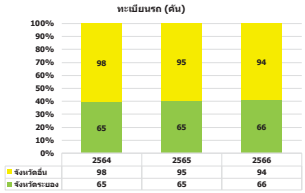
พนักงานภายใต้สังกัด	ภูมิภาค	จำนวนพนักงาน (คน)		
		2564	2565	2566
GC4	พนักงานที่มีทะเบียนบ้านอยู่ที่ระยอง	99	98	97
	จำนวนพนักงานทั้งหมด	163	160	160

พนักงานภายใต้สังกัด	ภูมิภาค	จำนวนพนักงาน (คน)		
		2564	2565	2566
GC5	พนักงานที่มีทะเบียนบ้านอยู่ที่ระยอง	97	98	92
	จำนวนพนักงานทั้งหมด	184	175	167

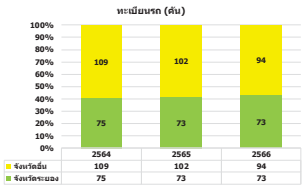
การให้ความร่วมมือกับ กนอ.

โครงการรณรงค์ การโอนย้ายทะเบียนรถ

รถส่วนตัวของพนักงาน GC4



รถส่วนตัวของพนักงาน GC5



Thank You

ถาม-ตอบ

GC4,8,5 การตรวจประเมินธงขาว ดาวเขียว ประจำปี 2566
วันที่ 21 มีนาคม 2567

ผลการตรวจประเมิน >> ดีเยี่ยม

ภาคผนวก ข.2-42

เอกสารการรับพนักงานท้องถิ่น

การให้ความร่วมมือกับ กนอ.

โครงการรณรงค์ การย้ายทะเบียนบ้าน

- บริษัทฯ จ้างชุมชนเข้ามาขายอาหารให้แก่พนักงานในโรงงาน
- งานจัดจ้างต่างๆ ของบริษัท เช่น งานจ้างผู้รับเหมา แม่บ้าน และคนงาน ใช้บริการจากคนในท้องถิ่น

- รณรงค์ให้พนักงานโอนย้ายทะเบียนบ้านมาเป็นจังหวัดระยอง เพื่อประโยชน์ทางภาษีของท้องถิ่นและจังหวัดระยอง

พนักงานภายใต้สังกัด	ภูมิภาค	จำนวนพนักงาน		
		ปี 2565	ปี 2566	*ปี 2567
GC5	พนักงานที่มีทะเบียนบ้านอยู่ระยอง	97	97	93
	พนักงานทั้งหมด	184	184	173

*นับเฉพาะพนักงานตาม Indicator ไม่รวมพนักงานสาย Support

ภาคผนวก ข.2-43

กิจกรรมมวลชนสัมพันธ์ร่วมกับชุมชน

ระหว่างเดือนกรกฎาคม ถึงธันวาคม พ.ศ.2567

ตารางที่ 2.9-1 (ต่อ)

กิจกรรม	วันที่ดำเนินการ	กลุ่มเป้าหมาย	วัตถุประสงค์	วิธีการประเมิน/ดัชนีชี้วัด		วิธีการดำเนินงาน	ผลการดำเนินงาน	การเปรียบเทียบผลการดำเนินการกับปีก่อน	งบประมาณ (บาท)	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
				เชิงปริมาณ	เชิงคุณภาพ						
ปี พ.ศ. 2567											
1. ด้านการศึกษาและพัฒนาเยาวชน											
กิจกรรม/โครงการระยะยาว (ประจำปี)											
1.1 โครงการแนะแนวการศึกษาสายอาชีวะ/สายอาชีพ	18-19 ก.ค. 2567	- นักเรียนในพื้นที่ 4 เขตเทศบาล รอบรั้วโรงงาน (เทศบาลเมืองมาบตาพุด/เทศบาลตำบลมาบข่าพัฒนา/ เทศบาลตำบลบ้านฉาง/เทศบาลเมืองบ้านฉาง)	- เพื่อให้นักเรียนได้เข้าถึงข้อมูลและความรู้ด้านอาชีพ เพื่อเป็นแนวทางในการวางแผนการศึกษาต่อและการเลือกอาชีพ - เพื่อสร้างแรงบันดาลใจในการศึกษาต่อในระดับอุดมศึกษา และการเลือกสาขาวิชาที่นำไปสู่อาชีพที่ต้องการ	- จำนวนนักเรียนเข้าร่วมกิจกรรม อย่างน้อย 800 คน - ดำเนินการจัดกิจกรรมแนะแนวฯ ให้โรงเรียนในพื้นที่เป้าหมายอย่างน้อย 3 โรงเรียน	ความพึงพอใจอยู่ในระดับดีเยี่ยม (>90%)	- แนะแนวทางศึกษาต่อ / สายอาชีพให้กับนักเรียนที่เข้าร่วมกิจกรรม โดยพนักงานจิตอาสาของโรงงาน	- มีจำนวนนักเรียนเข้าร่วมกิจกรรมทั้งหมด 760 คน - มีโรงเรียนเข้าร่วมกิจกรรมจำนวน 3 โรงเรียน ได้แก่ โรงเรียนวัดห้วยโป่ง โรงเรียนวัดมาบข่า และโรงเรียนมาบตาพุดพันพิธยาคาม - ผู้เข้าร่วมกิจกรรมฯ มีความพึงพอใจในการเข้าร่วมกิจกรรม ระดับดีเยี่ยม (92%)	- มีจำนวนนักเรียนเข้าร่วมกิจกรรมมากขึ้นกว่าปี 2566 เนื่องจากมีการปรับเปลี่ยนลักษณะการดำเนินงานให้เป็นในรูปแบบของ GC Group - ความพึงพอใจน้อยกว่าปี 2566	60,000	2 วัน	GC Group
1.2 โครงการศูนย์เรียนรู้วิถีประมงพื้นบ้าน (เก้ายอด)	25 พ.ค., 28 ต.ค. 2567	- กลุ่มประมงเรือเล็กพื้นบ้านเก้ายอด	- เป็นศูนย์กลางเลกเปลี่ยนความรู้ ภูมิปัญญาประมง ประสบการณ์ทั้งบุคลากรภาครัฐและกลุ่มประมง - เป็นศูนย์เครือข่ายให้บริการความรู้การประมงพื้นที่รับผิดชอบ	- จัดให้มีการประชุม-พบปะของกลุ่มประมงพื้นบ้าน อย่างน้อยปีละ 2 ครั้ง (โครงการต่อเนื่อง)	ความพึงพอใจอยู่ในระดับดีเยี่ยม (>90%)	- จัดให้มีการประชุม/พบปะ	- จัดประชุมระหว่างกลุ่มประมงพื้นบ้านในพื้นที่ เมื่อเดือน พ.ค. 2567 และ ต.ค. 2567 - อยู่ระหว่างการประเมินผลความพึงพอใจ	- มีการจัดประชุม 2 ครั้งต่อปี เท่ากับปี 2566	20,000	2 วัน	GC Group
กิจกรรม/โครงการระยะสั้น (กรณีชุมชนสนอแนะ)											
1.3 กิจกรรมวันเด็ก ร่วมกับโรงเรียนและชุมชน	12-Jan-67	- โรงเรียนระดับประถมศึกษา ในเขตพื้นที่เทศบาลเมืองมาบตาพุด เทศบาลตำบลบ้านฉาง และเทศบาลตำบลมาบข่าพัฒนา จ.ระยอง	- สร้างความสัมพันธ์กับโรงเรียนและชุมชน	- สนับสนุนกิจกรรมวันเด็กร่วมกับโรงเรียนและหน่วยราชการในพื้นที่ อย่างน้อย 1 หน่วยงาน	ระดับดีมาก (86% < X < 90%)	- สนับสนุนกิจกรรมวันเด็กให้โรงเรียนในพื้นที่	- ได้สนับสนุนของรางวัลร่วมกับสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด - ได้สนับสนุนของรางวัลวันเด็กให้โรงเรียนบ้านหนองแฟบ - ผู้เข้าร่วมกิจกรรมฯ มีความพึงพอใจในการเข้าร่วมกิจกรรม ระดับดีเยี่ยม (92%)	- มีการสนับสนุนของรางวัลให้กับโรงเรียนร่วมกับสำนักงานนิคมฯ เหมือนปี 2566 - ปี 2566 ไม่ได้ทำการประเมินความพึงพอใจ จึงไม่สามารถเปรียบเทียบได้	100,000	1 วัน	GC Group
2. ด้านคุณภาพชีวิต											
กิจกรรม/โครงการระยะยาว (ประจำปี)											
2.1 โครงการส่งเสริมสุขภาพผู้สูงอายุ	ม.ค.- ธ.ค. ทุกวันอังคาร แรกของเดือน	- ชุมชนและรพ.สต.ในเขตพื้นที่ชุมชนมาบข่า-สำนักอ้ายงอน	- เพื่อส่งเสริมให้ชุมชนได้มีความรู้ด้านการดูแลสุขภาพ กายใจ	- จำนวนผู้เข้าร่วมกิจกรรม อย่างน้อย 50 คน	ความพึงพอใจอยู่ในระดับดีเยี่ยม (>90%)	- จัดกิจกรรมให้ความรู้ด้านการดูแลสุขภาพกายและใจโดยวิทยากรจากเทศบาล - จัดกิจกรรมให้ความรู้ด้านการดูแลสุขภาพกายและใจโดยพนักงาน	- จำนวนผู้เข้าร่วมรวม 60 คน - จัดกิจกรรม Eco Printing โดยมีผู้เข้าร่วมประมาณ 150 คน - ผู้เข้าร่วมกิจกรรมฯ มีความพึงพอใจในการเข้าร่วมกิจกรรม ระดับดีเยี่ยม (92.05%)	- ผู้เข้าร่วมรวมมากกว่าปี 2566 ซึ่งแบ่งเป็นเข้าร่วมกิจกรรมที่ทางเทศบาลเป็นวิทยากร และกิจกรรมที่พนักงานบริษัทเป็นวิทยากร	50,000	12 วัน	ARO
2.2 โครงการวิ่งเก็บขยะ GC Plogging x วิ่งกับหมอ	20-Mar	- ชุมชนมาบข่าอ้ายงอน	- เพื่อส่งเสริมการออกกำลังกายเพื่อสุขภาพให้แก่ชุมชนและพนักงาน - ดูแลรักษาสิ่งแวดล้อม	- จำนวนผู้เข้าร่วมกิจกรรม ไม่น้อยกว่า 150 คน - ปริมาณขยะที่เก็บได้ 200 กก.	ความพึงพอใจอยู่ในระดับดีเยี่ยม (>90%)	- วิ่งออกกำลังกายและเก็บขยะภายในชุมชน ระยะทาง 5 กม.	- จำนวนผู้เข้าร่วมกิจกรรม 158 คน - ปริมาณขยะที่เก็บได้รวม 234.20 กก. - ผู้เข้าร่วมกิจกรรมฯ มีความพึงพอใจในการเข้าร่วมกิจกรรม ระดับดีเยี่ยม (92.05%)	- จำนวนผู้เข้าร่วมกิจกรรมน้อยกว่าปี 2566 - ปริมาณขยะที่เก็บได้น้อยกว่าปี 2566	40,000	1 วัน	ARO
3. ด้านสิ่งแวดล้อม											
กิจกรรม/โครงการระยะยาว (ประจำปี)											
3.1 โครงการ Think Cycle Bank	12-Jul	โรงเรียนวัดมาบข่า	- เพื่อให้ความรู้การคัดแยกขยะประเภทต่างๆ - เพื่อสร้างจิตสำนึกในการจัดการขยะอย่างถูกต้อง	- จำนวนผู้เข้าร่วมกิจกรรมไม่น้อยกว่า 100 คน	ความพึงพอใจอยู่ในระดับดีเยี่ยม (>90%)	- ลงพื้นที่จัดกิจกรรมทบทวนความรู้การคัดแยกขยะ - ให้ความรู้เรื่องความสำคัญของการคัดแยกขยะและการแยกประเภทขยะอย่างถูกต้อง - ถาม-ตอบ ความรู้เรื่องการคัดแยกขยะ และเล่นเกมส์ให้ความรู้เกี่ยวกับการคัดแยกขยะ	- จำนวนนักเรียนเข้าร่วมกิจกรรม 120 คน - ในวันจัดกิจกรรม นักเรียนที่เข้าร่วมกิจกรรมมีความเข้าใจการคัดแยกขยะผ่านกิจกรรมและเกมส์ต่างๆ ได้เป็นอย่างดี - ผู้เข้าร่วมกิจกรรมฯ มีความพึงพอใจในการเข้าร่วมกิจกรรม ระดับดีเยี่ยม (93.3%)	- จำนวนนักเรียนเข้าร่วมกิจกรรมมากขึ้นกว่าปี 2566	40,000	1 วัน	ARO
3.2 กิจกรรมทำความสะอาดชายหาดร่วมกับกลุ่มประมง	7 ส.ค. / 11, 25 ก.ย./ 9, 25 ต.ค. / 6, 15 ,25 พ.ย.	- พนักงานจิตอาสาของบริษัทฯ - กลุ่มประมงในพื้นที่ เขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด และเทศบาลตำบลบ้านฉาง	- ปรับปรุงทัศนียภาพบริเวณชายหาด ให้สะอาดสวยงาม	- ปริมาณขยะทั่วไปและขยะพลาสติกที่เก็บได้รวมอย่างน้อย 2 ตัน - จำนวนชายหาดที่ทำความสะอาด อย่างน้อย 4 หาด	ระดับ ดีมาก (>86-90%)	- ลงพื้นที่ชายหาดเพื่อเก็บขยะ - ทำการคัดแยกขยะเป็นขยะทั่วไปและขยะพลาสติก	- ปริมาณขยะทั่วไป 1067 กก. และขยะพลาสติกที่เก็บได้ 154 กก. - จำนวน 5 ชาดหาด - ผู้เข้าร่วมกิจกรรมฯ มีความพึงพอใจในการเข้าร่วมกิจกรรม ระดับดีเยี่ยม (92.8%)	- ปี 2566 โครงการไม่ได้จัดกิจกรรม จึงไม่สามารถเปรียบเทียบผลได้	150,000	8 ครั้ง	GC Group
4. ด้านการสื่อสารสร้างความเข้าใจ											
4.1 กิจกรรม Get together ผู้บริหารพบชุมชน	3-Jul 17 ก.ค.	- ชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด / เทศบาลตำบลมาบข่าพัฒนา / เทศบาลตำบลบ้านฉาง และเทศบาลเมืองบ้านฉาง	- สื่อสารการดำเนินงานของกลุ่มบริษัทฯ รวมถึงกิจกรรมต่าง ๆ ให้ชุมชนได้รับทราบ	- จัดกิจกรรมปีละ 1 ครั้ง และชุมชนตามที่ระบุในแผนการดำเนินการฯ	ระดับดีเยี่ยม (X ≥ 90%)	- ผู้บริหารของโรงงานลงพื้นที่เพื่อพบปะชุมชนในลักษณะกลุ่มย่อย หรือ เปิดพื้นที่โครงการให้ชุมชนเข้ามาเยี่ยมชม	- ผู้เข้าร่วมกิจกรรมมีความพึงพอใจในการดำเนินงานของกลุ่มบริษัทฯ ในระดับดีเยี่ยม (92.7%) - ลงพื้นที่ชุมชนจำนวน 2 ครั้ง	- ปี 2566 โครงการไม่ได้จัดกิจกรรม Get Together แต่เป็นการลงพื้นที่เพื่อแจ้งข่าวการซ่อมบำรุง ซึ่งเมื่อพิจารณาจำนวนครั้งที่ลงพื้นที่พบว่าปี 2566 มีการลงพื้นที่มากกว่าปี 2567	70,000	2 วัน	ARO
5 ด้านการสร้างความสัมพันธ์ และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน											
5.1 ลงพื้นที่พบปะ/เยี่ยมชุมชน	ทุกวันพุธตลอดปี 2567 หรือช่วงที่ชุมชนมีกิจกรรมร่วมกับบริษัทฯ	- ชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด	- รับฟังความคิดเห็นจากชุมชน เพื่อการวางแผนงานในอนาคต และสร้างความสัมพันธ์อันดีกับชุมชน	- จำนวนการลงพื้นที่พบปะ พูดคุย สร้างความสัมพันธ์และรับฟังความคิดเห็น รวมทั้งข้อเสนอแนะต่าง ๆ จากชุมชน ไม่น้อยกว่า 20 ครั้ง	ระดับดีเยี่ยม (X ≥ 90%)	- ลงพื้นที่เพื่อพบปะ พูดคุยและสื่อสารข้อมูลที่เกี่ยวข้อง	- ลงพื้นที่รวม 45 ครั้ง - ผู้เข้าร่วมกิจกรรมมีความพึงพอใจในการดำเนินงานของกลุ่มบริษัทฯ ในระดับดีเยี่ยม (92.7%)	- ลงพื้นที่พบชุมชนน้อยกว่าปี 2566 - ความพึงพอใจอยู่ในระดับดีเยี่ยมเช่นเดียวกับปี 2566 (เมื่อนำผลความพึงพอใจมาเทียบในเกณฑ์เดียวกัน)	0	45 ครั้ง	ARO
กิจกรรม/โครงการระยะสั้น (กรณีชุมชนสนอแนะ)											
5.2 ร่วมงานต่างๆ ของชุมชนและกิจกรรมประเพณี เช่น งานทำบุญ งานบวช งานแต่งงาน งานศพ งานสงกรานต์ งานลอยกระทง งานบุญข้าวหลามเปิบดิน	ม.ค. - ธ.ค.	- ชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด	- สร้างความสัมพันธ์อันดีร่วมกับชุมชน สืบสานประเพณีอันดีของชุมชน - สร้างความสัมพันธ์อันดีร่วมกับชุมชน	จำนวนการเข้าร่วมงานต่างๆ ของชุมชนและกิจกรรมประเพณี ไม่น้อยกว่า 20 ครั้ง	ระดับดีเยี่ยม (X ≥ 90%)	- ร่วมกิจกรรมประเพณีและงานต่างๆของชุมชน	- เข้าร่วมงานของชุมชนรวม 25 ครั้ง - ผู้เข้าร่วมกิจกรรมมีความพึงพอใจในการดำเนินงานของกลุ่มบริษัทฯ ในระดับดีเยี่ยม (92.7%)	- จำนวนการเข้าร่วมงานต่างๆ ของชุมชนน้อยกว่าปี 2566 - ปี 2566 ไม่ได้สำรวจความพึงพอใจในการดำเนินงาน จึงไม่สามารถเปรียบเทียบได้	200,000	12 เดือน	ARO
6 ด้านเศรษฐกิจ											
กิจกรรม/โครงการระยะยาว (ประจำปี)											
6.1 โครงการ GC Marketplace / ตลาดวันสุข @ปั๊ม ปตท.	เม.ย. - ต.ค.	- ชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด	- เพิ่มรายได้ให้กับชุมชน และพัฒนาสินค้าชุมชน - ประชาสัมพันธ์สินค้าชุมชนให้เป็นที่รู้จักมากขึ้น	- จัดกิจกรรมไม่น้อยกว่า 3 ครั้ง - สร้างรายได้สู่ชุมชน ไม่น้อยกว่า 50,000 บาท	ความพึงพอใจอยู่ในระดับดีเยี่ยม (>90%)	- จัดพื้นที่สำหรับจำหน่ายสินค้าชุมชนภายในโรงงาน	- จัดกิจกรรมที่ปั๊ม ปตท. 1 ครั้ง และจัดที่พื้นที่โรงงานจำนวน 9 ครั้ง - ชุมชนมีรายได้ประมาณ 324,290 บาท	- ปี 2566 ไม่ได้มีการกำหนดดัชนีชี้วัดจำนวนครั้งที่จัดกิจกรรม จึงไม่สามารถเปรียบเทียบได้ - ชุมชนมีรายได้เพิ่มขึ้น 76.720 บาท	20,000	10 ครั้ง	ARO

หมายเหตุ : กำหนดเป้าหมายดัชนีชี้วัดความพึงพอใจของผู้เข้าร่วมกิจกรรม โดยแบ่งระดับความพึงพอใจออกเป็น 3 ระดับ ได้แก่ ระดับดี (น้อยกว่าหรือเท่ากับร้อยละ 86) ระดับดีมาก (มากกว่าร้อยละ 86-90) และระดับดีเยี่ยม (มากกว่าร้อยละ 90)
ARO คือ ธุรกิจกลุ่มอะโรมติกส์ของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

ที่มา : บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน), 2567

สรุปการดำเนินกิจกรรมเพื่อสังคม
โรงงานอะโรเมติกส์ 2 (GC5)
มกราคม – ธันวาคม 2567

สรุปการดำเนินกิจกรรมเพื่อสังคม

ด้านการศึกษาและเยาวชน

มอบทุนการศึกษาร่วมกับกลุ่มปตท. ให้แก่ชุมชน 4 เขตเทศบาล

- วิทยากรบรรยายและให้คำแนะนำการเสริมสร้างทักษะเฉพาะตัวที่เหมาะกับวิชาชีพ

ด้านคุณภาพชีวิต

ด้านสุขภาพ

- กิจกรรมผู้สูงอายุในชุมชน
- ส่งต่อถุงกระดาษมือสองสภาพดีเพื่อใส่ยาให้คนไข้

ด้านความปลอดภัย

รวมกับสมาคมเพื่อนชุมชนและปภ.ระยอง ซ้อมแผนดูแลนักเรียนสาธิตเทศบาลเมืองมาบตาพุด

ด้านเศรษฐกิจ

ตลาดวันสุข และ GC Marketplace เม.ย.-ต.ค. 152,720 บาท

สรุปการดำเนินกิจกรรมเพื่อสังคม

ด้านสิ่งแวดล้อม

- กิจกรรมเก็บขยะชายหาด
- กิจกรรมเก็บขยะชายหาดสากล ICC Day

- โครงการ Plogging เดินวิ่งเก็บขยะ x วิ่งกับหมอ
- โครงการ ThinkCycle Bank

- โครงการต้นกล้า RIL ชุ่มชน ปี 3

สร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน

ลงพื้นที่เยี่ยมชุมชนรอบรั้วโรงงาน

สนับสนุนงานบุญประเพณีและกิจกรรมต่างๆ ของชุมชน

สานสัมพันธ์ผู้นำชุมชน

ด้านคุณภาพชีวิต

ด้านเศรษฐกิจ

พิธีเปิดร้านเดี่ยวเหลียวแลควาย ภายใต้โครงการส่งเสริมอาชีพโดย GC ณ หักเทสถานเปิดห้วยโป่ง

ด้านคุณภาพชีวิต

ด้านเศรษฐกิจ

ARO CSR 2024

Activity

- Think Cycle Bank
- โครงการ Plogging x วิ่งกับหมอ
- กิจกรรมถุงกระดาษมือ 2 สภาพดี
- กิจกรรมต้นกล้า RIL ชุ่มชน
- ค่ายห้องเรียนสีเขียวร่วมกับ RIL

Community Loop Connecting คูและระบบนิเวศ

- โครงการ GC Marketplace
- ตลาดวันสุข@PTT AuTo OnE

สร้างรายได้ > 100 ร้านค้า 324,290 บาท

- กิจกรรมส่งเสริมสุขภาพกับผู้สูงอายุชุมชนมาบข่าย่างยอน
- กิจกรรมศิลปะสร้างสุข
- กิจกรรมทอผ้าป่าอาหารแห้งเพื่อผู้ป่วย ผู้พิการ คนชรา

สนับสนุนสุขภาพกายและจิต

- โครงการความปลอดภัยอยู่รอบตัวเรา
- ซ้อมแผนดูแลนักเรียนร่วมกับชุมชนและโรงเรียน

ชุมชนปลอดภัย

- โครงการนักล่าฝัน

ส่งเสริมการศึกษา พัฒนาทักษะวิชาชีพ

- Get Together
- ลงพื้นที่เยี่ยมชุมชน
- กิจกรรมเติมเต็มเป็นสุข

สร้างความสัมพันธ์ ส่งเสริมความร่วมมือ ก่อเกิดความไว้วางใจ และความรักแน่นในชุมชน

Photo

Thank You

ภาคผนวก ข.2-44

ขั้นตอนการรับเรื่องร้องเรียนของโรงงาน (P-(Q-TS)-004)

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Technical Safety and PSM

P-(Q-TS)-004

Safety Health & Environment (SHE) Communication and Complaints

rnal Use Only

[redacted]

รายการแก้ไข

ครั้งที่	วันที่มีผลบังคับใช้	รายละเอียด	โดย

[redacted]

ชื่อเอกสาร
[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

ภาคผนวก ข.2-45

สถิติการรับเรื่องร้องเรียน

ที่ รย ๐๐๓๔(๒)/ ๙๙๐

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง
๑๔๐/๒๐ ถนนสุขุมวิท ระยอง ๒๑๐๐๐

๒๘ ก.พ. ๒๕๖๗

เรื่อง สอบถามข้อร้องเรียนจากการดำเนินการกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือบริษัทฯ ที่ ๒๗-SC-SR-๐๐๔/๒๕๖๗ ลงวันที่ ๑๔ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๗

สิ่งที่ส่งมาด้วย ตารางสรุปข้อร้องเรียน จำนวน ๑ ฉบับ

ตามหนังสือที่อ้างถึง ท่านได้สอบถามข้อร้องเรียนจากการประกอบกิจการโรงงานของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) จำนวน ๑๕ โรงงาน ตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม ๒๕๖๔ ถึงปัจจุบัน มายังสำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง เพื่อเป็นข้อมูลในการตรวจประเมินโครงการมาตรฐานโรงงานอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ (Eco Factory) และโครงการส่งเสริมอุตสาหกรรมให้มีการพัฒนาด้านความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR-DIW Continuous Award ประจำปี ๒๕๖๗) นั้น

สำนักงานอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง ได้ตรวจสอบข้อร้องเรียนดังกล่าวเรียบร้อยแล้ว โดยมีรายละเอียดดังสิ่งที่ส่งมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

อุตสาหกรรมจังหวัดระยอง

กลุ่มโรงงานอุตสาหกรรม
โทร. ๐ ๓๘๘๐ ๘๑๗๘
โทรสาร ๐ ๓๘๖๑ ๒๐๓๘
E-mail : moi_rayong@industry.go.th

รายชื่อโรงงานที่ขอรับการตรวจสอบข้อมูลการร้องเรียน
ในช่วงเวลาตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม ๒๕๖๔ ถึงปัจจุบัน

ลำดับที่	รายชื่อโรงงาน	ผลการดำเนินการ
๑.	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๒ โรงโอเลฟินส์ ๑	ไม่พบข้อร้องเรียน
๒.	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๓ โรงโอเลฟินส์ ๒	ไม่พบข้อร้องเรียน
๓.	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๔ โรงอะโรเมติกส์ ๑	ไม่พบข้อร้องเรียน
๔.	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๕ โรงอะโรเมติกส์ ๒	ไม่พบข้อร้องเรียน
๕.	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๖ โรงกลั่นน้ำมัน	ไม่พบข้อร้องเรียน
๖.	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๗ ท่าเทียบเรือและคลังผลิตภัณฑ์	ไม่พบข้อร้องเรียน
๗.	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๘ คลังสำรองอะโรเมติกส์	ไม่พบข้อร้องเรียน
๘.	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๑ โรงโอเลฟินส์ ๓	ไม่พบข้อร้องเรียน
๙.	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๒ โรงโพลีเอททิลีน	ไม่พบข้อร้องเรียน
๑๐.	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๖ หน่วยผลิตเอทิลีนออกไซด์และหน่วยผลิตเอทธิลีนไกลคอล	ไม่พบข้อร้องเรียน
๑๑.	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๖ หน่วยผลิตเอทานอลเอมีน	ไม่พบข้อร้องเรียน
๑๒.	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๗ โรงจีซี สไตรีนิคส์	ไม่พบข้อร้องเรียน
๑๓.	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๘ หน่วยผลิตฟีนอล	ไม่พบข้อร้องเรียน
๑๔.	บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๘ หน่วยผลิตบิสฟีนอล เอ	ไม่พบข้อร้องเรียน
๑๕.	บริษัท เวนคอเรกซ์ (ไทยแลนด์) จำกัด	ไม่พบข้อร้องเรียน

หมายเหตุ : ตรวจสอบ ณ วันที่ ๒๗ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๗

[redacted]

วิศวกรปฏิบัติการ

ที่ รย ๕๒๒๐๖/๑๔๐๑

สำนักงานเทศบาลเมืองมาบตาพุด
๙ ถนนเมืองใหม่มาบตาพุด สาย ๗
อำเภอเมืองระยอง รย. ๒๑๑๕๐

๓ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๗

เรื่อง การตรวจสอบข้อร้องเรียนจากการดำเนินงานของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล

เรียน กรรมการผู้จัดการบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล (มหาชน)

อ้างถึง หนังสือบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ที่ ๒๗-SC-SR-๐๐๓/๒๕๖๗ ลงวันที่ ๑๔ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๗

ตามหนังสือที่อ้างถึงกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล ได้เข้าร่วมโครงการมาตรฐานโรงงานอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ (Eco Factory) และโครงการส่งเสริมอุตสาหกรรมให้มีการพัฒนาด้านความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR-DIW Continuous Award) ประจำปี ๒๕๖๗ โดยมีรายชื่อโรงงานดังนี้

๑. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๒ โรงโอเลฟินส์ ๑
๒. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๓ โรงโอเลฟินส์ ๒
๓. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๔ โรงอะโรเมติกส์ ๑
๔. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๕ โรงอะโรเมติกส์ ๒
๕. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๖ โรงกลั่นน้ำมัน
๖. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๗ ท่าเทียบเรือและคลังผลิตภัณฑ์
๗. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๘ คลังสำรองอะโรเมติกส์
๘. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๑ โรงโอเลฟินส์ ๓
๙. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๒ โรงโพลีเอททิลีน
๑๐. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๖ หน่วยผลิตเอททิลีนออกไซด์ และหน่วยผลิตเอทธิลีนไกลคอล
๑๑. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๖ หน่วยผลิตเอทานอลเอมีน
๑๒. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๗ โรงสไตรีนิคส์
๑๓. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๘ หน่วยผลิตฟีนอล
๑๔. บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา ๑๘ หน่วยผลิตบิสฟีนอล เอ
๑๕. บริษัท เวนคอเรกซ์ (ไทยแลนด์) จำกัด

โดยเกณฑ์การประเมินกำหนดให้กลุ่มบริษัทฯ ตรวจสอบข้อมูลเรื่องร้องเรียนที่เป็นลายลักษณ์อักษรที่เกิดจากการดำเนินงานของกลุ่มบริษัทฯ ตั้งแต่วันที่ ๑ มกราคม ๒๕๖๔ ถึงปัจจุบัน ซึ่งเทศบาลเมืองมาบตาพุดได้ตรวจสอบแล้วในช่วงเวลาดังกล่าวเทศบาลฯ ไม่ได้รับข้อร้องเรียนใดๆ เป็นลายลักษณ์อักษรของกลุ่มบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล แต่อย่างใด

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

รองนายกเทศมนตรี ปฏิบัติราชการแทน
นายกเทศมนตรีเมืองมาบตาพุด

สำนักสาธารณสุขและสิ่งแวดล้อม
งานควบคุมมลพิษและเหตุรำคาญ
โทร./โทรสาร ๐-๓๘๖๘-๕๕๖๐
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ saraban_๐๔๒๑๐๑๐๓@dla.go.th

"ยึดมั่นธรรมาภิบาล บริการเพื่อประชาชน"

ที่ อก 5106.4.3/ 0011

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก
(มาบตาพุด) เลขที่ 18 ถ.ปกรณ์สงเคราะห์ราษฎร์
ต.ห้วยโป่ง อ.เมือง จ.ระยอง 21150

27 กุมภาพันธ์ 2567

เรื่อง ผลการตรวจสอบข้อร้องเรียนของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 5

เรียน ผู้จัดการโรงงานบริษัท ทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 5

อ้างถึง หนังสือบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 5 เลขที่ 27-SC-SR-006/2567 ลงวันที่ 14 กุมภาพันธ์ 2567

ตามหนังสือที่อ้างถึงบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 5 ได้ขอความอนุเคราะห์สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล (สน.อล) ตรวจสอบข้อมูลเรื่องร้องเรียนจากการประกอบกิจการของบริษัทฯ สำหรับใช้เป็นหลักฐานประกอบการเข้าร่วมโครงการส่งเสริมอุตสาหกรรมให้มีการพัฒนาด้านความรับผิดชอบต่อสังคม (CSR-DIW Continuous Award) ประจำปี 2567 ความละเอียดแจ้งแล้ว นั้น

สน.อล. ได้ดำเนินการตรวจสอบข้อร้องเรียนของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 5 ซึ่งเป็นผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล ทะเบียนโรงงานเลขที่ 72320000425491 (น.42(1)-4/2549-ญอล.) ดำเนินกิจการเกี่ยวกับการผลิตพาราไซลีน (Paraxylene) เบนซีน (Benzene) โทลูอีน (Toluene) ออร์โธไซลีน (Orthoxylene) โรงงานที่ตั้งอยู่นิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล เลขที่ 98/9 ถนนทางหลวงระยอง-สาย 3191 ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง แล้ว ไม่พบข้อร้องเรียนใดๆ อันเนื่องมาจากการประกอบกิจการของบริษัทฯ ตั้งแต่ วันที่ 1 มกราคม 2564 จนถึงปัจจุบัน

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)
กำกับดูแล บริหารจัดการกลุ่มนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานมาบตาพุด

สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมดับบลิวเอชเอตะวันออก (มาบตาพุด)
โทรศัพท์ 0 3868 5776 โทรสาร 0 3801 7496
ไปรษณีย์อิเล็กทรอนิกส์ jointieat@gmail.com

ภาคผนวก ข.2-46

หนังสือแต่งตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล และกลุ่มผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล และรายงานการประชุม ครั้งที่ 2-2567 (แทนไตรภาคี)

คำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

ที่ ๑๖๖ /๒๕๖๔

เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล และกลุ่มผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล

ตามที่ได้มีคำสั่งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ ๒๒๔/๒๕๕๓ เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการไตรภาคี เพื่อกำกับดูแลการดำเนินการด้านสิ่งแวดล้อมของนิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล ลงวันที่ ๕ ตุลาคม ๒๕๕๓ นั้น

เพื่อให้การติดตามและตรวจสอบด้านสิ่งแวดล้อมโครงการนิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล และกลุ่มผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล มีประสิทธิภาพยิ่งขึ้น และสอดคล้องตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ซึ่งกำหนดให้มีคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อมขึ้นมาคณะหนึ่งประกอบด้วยผู้แทนภาคราชการ ภาคประชาชน ผู้นำชุมชน และผู้แทนโครงการ เพื่อให้มีส่วนร่วมในการกำกับ ดูแล และให้ข้อเสนอแนะเกี่ยวกับแนวทางการแก้ไขปัญหาด้านสิ่งแวดล้อมและแก้ไขข้อร้องเรียนของชุมชน อันเนื่องมาจากการดำเนินงานของโครงการนิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล

อาศัยอำนาจตามความในมาตรา ๒๘ แห่งพระราชบัญญัติการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย พ.ศ. ๒๕๒๒ จึงให้ยกเลิกคำสั่งดังกล่าวข้างต้น และแต่งตั้งคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล และกลุ่มผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล ขึ้นใหม่ โดยมีองค์ประกอบ หน้าที่และอำนาจ ดังต่อไปนี้

๑. องค์ประกอบ

๑.๑ ผู้แทนภาคราชการ

(๑) ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมอุตสาหกรรมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด	ประธานกรรมการ
(๒) ผู้อำนวยการศูนย์ควบคุมมลพิษจังหวัดระยอง กรมควบคุมมลพิษ	กรรมการ
(๓) ผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง	กรรมการ
(๔) ผู้แทนสำนักงานสาธารณสุข จังหวัดระยอง	กรรมการ
(๕) นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองมาบตาพุด	กรรมการ
(๖) นายกเทศมนตรีเทศบาลตำบลมาบข่าพัฒนา	กรรมการ
(๗) สมาชิกสภาเทศบาลเมืองมาบตาพุด จำนวน ๑ คน	กรรมการ
(๘) สมาชิกสภาเทศบาลตำบลมาบข่าพัฒนา จำนวน ๑ คน	กรรมการ

/๑.๒ ผู้นำ...

๑.๒ ผู้นำชุมชน

(๑) ประธานชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด จำนวน ๓ คน	กรรมการ
(๒) ประธานชุมชนในเขตเทศบาลตำบลมาบข่าพัฒนา จำนวน ๑ คน	กรรมการ

๑.๓ ผู้แทนชุมชน

(๑) ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลเมืองมาบตาพุด จำนวน ๑๑ คน	กรรมการ
(๒) ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลตำบลมาบข่าพัฒนา จำนวน ๔ คน	กรรมการ

๑.๔ ผู้แทนโครงการ

(๑) ผู้จัดการนิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล	กรรมการและเลขานุการ
(๒) ผู้แทนผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล จำนวน ๑ คน	กรรมการและผู้ช่วยเลขานุการ

ให้คณะกรรมการฯ มีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ ๔ ปี ติดต่อกันไม่เกิน ๒ วาระ กรรมการอาจพ้นสภาพเมื่อตาย ลาออก ย้ายภูมิลำเนา หรือเมื่อพ้นสภาพจากพนักงานบริษัท หรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง หรือเมื่อขาดคุณสมบัติของกรรมการ หากมีกรรมการท่านใดพ้นสภาพตามเงื่อนไขข้างต้นจะต้องดำเนินการคัดเลือกกรรมการท่านใหม่ทดแทนตามเงื่อนไขที่กำหนดให้แล้วเสร็จภายใน ๙๐ วัน

๒. หน้าที่และอำนาจ

๒.๑ ประสานงาน และกำกับ ดูแลให้โครงการดำเนินการโดยไม่ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม

๒.๒ให้คำปรึกษา เสนอแนะแนวทาง และประสานงานแก้ไขปัญหาสิ่งแวดล้อมและข้อร้องเรียนของชุมชนอันเนื่องมาจากการดำเนินงานของกลุ่มผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล

๒.๓ พิจารณาและให้ข้อคิดเห็นต่อขั้นตอนและวิธีการดำเนินงานที่อาจก่อให้เกิดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ตลอดจนประสานงานกับหน่วยงานอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง

๒.๔ ในกรณีที่มีการก่อสร้างและทดลองเดินเครื่องจักร ให้กลุ่มผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล นำเสนอความก้าวหน้าโครงการต่อคณะกรรมการฯ ตามความเหมาะสม

๒.๕ จัดให้มีการส่งเสริมความรู้ หรือเสริมสร้างความเข้าใจเกี่ยวกับการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมให้แก่ประชาชนและชุมชนอย่างต่อเนื่อง

๒.๖ พิจารณาจัดทำแผนงานประชาสัมพันธ์ และความรับผิดชอบต่อสังคมของโครงการฯ ทั้งระยะสั้น ระยะยาว และแบบขัวคราว ให้เหมาะสมกับชุมชน

๒.๗ พิจารณาการชดเชยและเยียวยา หากเป็นปัญหาที่พิสูจน์แล้วว่าเกิดจากการดำเนินโครงการฯ

๒.๘ จัดให้มีการอบรม ให้ความรู้ การดูงานภายใน ๖ เดือน นับแต่วันที่คำสั่งนี้มีผลใช้บังคับ และในทุกๆ ๒ ปี เพื่อเพิ่มความรู้ใหม่หรือตามความเหมาะสม

/๒.๙ เชิญบุคคล...

๒.๙ เชิญบุคคลหรือเจ้าหน้าที่ที่เกี่ยวข้องเพื่อให้ข้อมูล คำปรึกษา หรือข้อเสนอแนะได้ตามความจำเป็น

๒.๑๐ จัดให้มีการประชุมอย่างน้อยปีละ ๒ ครั้ง หรือมากกว่านั้น หากมีเหตุจำเป็นเร่งด่วนเพื่อติดตามผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม และแผนมวลชนสัมพันธ์

ทั้งนี้ ตั้งแต่บัดนี้เป็นต้นไป

สั่ง ณ วันที่ ๑๒ พฤษภาคม พ.ศ. ๒๕๖๔

[redacted]

ผู้ว่าการการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย

รายงานสรุปการประชุม
การประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล
และกลุ่มผู้ประกอบในนิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล ครั้งที่ 2/2567
วันที่ 19 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567 เวลา 09.00-12.00 น.
ณ ห้อง Auditorium สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล

รายนามคณะกรรมการที่เข้าร่วมประชุม

1)	[redacted] ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด	ประธานกรรมการ
2)	ผู้แทนผู้อำนวยการศูนย์ควบคุมมลพิษจังหวัดระยอง กรมควบคุมมลพิษ	กรรมการ
3)	ผู้แทนผู้อำนวยการสำนักงานทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม จังหวัดระยอง	กรรมการ
4)	ผู้แทนสาธารณสุขจังหวัดระยอง	กรรมการ
5)	ผู้แทนนายกเทศมนตรีเทศบาลตำบลมาบข่าพัฒนา	กรรมการ
6)	ผู้แทนสมาชิกสภาเทศบาลเมืองมาบตาพุด	กรรมการ
7)	ผู้แทนสมาชิกสภาเทศบาลตำบลมาบข่าพัฒนา	กรรมการ
8)	ประธานชุมชนมาบข่า-สำนักย้ายงอน	กรรมการ
9)	ประธานชุมชนบ้านบน	กรรมการ
10)	ผู้แทนประธานชุมชนเนินพยอม	กรรมการ
11)	ประธานชุมชนมาบข่าพัฒนา	กรรมการ
12)	ผู้แทนชุมชนมาบข่า-มาบใน	กรรมการ
13)	ผู้แทนชุมชนมาบข่า-มาบใน	กรรมการ
14)	ผู้แทนชุมชนเนินพยอม	กรรมการ
15)	ผู้แทนชุมชนบ้านบน	กรรมการ
16)	ผู้แทนชุมชนวัดมาบตาพุด	กรรมการ
17)	ผู้แทนชุมชนบ้านล่าง	กรรมการ
18)	ผู้แทนชุมชนหัวน้ำตกพัฒนา	กรรมการ
19)	ผู้แทนชุมชนตลาดมาบตาพุด	กรรมการ
20)	ผู้แทนชุมชนมาบยา	กรรมการ
21)	ผู้แทนชุมชนสำนักกะบาก	กรรมการ
22)	ผู้แทนชุมชนห้วยโป่ง-สะพานน้ำท่วม	กรรมการ
23)	ผู้แทนชุมชนห้วยโป่งใน-สะพานน้ำท่วม	กรรมการ
24)	ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลตำบลมาบข่าพัฒนา	กรรมการ
25)	ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลตำบลมาบข่าพัฒนา	กรรมการ
26)	ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลตำบลมาบข่าพัฒนา	กรรมการ
27)	ผู้แทนชุมชนในเขตเทศบาลตำบลมาบข่าพัฒนา	กรรมการ
28)	ผู้จัดการนิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล	กรรมการและเลขานุการ

คณะกรรมการฯ ที่ไม่ได้เข้าร่วมประชุม

1) นายกเทศมนตรีเทศบาลเมืองมาบตาพุด

<u>รายนามผู้เข้าสังเกตการณ์</u>

1) [redacted] นักบริหารงานสำนักงานนิคมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด
2) [redacted] บริษัท อาร์ไอแอล 1996 จำกัด (RIL)
3) [redacted] บริษัท อาร์ไอแอล 1996 จำกัด (RIL)
4) [redacted] บริษัท อาร์ไอแอล 1996 จำกัด (RIL)
5) [redacted] บริษัท ระยองไปป์ไลน์ จำกัด
6) [redacted] บริษัท พีทีทีโกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) (โรงงานผลิตสารอะโรเมติกส์ 2)
7) [redacted] บริษัท พีทีทีโกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) (โรงงานผลิตสารอะโรเมติกส์ 2)
8) [redacted] บริษัท พีทีทีโกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) (โรงงานผลิตสารอะโรเมติกส์ 2)
9) [redacted] บริษัท พีทีทีโกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) (โรงงานผลิตสารอะโรเมติกส์ 2)
10) [redacted] บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)
11) [redacted] บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)
12) [redacted] บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)
13) [redacted] บริษัท เอสซีจีซี เคมิคอลส์ จำกัด (มหาชน)
14) [redacted] บริษัท เอสซีจีซี เคมิคอลส์ จำกัด (มหาชน)
15) [redacted] บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด
16) [redacted] บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด
17) [redacted] บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด
18) [redacted] บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด
19) [redacted] บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
20) [redacted] บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
21) [redacted] บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด
22) [redacted] บริษัท แกรนด์สยามคอมโพสิต จำกัด
23) [redacted] บริษัท ไทยเอ็มเอ็มเอ จำกัด
24) [redacted] บริษัท ไทยเอ็มเอ็มเอ จำกัด
25) [redacted] บริษัท เดนกะ เอสซีจีซี แอดวานซ์ แมททีเรียลส์ จำกัด
26) [redacted] บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
27) [redacted] บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
28) [redacted] บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
29) [redacted] บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
30) [redacted] บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
31) [redacted] บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
32) [redacted] บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด
33) [redacted] บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

เริ่มประชุมเวลา 09.00 น.

ระเบียบวาระที่ 1 เรื่องที่ประธานแจ้งให้ที่ประชุมทราบ

คุณสุพัฒน์ สวัสดิ์-ชูโต ผู้อำนวยการสำนักงานนิคมร่วมดำเนินงานกลุ่มมาบตาพุด ประธานการประชุม กล่าวเปิดการประชุม และมีเรื่องแจ้งให้ที่ประชุมทราบทั้งหมด 3 เรื่อง ได้แก่ 1.) กล่าวขอบคุณผู้ประกอบการทุกโรงงานที่ไปร่วมงานกฐินที่วัดตากวน กฐินพระราชทานของทางนิคมฯ ที่ได้สนับสนุนงบประมาณช่วยในเรื่องของวัดและกิจกรรมของวัด 2.) กล่าวขอบคุณคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์ที่ได้เข้าร่วมโครงการนิคมวังจันทร์วัลเลย์หรือโครงการนวัตกรรมระเบียงเศรษฐกิจภาคตะวันออก และหวังว่าทุกคนจะได้ความรู้ และปีหน้าทางนิคมฯเองจะดำเนิการจัดทำโครงการดีๆ แบบนี้ โดยจะเชิญชวนทางชุมชนไปดูโครงการที่สามารถพัฒนาต่อยอดให้กับชุมชนได้ต่อไป 3.) ทางการนิคมฯ ได้ร่วมกับทางนิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล จัดกอล์ฟการกุศลและได้ปรับปรุงที่ทำการของทางคุณสมัย ผ่องสุวรรณ ชุมชนบ้านบน ซึ่งจะส่งมอบได้ในวันที่ 6 ธันวาคม 2567 เพื่อนำไปใช้ประโยชน์ร่วมกับชุมชนได้ต่อไป และได้มอบพัดลมให้กับทางคุณวิเชียร ชุมชนมาบข่าอ้ายงอน โดยทางนิคมฯ ได้ไปติดตั้งพัดลมขนาดใหญ่ที่สำนักงานทำการ ทั้งนี้ ทางผู้นำชุมชน และลูกบ้านในชุมชนมีความสุขกับกิจกรรมดีๆ ที่ทางนิคมฯ ได้จัดทำขึ้น เพื่อให้ทางพี่น้องชุมชนมีการพัฒนาและมีชีวิตที่ดีขึ้น

<u>**มติที่ประชุม**</u> ที่ประชุมรับทราบ

ระเบียบวาระที่ 2 เรื่องรับรองรายงานการประชุม

รับรองรายงานการประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล และกลุ่มผู้ประกอบในนิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล ครั้งที่ 1/2567 เมื่อวันที่ 28 พฤษภาคม พ.ศ. 2567 ณ ห้อง Auditorium สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล

<u>**มติที่ประชุม**</u> ประธานรับรองรายงานการประชุม โดยไม่มีการแก้ไข

ระเบียบวาระที่ 3 เรื่องสืบเนื่องจากการประชุมครั้งที่ผ่านมา

คุณนิพนธ์ จันทร์ทองใบ ผู้จัดการนิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล นำเสนอหัวข้อความคืบหน้าในการดำเนินการของนิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล โดยมีเรื่องสืบเนื่องจากการประชุม ครั้งที่ 1/2567 ได้แก่ เรื่อง การฝึกซ้อมแผนป้องกันและบรรเทาสาธารณภัย ระดับ 1 จังหวัดระยอง นิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล ประจำปี 2567 โดยทางนิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล ได้ดำเนินการฝึกซ้อมร่วมกับชุมชนและภาครัฐโดยปีละ 1 ครั้ง ร่วมกับผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล โดยได้ดำเนินการฝึกซ้อมไปเมื่อวันที่ 26 กรกฎาคม พ.ศ. 2567 มีผู้เข้าร่วมการฝึกซ้อมทั้งหน่วยงานภายใน SCGC ที่เข้าร่วมสนับสนุน และหน่วยงานภายนอกทั้งภาครัฐ และภาคเอกชน เพื่อทดสอบความพร้อมของการสื่อสารและทรัพยากรที่เกี่ยวข้องในชุมชน โดยวัตถุประสงค์การฝึกซ้อม ดังนี้ 1.) เพื่อทดสอบแผนฉุกเฉิน ระบบการสื่อสาร และการแจ้งเหตุภาวะฉุกเฉิน 2.) เพื่อประเมินความพร้อมของสถานที่ อุปกรณ์ บุคลากรที่เกี่ยวข้อง และ 3.) เพื่อให้ชุมชนมีความเข้าใจ การปฏิบัติตามแผนฉุกเฉินชุมชน และในการซ้อมแผนครั้งนี้มีผู้สื่อข่าวของชุมระยองเข้ามาร่วมแลกเปลี่ยนความคิดเห็นด้านการสื่อสารโดยกิจกรรมนี้เป็นส่วนหนึ่งของภาคอุตสาหกรรมที่ดำเนินการต่างๆ เมื่อมีเหตุการณ์เกิดขึ้น สำหรับการสื่อสารให้ข้อมูลการนำเสนอสื่อตามข้อเท็จจริงที่ได้จากแหล่งที่เชื่อถือได้ ทั้งนี้ เพื่อให้ชุมชนมีความเข้าใจและเป็นการทบทวนซ้อมแผนกรณีเกิดเหตุฉุกเฉินขึ้น รวมไปถึงการได้รับข่าวสารจากแหล่งสื่อที่น่าเชื่อถือในการนำเสนอข่าวตามข้อเท็จจริง

<u>**มติที่ประชุม**</u> ที่ประชุมรับทราบ

ระเบียบวาระที่ 4 เรื่องเสนอเพื่อทราบจากโครงการนิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล และผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรม อาร์ ไอ แอล

1. <u>บริษัท อาร์ไอแอล 1996 จำกัด (RIL) และบริษัท ระยองไปป์ไลน์ จำกัด (RPL)</u>

1.1 แนะนำข้อมูลลักษณะการประกอบกิจการของโครงการนิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล ของบริษัท อาร์ไอแอล 1996 จำกัด (RIL)

คุณนิพนธ์ จันทร์ทองใบ ผู้จัดการนิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล นำเสนอความคืบหน้าในการดำเนินกิจการของนิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล และรายละเอียดนิคมฯ ตั้งอยู่ เลขที่ 88 ถนนทางหลวงหมายเลข 3191 ตำบลมาบตาพุด อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง มีขนาดพื้นที่รวม 1,732.90 ไร่

1.2 สถิติการเกิดอุบัติเหตุด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

คุณนิพนธ์ จันทร์ทองใบ ผู้จัดการนิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล นิคมฯ ได้รวบรวมสถิติการเกิดอุบัติเหตุการจราจรที่เกิดขึ้นภายในนิคมฯ ในช่วงปี พ.ศ. 2567 (ระหว่างเดือนมกราคม ถึงตุลาคม พ.ศ. 2567) พบว่า มีอุบัติเหตุถนนในนิคม 5 ครั้ง นอกพื้นที่ (ถนน 3191) 2 ครั้ง และนอกพื้นที่ (ถนน เนินพยอม) 4 ครั้ง รวมทั้งหมด 11 ครั้ง เป็นอุบัติเหตุเล็กน้อย เป็นระดับที่ไม่รุนแรง ซึ่งเกิดจากความประมาท ทั้งนี้ ไม่มีผู้เสียชีวิตจากอุบัติเหตุที่เกิดขึ้น โดยทางนิคมฯ ได้มีการรณรงค์ และมีกิจกรรมส่งเสริม

ด้านความปลอดภัยในการขับขี่และปฏิบัติตามกฎจราจร มีการเก็บสถิติการเกิดอุบัติเหตุ และหาวิธีการแก้ไขปัญหาร่วมกับหน่วยงานราชการในพื้นที่ที่เกี่ยวข้อง เช่น สถานีตำรวจภูธรมาบตาพุด สถานีตำรวจภูธรนิคมพัฒนา แขวงทางหลวงระยอง และเทศบาลเมืองมาบตาพุด สำหรับด้านสถิติอุบัติเหตุด้านสิ่งแวดล้อมรวมทั้งเรื่องร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมในช่วง ปี พ.ศ. 2566 ถึงปัจจุบัน ไม่มีข้อร้องเรียน

1.3 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

1.3.1 โครงการนิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล (ส่วนขยาย) (ครั้งที่ 3) (ระยะดำเนินการ) ของบริษัท อาร์ไอแอล 1996 จำกัด ประจำปี พ.ศ. 2567 (ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567)

คุณอรณัฐ ตั้งยศวิไล ที่ปรึกษาตัวแทนจาก บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด นำเสนอภาพรวมผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของนิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล ช่วงดำเนินการ มีทั้งหมด 13 ด้าน จำนวน 102 ข้อ ทั้งนี้ นิคมฯ ปฏิบัติตามาตรการฯ ครบถ้วน และจัดส่งรายงานฯ ไปยังหน่วยงานกำกับเป็นที่เรียบร้อยแล้ว สำหรับการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมของนิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล พบว่า ทุกพารามิเตอร์ที่ทำการตรวจวัดส่วนใหญ่มีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

1.3.2 โครงการขยายระบบท่อขนส่งผลิตภัณฑ์ปิโตรเคมี (ครั้งที่ 2) ของบริษัท ระยองไปป์ไลน์ จำกัด (ระยะดำเนินการ) ระหว่าง ปี 2566 ถึง 2567 (เดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567)

คุณจารุวรรณ พิมพ์อภิกฤติยา ที่ปรึกษาตัวแทนจาก บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด นำเสนอภาพรวมผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมของโครงการขยายระบบท่อขนส่งผลิตภัณฑ์ปิโตรเคมี (ครั้งที่ 2) ของบริษัท ระยองไปป์ไลน์ จำกัด ช่วงดำเนินการ ทั้งนี้ ผลการปฏิบัติตามมาตรการฯ ครบถ้วน และจัดส่งรายงานฯ ไปยังหน่วยงานกำกับเป็นที่เรียบร้อยแล้ว สำหรับการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม พบว่า ทุกพารามิเตอร์ที่ทำการตรวจวัดมีค่าผลการตรวจวัดอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

1.4 แผนและผลการดำเนินงานการยกระดับเป็นเมืองอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ (Eco Industrial Town)/CSR

คุณอรุณศักดิ์ โสภณธรรมภาณ ตำแหน่ง Environmental Team Leader และคุณพูนสมบัติ พงษ์ประเทศ ตำแหน่ง Project Development Supervisor นำเสนอรายละเอียดแผนงาน (Eco Industrial Town)/CSR ประจำปี พ.ศ. 2567

<u>ประเภทงานด้าน ECO มี 2 กิจกรรม</u> สรุปดังนี้

1.) โครงการศูนย์เรียนรู้พลังงานแสงอาทิตย์ โรงเรียนบ้านมาบตาพุด (Eco school) : ทางนิคมฯอาร์ ไอ แอล มีการส่งเสริมโรงเรียนบ้านมาบตาพุดต่อเนื่องเป็นปีที่ 7 มุ่งเน้นเรื่องส่งเสริมการใช้พลังงานทดแทนจากแสงอาทิตย์ และด้านจัดการของเสีย ซ่อมบำรุงศูนย์เรียนรู้เป็นประจำควบคู่กับการจัดกรรมการส่งเสริมการเรียนรู้ให้กับน้องๆ นักเรียนเป็นประจำทุกปี มีจำนวนนักเรียนเข้าร่วมมากกว่า 300 คน โดยใช้งบประมาณจาก กนอ. ร่วมกับคณะกรรมการร่วมฯ จัดกิจกรรมแก่เรียนในโรงเรียนรวมทั้งซ่อมบำรุงศูนย์เรียนรู้ฯ โดยในปีนี้ทางโรงเรียนบ้านมาบตาพุดเป็นเจ้าภาพค่ายเครือข่ายห้องเรียนสีเขียวภาคตะวันออก 5 โรงเรียน

2.) โครงการสัมมนาสร้างการรับรู้เมืองอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ : ตามนโยบายของ กนอ. เพื่อส่งเสริมการรับรู้การยกระดับพัฒนาเป็นเมืองอุตสาหกรรมเชิงนิเวศของนิคมฯ จึงเห็นชอบให้มีการสัมมนาเพื่อสร้างการรับรู้ และเป็นการสร้างองค์ความรู้ใหม่ให้กับชุมชนรอบนิคมฯ เป็นประจำ ซึ่งในปีนี้มีแผนจัดเตรียมกิจกรรมการไปสัมมนา จำนวน 45 คน เยี่ยมชมศูนย์ปฏิบัติการอัจฉริยะ (IOC) วังจันทร์วัลเลย์ เมื่อวันที่ 16 ตุลาคม พ.ศ. 2567

<u>ประเภทงานด้าน CSR มี 5 กิจกรรม</u> สรุปดังนี้

1.) เรารักษ์คลองห้วยพร้าว ปี 8 : ทางนิคมฯ ได้ลงพื้นที่ประชุมร่วมกับผู้นำชุมชนบ้านบน ซึ่งมีกิจกรรมในการลอกคลองจากถนน 3191 อาคาร Admin RIL ช่วยเหลือชุมชนบ้านบนที่เกิดน้ำท่วม วันที่ 22 ตุลาคม พ.ศ. 2567

2.) ยกระดับวิสาหกิจชุมชนสู่ OTOP 5 ดาว (ขนมเปี๊ยะแปดเซียน ชุมชนเนินพยอม) : ทางนิคมฯ ได้ลงพื้นที่ประชุมร่วมกับหัวหน้าโครงการ และกนอ. มีกิจกรรมร่วมรับฟังกรอบการคัดสรรสุดยอดหนึ่งตำบล

3.) ส่งเสริมวิสาหกิจชุมชนบ้านถั่วพูซิ่ง (ชุมชนซอยศิรี) : ทางนิคมฯ ได้ลงพื้นที่ประชุมร่วมกับหัวหน้าโครงการร่วมกับกนอ. และดำเนินการตามแผน

[redacted]

4.) ต้นกล้าอาร์ไอแอลสู่ชุมชน ปี 3 : ทางนิคมฯ ได้ลงพื้นที่ชุมชนสายเก้า-หนองกวาง เทศบาลตำบลมาบข่าพัฒนา และพื้นที่ชุมชนมาบยา เทศบาลเมืองมาบตาพุด โดยจัดกิจกรรมส่งมอบต้นกล้าให้ชุมชน ปลูกต้นกล้าในชุมชน และดำเนินการติดตามความเติบโตของต้นกล้า เพื่อเพิ่มพื้นที่สีเขียวในชุมชน

5.) สร้างความสัมพันธ์ที่ดีกับชุมชน เช่น กิจกรรมประเพณีบุญเดือนสาม (บุญข้าวหลาม) มอบข้าวสารและน้ำตาล, ร่วมกิจกรรมประเพณีสงกรานต์, กิจกรรมประเพณีลอยกระทง โดยสนับสนุนขนมไทย, กิจกรรมผู้สูงอายุ โดยสนับสนุนของรางวัลให้กับชุมชน, กิจกรรมวันเด็ก (1 โรงงาน 1 โรงเรียน) โดยออกบูธและเกมส์ละเล่นสำหรับเด็กๆ, ร่วมพัฒนาชุมชนเนื่องในวันสำคัญ ณ ชุมชนมาบข่า-มาบใน, ร่วมกรอกกระสอบทรายเพื่อช่วยเหลือน้ำท่วมชุมชนรอบนิคมฯ RIL, ร่วมกิจกรรมปลูกป่าชายเลนกับ กนอ. ที่บางปู, ร่วมกิจกรรมปลูกป่ากับ กนอ. ที่ WHA, ร่วมกิจกรรมวันผู้สูงอายุสากล โดยชมรมผู้สูงอายุเทศบาลเมืองมาบตาพุด, ร่วมกิจกรรมตักบาตรเทโววันออกพรรษา ที่วัดมาบตาพุด, ร่วมงานบุญกฐิน ณ วัดมาบข่า และวัดมาบตาพุด, ร่วมกิจกรรมปูตัวหนอนที่ทำการชุมชนบ้านบน, มอบงบสนับสนุนเพื่อติดตั้งพัดลมยักษ์ ที่อาคารที่ทำการชุมชนมาบข่า-สำนักอ้ายงอน และส่งมอบงบสนับสนุนเพื่อซ่อมแซมปรับปรุงอาคารที่ทำการชุมชนบ้านบน รวมถึงโครงการอื่นๆ ที่ได้รับมอบหมายและดำเนินกิจกรรมอย่างต่อเนื่อง

2. <u>บริษัท พีทีทีโกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) (โรงงานผลิตสารอะโรเมติกส์ 2)</u>

2.1 แนะนำข้อมูลลักษณะการประกอบกิจการของโครงการฯ

คุณผุสดี ทองมาดี วิศวกรสิ่งแวดล้อมอาวุโส นำเสนอข้อมูลโครงการสร้างกลุ่มธุรกิจ GC เป็นอุตสาหกรรมประเภทปิโตรเคมีกลุ่มผลิตภัณฑ์อะโรเมติกส์ ซึ่งผลิตภัณฑ์หลัก คือ โทลูอีน เบนซีน พาราไซลีน และออร์โธไซลีน กำลังการผลิตผลิตภัณฑ์อะโรเมติกส์ ประมาณ 1,671,560 ตันต่อปี

ทั้งนี้ แบ่งกลุ่มธุรกิจของบริษัทฯ ได้เป็น 8 กลุ่มธุรกิจหลัก และยังมีธุรกิจการให้บริการและอื่นๆ ที่บริษัทได้ลงทุนเพื่อสนับสนุนการดำเนินงานของกลุ่มธุรกิจหลักทั้ง 8 กลุ่ม ดังนี้

1.) กลุ่มผลิตภัณฑ์ปิโตรเลียมและสาธารณูปการ
2.) กลุ่มผลิตภัณฑ์อะโรเมติกส์
3.) กลุ่มผลิตภัณฑ์โอเลฟินส์
4.) กลุ่มธุรกิจผลิตภัณฑ์โพลิเมอร์
5.) กลุ่มธุรกิจผลิตภัณฑ์เอทิลีนออกไซด์
6.) กลุ่มธุรกิจผลิตภัณฑ์เคมีเพื่อสิ่งแวดล้อม
7.) กลุ่มธุรกิจผลิตภัณฑ์ฟีนอล
8.) กลุ่มธุรกิจ Performance Materials and Chemicals

2.2 สถิติการเกิดอุบัติเหตุด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม บริษัทฯ มีการรวบรวมสถิติการเกิดอุบัติเหตุและประเด็นด้านสิ่งแวดล้อมประจำปี พ.ศ. 2567 (ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567) ไม่มีอุบัติเหตุถึงขั้นบันทึกหรือหยุดงาน และไม่มีอุบัติเหตุขั้นปฐมพยาบาล ทั้งนี้ ช่วงระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 ที่ผ่านมา ไม่พบข้อร้องเรียนประเด็นด้านสิ่งแวดล้อม

2.3 การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือ ความก้าวหน้าการพัฒนาโครงการ

ปัจจุบันอยู่ระหว่างการก่อสร้างบ่อหน่วงน้ำ (ดักตะกอนสีแดงจากน้ำผุดธรรมชาติ) จำนวน 1 บ่อ ขนาด 256 ลูกบาศก์เมตร โครงการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ ครั้งที่ 9 ในปี พ.ศ. 2567 และได้รับความเห็นชอบจาก กนอ.หนังสือที่ อก 5103.3.1/0483 ลงวันที่ 5 กุมภาพันธ์ พ.ศ.2567

2.4 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี พ.ศ. 2567 (ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567)

บริษัทฯ ได้นำเสนอตัวอย่างการปฏิบัติตามมาตรการ (ระยะก่อสร้าง) ทั้งหมด 8 ด้าน 55 ข้อ และการปฏิบัติตามมาตรการ (ระยะดำเนินการ) ทั้งหมด 11 ด้าน 191 ข้อ ทั้งนี้ บริษัทฯ ได้ดำเนินการปฏิบัติตามมาตรการฯ อย่างเคร่งครัดและครบถ้วนตลอดช่วงการดำเนินงานในช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 ที่ผ่านมา

[redacted]

2.5 สรุปผลตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี พ.ศ. 2567 (ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567)

การติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมช่วงเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 บริษัทฯ ได้ดำเนินการตรวจวัดตามมาตรการกำหนดทุกด้านตามที่มาตรการ EIA กำหนด พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

2.6 แผนและผลการดำเนินงานการยกระดับเป็นเมืองอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ (Eco Industrial Town)/CSR

คุณฐิติรัตน์ วัฒนสิทธิ์ หน่วยงานชุมชนสัมพันธ์ บริษัทฯ ได้ดำเนินการกิจกรรมชุมชนสัมพันธ์ (CSR) โดยได้ดำเนินการกิจกรรมเพื่อสังคมตามแผนงานครบถ้วนทั้ง 5 ด้าน ได้แก่

1.) ด้านการศึกษาและเยาวชน เช่น มอบทุนการศึกษาร่วมกับกลุ่มปตท. ให้แก่ชุมชน 4 เขตเทศบาล และจัดกิจกรรมนักล่าฝันสู่อาชีพในอนาคต จากภาครัฐ เอกชน และผู้ประกอบการ โดยมีวิทยากรบรรยายและให้คำแนะนำการเสริมสร้างทักษะเฉพาะตัวที่เหมาะกับวิชาชีพให้กับน้องๆในชุมชนที่เข้าร่วมกิจกรรม เมื่อวันที่ 18-19 กรกฎาคม พ.ศ. 2567 ณ GC Chemical Experience Campus

2.) ด้านคุณภาพชีวิต เช่น ด้านสุขภาพ : ร่วมกิจกรรมผู้สูงอายุในชุมชน และส่งต่อถุงกระดาษมือสองสภาพดี เพื่อใส่ยาให้คนไข้ (ตึก M), ด้านความปลอดภัย : ร่วมกับสมาคมเพื่อนชุมชนและปภ.ระยอง ซ้อมแผนฉุกเฉินให้โรงเรียนสาธิตเทศบาลเมืองมาบตาพุด และด้านเศรษฐกิจ : กิจกรรมตลาดวันสุขและ GC Marketplace, จัดกิจกรรมสูตรเด็ดเมืองระยอง "กินเตี๋ยวเหลียวแลควาย" ร่วมกับทัณฑสถานเปิดห้วยโป่ง จังหวัดระยอง เปิดบริการทุกวัน ตั้งแต่ 09.00-16.00 น.

4.) สร้างความสัมพันธ์และสนับสนุนกิจกรรมชุมชน เช่น ลงพื้นที่เยี่ยมชุมชนรอบรั้วโรงงาน, สนับสนุนงานบุญประเพณีและกิจกรรมต่างๆ ของชุมชน และสานสัมพันธ์ผู้นำชุมชน

5.) ด้านสิ่งแวดล้อม เช่น กิจกรรมเก็บขยะชายหาด, กิจกรรมเก็บขยะชายหาดสากล ICC Day, โครงการ Plogging เดินวิ่งเก็บขยะ x วิ่งกับหมอ, โครงการ Think Cycle Bank และโครงการต้นกล้า RIL สู่ชุมชน

3. <u>บริษัท โกลบอล เพาเวอร์ ซินเนอร์ยี่ จำกัด (มหาชน)</u>

3.1 แนะนำข้อมูลลักษณะการประกอบกิจการของโครงการฯ

คุณนัทชธีร์ญา บัวสรวง เจ้าหน้าที่คุณภาพ ความมั่นคงปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม นำเสนอผลการดำเนินการโครงการศูนย์สาธารณูปการกลางแห่งที่ 2 ซึ่งตั้งอยู่นอกพื้นที่นิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล พื้นที่ 34.7 ไร่ ผลิตภัณฑ์และผลพลอยได้ของโครงการฯ ได้แก่ กระแสไฟฟ้ากำลังการผลิตสูงสุด 98.13 เมกะวัตต์ ไอน้ำกำลังการผลิตสูงสุด 232.36 ตัน/ชั่วโมง และน้ำใช้เพื่อการอุตสาหกรรมกำลังการผลิตสูงสุด 48.24 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง

3.2 สถิติการเกิดอุบัติเหตุด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

บริษัทฯ ได้รวบรวมและสรุปสถิติอุบัติเหตุ และความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงานและการทำงาน ในช่วงเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567 ที่ผ่านมาไม่พบสถิติอุบัติเหตุจนถึงขั้นหยุดงานซึ่งเป็นไปตามเป้าหมาย และไม่พบข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อมทั้งภายในและภายนอกบริษัทฯ

3.3 การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือ ความก้าวหน้าการพัฒนาโครงการ

การพิจารณารายงาน EIA และการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการศูนย์สาธารณูปการกลาง แห่งที่ 2 ครั้งที่ 1 ลงวันที่ 10 เมษายน พ.ศ. 2541 ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.7/2800 ได้รับความเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม จากคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (กำลังการผลิตไฟฟ้า ไอน้ำ และน้ำใช้เพื่อการอุตสาหกรรมสูงสุดเท่ากับ 321 เมกะวัตต์ 890 ตัน/ชั่วโมง และ 720 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง) ครั้งที่ 2 ลงวันที่ 6 พฤษภาคม พ.ศ. 2554 ตามหนังสือเลขที่ ทส 1009.7/4135 ขอเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการฯ โดยได้รับมติเห็นชอบจากคณะกรรมการผู้ชำนาญการพิจารณารายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม (กำลังการผลิตไฟฟ้า ไอน้ำ และน้ำใช้เพื่อการอุตสาหกรรมสูงสุดเท่ากับ 321 เมกะวัตต์ 890 ตัน/ชั่วโมง และ 720 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง) และครั้งที่ 3 ลงวันที่ 21 เมษายน พ.ศ. 2566 ตามหนังสือเลขที่ สกพ 5002/4494 ได้รับความเห็นชอบรายงานการวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อม จากคณะกรรมการกำกับกิจการพลังงาน (กำลังการผลิตไฟฟ้า ไอน้ำ และน้ำใช้เพื่อการอุตสาหกรรมสูงสุดเท่ากับ 321 เมกะวัตต์ 890 ตัน/ชั่วโมง และ 720 ลูกบาศก์เมตร/ชั่วโมง)

[redacted]

3.4 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี พ.ศ. 2567 (ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567)

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมในช่วงเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567 ที่ผ่านมาโครงการปฏิบัติตามมาตรการฯ อย่างเคร่งครัดและครบถ้วนทั้งหมด สำหรับการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด ทั้งนี้ ช่วงระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 ที่ผ่านมา ไม่พบข้อร้องเรียนประเด็นด้านสิ่งแวดล้อม

3.5 แผนและผลการดำเนินงานการยกระดับเป็นเมืองอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ (Eco Industrial Town)/CSR

บริษัทฯ ได้กำหนดแผนการดำเนินกิจกรรม CSR ประจำปี พ.ศ. 2567 ในพื้นที่มาบตาพุดคอมเพล็กซ์ และบ้านฉาง ทั้งนี้ ช่วงเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567 บริษัทฯ ได้มีการดำเนินกิจกรรม CSR ทั้ง 5 ด้าน ดังนี้

1.) ด้านมวลชนสัมพันธ์ เช่น โครงการเคียงบ่าเคียงไหล่, เยี่ยมชุมชน: มีการประชาสัมพันธ์ผ่านการเยี่ยมชุมชนในชุมชน หรือรวมถึงเวทีการรับฟังความคิดเห็นชุมชน และอบรมให้ความรู้กับชุมชน รวมถึงการประชาสัมพันธ์ให้กับชุมชนได้รับทราบข่าวสาร : ผ่านบอร์ดชุมชน มีป้ายใหญ่ติดตามข้างทาง และป้ายติดที่รั้วตามชุมชน, การประชาสัมพันธ์ผ่านสื่อสิ่งพิมพ์ เช่น วารสารของ GPSC (วารสารใจเดียวกัน) วารสารเพื่อนชุมชน และประชุมคณะกรรมการไตรภาคี และติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม (EIA Monitoring) เพื่อติดตามการดำเนินกิจกรรมของโครงการเป็นไปตามกฎหมายกำหนด

2.) ด้านการยกระดับคุณภาพชีวิต เช่น สนับสนุนให้เกิดช่องทางการตลาด: สนับสนุนสินค้าชุมชนผ่านทางวาสารของบริษัท และประชาสัมพันธ์ให้ถึงมือพนักงาน GPSC ผ่านช่องทางตลาดนัดออนไลน์ สั่งซื้อสินค้าทางอีเมล์ ช่วยเพิ่มช่องทางการจัดจำหน่ายให้แก่วิสาหกิจชุมชน, ช่องทางการขายสินค้าออนไลน์ผ่านเว็บไซต์และเพจชุมชนยิ้มได้ของกลุ่มปตท., ร่วมกับ MPR จัดกิจกรรม, GPSC ร่วมกับ WHA CSR Club ทำแปลงผักปลอดสารเคมีเพื่อส่งเสริมการเรียนรู้ด้านเกษตรและหารายได้เสริมให้กับนักเรียน โรงเรียนระยองวิทยาคม นิคมอุตสาหกรรม, โครงการส่งเสริมการคัดแยกขยะค่าความร้อนสูงจากชุมชนจากศูนย์คัดแยกขยะชุมชน ได้แก่ ศูนย์บริการจัดการคัดแยกขยะรีไซเคิล ชุมชนวัดชากลูกหญ้า และศูนย์การเรียนรู้การจัดการขยะชุมชนบ้านไผ่

3.) ด้านสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย เช่น โครงการปลูกป่าสร้างฝายชะลอน้ำของกลุ่ม GPSC, เป้าหมายสู่ Net Zero ลดความเข้มข้นของการปลดปล่อยก๊าซเรือนกระจก, GHECO-One จัดกิจกรรมปล่อยพันธุ์สัตว์น้ำ ปี พ.ศ. 2567, โครงการอบรมและซ้อมแผนฉุกเฉินชุมชนเทศบาลตำบลบ้านฉาง

4.) ด้านศาสนา ประเพณี และวัฒนธรรม เช่น สนับสนุนมอบของกิจกรรมวันปีใหม่, สนับสนุนและร่วมงานประเพณีทำบุญข้าวหลาม-ศาลหลวงเตี่ย, สนับสนุนและร่วมงานทำบุญประจำปีของวัดในพื้นที่, สนับสนุนและร่วมกิจกรรมสงกรานต์, ร่วมทำบุญบรรพชาสามเณรภาคฤดูร้อนกับวัดในพื้นที่, สนับสนุนและร่วมกิจกรรมวันเฉลิมพระชนมพรรษาฯ ราชินี และ ร่วมพัฒนาชุมชนประจำปี พ.ศ. 2567

5.) ด้านการศึกษา กีฬา สุขภาพ เช่น จัดกิจกรรมเนื่องในวันเด็กพร้อมทั้งมอบสิ่งของสนับสนุน, โครงการ GPSC EV one stop service, มอบทุนการศึกษาต่อเนื่องระดับปริญญาตรี, สนับสนุนทุนการศึกษาให้บุตรหลานชุมชนและกลุ่มประมง, GPSC ร่วมกับกลุ่ม ปตท. จังหวัดระยอง จัดโครงการฟุตบอลประเพณีมาบตาพุด ครั้งที่ 42 ประจำปี 2567 ชิงถ้วยพระราชทาน สมเด็จพระเจ้าลูกเธอ เจ้าฟ้าพัชรกิติยาภา นเรนทิราเทพยวดี กรมหลวงราชสาริณีสิริพัชร มหาวัชรราชธิดา ระหว่างวันที่ 29 เมษายน ถึง 8 มิถุนายน พ.ศ. 2567 ณ สนามฟุตบอล สวนสุขภาพกลุ่ม ปตท. จังหวัดระยอง (หน้าวัดมาบตาพุด), โครงการฝึกอบรมดูแลสุขภาพผู้สูงอายุ (Care giver)

6.) การสนับสนุนอื่นๆ เช่น การสนับสนุนกิจกรรมและการมีส่วนร่วม: สนับสนุนและร่วมกิจกรรมงานวันสิ่งแวดล้อมโลก, สนับสนุนกิจกรรมผู้สูงอายุชุมชนในมาบตาพุด, สนับสนุนงานปิดทองยกช่อฟ้าอุโบสถวัดชลธาราม (วัดพยูน), สมาคมเพื่อนชุมชน, พิธีลงนามบันทึกความร่วมมือ (MOU) และพิธีส่งมอบโครงการ "ธรรมศาสตร์โมเดล รุ่นที่ 9", GPSC ส่งเสริมวิสาหกิจชุมชนมุมกินฟาร์มเกษตรบ้านฉาง, ทุนการศึกษาของสมาคมเพื่อนชุมชน, เงินสมทบเข้ากองทุนพัฒนาไฟฟ้า ฯลฯ

4. <u>บริษัท เอสซีจี เคมิคอลส์ จำกัด (มหาชน)</u>

คุณนพดล จันทร์เรือง (Head of Community Engagement) นำเสนอภาพการขับเคลื่อนเศรษฐกิจทางสัง[redacted] บริษัทฯ สรุปดังนี้

สร้างความมีส่วนร่วมกับสังคม ได้แก่ สร้างสังคมคาร์บอนต่ำ Low Waste & Low Carbon Society และสร้างความเป็นอยู่และเศรษฐกิจที่ดีให้ชุมชน Reduce Inequality ภายใต้หลักการ 3 ประการ Low Carbon, Low Waste และ Reduce Inequality ดังนี้

1.) Low Carbon: เพิ่มพื้นที่สีเขียว เพิ่มจำนวนชุมชนคาร์บอนต่ำ เช่น ขยายเครือข่ายความร่วมมือ และดึงเยาวชนมีส่วนร่วม ปลูกป่าเสริมไม้อาหาร และสมุนไพรในป่าชุมชนจังหวัดระยอง: เครือข่ายป่าชุมชนจังหวัดระยอง, ศูนย์ส่งเสริมวนศาสตร์ชุมชนที่ 6 (ระยอง), สำนักจัดการทรัพยากรป่าไม้ กรมป่าไม้, ฟื้นฟูป่าต้นน้ำ ด้วยการจัดการน้ำชุมชน เช่น ขยายโมเดลการจัดการน้ำ "จากป่าต้นน้ำสู่ชุมชนปลายนา", แหล่งเรียนรู้การบริหารจัดการน้ำชุมชน, จิตอาสาเข้าร่วมทำกิจกรรม ในโครงการฟื้นฟูป่าต้นน้ำ

2.) Low Waste: Go Green มุ่งสร้าง Low Waste ในชุมชน เช่น เก็บขยะชายหาด และพัฒนาทุนกักขยะลอยน้ำ

3.) Reduce Inequality: Lean เหลื่อมล้ำ ในการสร้างรายได้ สร้างอาชีพ สร้างคุณค่า พึ่งพาตนเอง เช่น อบรมการเลี้ยงชันโรงร่วมกับอุตสาหกรรมจังหวัดระยอง, อบรมการเตรียมความพร้อมสู่มาตรฐานฟาร์มเลี้ยงชันโรง และจัดงาน ชอป ชิม ริม เล ในวันที่ 26 ถึง 30 มิถุนายน พ.ศ. 2567

ทั้งนี้ ทางบริษัท เอสซีจี เคมิคอลส์ จำกัด (มหาชน) ได้มีการสำรวจความพึงพอใจชุมชนที่ได้ให้ความไว้วางใจในด้าน CSR อย่างต่อเนื่อง

5. <u>บริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด</u>

5.1 แนะนำข้อมูลลักษณะการประกอบกิจการของโครงการฯ

คุณปรัชญ์ ขอผลกลาง (Environment and Governance Engineer) นำเสนอข้อมูลลักษณะการประกอบกิจการของบริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด (MOC) ซึ่งเป็นอุตสาหกรรมประเภทปิโตรเคมี ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล พื้นที่ 438.24 ไร่ (701,184 ตารางเมตร) ผลิตภัณฑ์หลัก คือ ผลิตภัณฑ์โอเลฟินส์เกรดเอทิลีน มีกำลังการผลิต 1,498,674 ตัน/ปี และโอเลฟินส์เกรดโพรไพลีน มีกำลังการผลิต 1,086,152 ตัน/ปี เพื่อจ่ายให้กับโรงงานในกลุ่มบริษัทฯ และส่งขายให้กับลูกค้าทั้งภายในประเทศและต่างประเทศ การนำเสนอภาพรวมของกระบวนการผลิตของโรงงาน และรางวัลที่โครงการฯ ได้รับความสำเร็จในการดำเนินการด้านคุณภาพ สิ่งแวดล้อม และความปลอดภัยของโรงงานที่ได้รับการรับรองมากกว่า 100 รางวัล ในระยะเวลา 15 ปี รวมถึงตัวอย่างการได้รับรางวัลอุตสาหกรรมยอดเยี่ยมและอุตสาหกรรมดีเด่น รางวัลด้านสิ่งแวดล้อม เช่น รางวัล EIA Monitoring Award ปี พ.ศ. 2566 ระดับดีเด่น การรับรองระบบมาตรฐานสากล และรางวัลด้านความปลอดภัย จากการดำเนินการธุรกิจตลอดที่ผ่านมา

5.2 สถิติการเกิดอุบัติเหตุด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

บริษัทฯ ได้รวบรวมและสรุปสถิติอุบัติเหตุ และความเสียหายที่เกิดขึ้นกับโรงงานและการทำงาน ในปี พ.ศ. 2555 ถึงปัจจุบัน ไม่มีการเกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดกระบวนการผลิตทั้งหมดหรือบางส่วน และไม่มีอุบัติเหตุถึงขั้นได้รับบาดเจ็บรุนแรง ทุพพลภาพหรือเสียชีวิต

5.3 การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือ ความก้าวหน้าการพัฒนาโครงการ

ไม่มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือโครงการใหม่ ในช่วงเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567 ที่ผ่านมา

5.4 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม ประจำปี พ.ศ. 2567 (ระหว่างเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567)

<u>สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม</u>

การดำเนินงานช่วงเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567 ที่ผ่านมา บริษัทฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ระยะดำเนินการ ทั้งหมด 12 ด้าน ที่กำหนดไว้ในรายงาน EIA อย่างเคร่งครัด และครบถ้วน พร้อมทั้งสรุปผลการดำเนินงานและยกตัวอย่างการปฏิบัติตามมาตรการฯ ในแต่ละด้าน และในการดำเนินกิจกรรมของบริษัทฯ ได้มีการนำระบบการจัดการสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัยเข้ามาใช้ในการดำเนินการ เพื่อไม่ให้ส่งผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อมและก่อให้เกิดความเชื่อมั่นด้านสุขภาพแก่พนักงานและชุมชนโดยรอบ

[redacted]

<u>สรุปผลตามมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม</u>

ผลการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อมช่วงเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567 ระยะดำเนินการประกอบด้วย คุณภาพอากาศในบรรยากาศ คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย คุณภาพน้ำทิ้ง คุณภาพน้ำใต้ดิน ระดับเสียงภายในสถานประกอบการและบริเวณชุมชน การตรวจวัดด้านอาชีวอนามัยและความปลอดภัย คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ การบันทึกปริมาณกากของเสีย และการบันทึกการได้รับบาดเจ็บและการเจ็บป่วยของพนักงาน พบว่า ผลการตรวจวัดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานที่กำหนด

5.5 แผนและผลการดำเนินการด้าน CSR

บริษัทฯ ได้กำหนดแผนการดำเนินกิจกรรม CSR ด้านมวลชนสัมพันธ์ หรือกิจกรรมช่วยเหลือสังคม ดังนี้

1.) ด้านศาสนา ประเพณี และวัฒนธรรม เช่น

<u>สืบสานวัฒนธรรมและประเพณีท้องถิ่น</u> : ผู้บริหารและพนักงาน Olefins ร่วมกิจกรรมงานประเพณีท้องถิ่น ได้แก่ งานประเพณีบุญข้าวหลาม และประเพณีงานสงกรานต์ ประจำปี พ.ศ. 2567

2.) ด้านสิ่งแวดล้อม เช่น

<u>โครงการส่งเสริมการคัดแยกขยะจากครัวเรือนของพนักงาน</u> : โครงการได้จัดกิจกรรมส่งเสริมการคัดแยกขยะจากครัวเรือนของพนักงานทุกเดือน และนำส่งขยะรีไซเคิลให้กับวิสาหกิจชุมชนธนาคารเพื่อสิ่งแวดล้อมชุมชนเนินพยอม

<u>กิจกรรม Olefins CSR Beach Clean Up</u> : Olefins (MOC และ ROC) ส่งเสริมให้พนักงานมีส่วนร่วมในการรักษ์สิ่งแวดล้อมแหล่งท่องเที่ยวในจังหวัดระยอง โดยได้จัดกิจกรรมและร่วมกิจกรรมพัฒนาชายหาดในจังหวัดระยอง ได้แก่ หาดหนองแฟบ ระยอง เมื่อวันที่ 23 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2567 และหาดหัวแหลมปากคลอง เมื่อวันที่ 9 มีนาคม พ.ศ. 2567

<u>กิจกรรมสร้างฝาย</u> : เมื่อวันที่ 20 พฤษภาคม พ.ศ. 2567 ผู้บริหารและพนักงาน Olefins (MOC และ ROC) จำนวน 60 ท่าน ร่วมทำกิจกรรมจิตอาสาสร้างและซ่อมแซมฝายชะลอน้ำ ที่เขาช่องลม อ.บ้านค่าย จำนวน 20 ฝาย

3.) ด้านสุขภาพ และความปลอดภัย เช่น

<u>โครงการรณรงค์ขับขี่ปลอดภัย</u> : เมื่อวันที่ 29 สิงหาคม พ.ศ 2567 นำโดย คุณสมควร ศรีวัฒกพงศ์ และพนักงาน Olefins (MOC และ ROC) ร่วมกับคณะครูโรงเรียนบ้านมาบตาพุด สภ.มาบตาพุด ทำกิจกรรม "ปรับปรุงและทาสีเส้นจราจร" ที่โรงเรียนบ้านมาบตาพุด

<u>ให้ความรู้ด้านแผนฉุกเฉินกับชุมชน เทศบาล และโรงเรียน</u> : Olefins ร่วมกับหน่วยงานต่างๆ ให้ความรู้ด้านแผนฉุกเฉินกับชุมชน เทศบาล และโรงเรียน ทั้งนี้ ปี พ.ศ. 2567 บริษัทฯ ได้ดำเนินการฝึกซ้อมร่วมกับชุมชนและภาครัฐโดยรอบปีละ 1 ครั้ง ร่วมกับผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรม อาร์ ไอ แอล ได้ดำเนินการฝึกซ้อมไปเมื่อวันที่ 26 กรกฎาคม พ.ศ. 2567 โดยมีผู้เข้าร่วมการฝึกซ้อมทั้งหน่วยงานภายใน SCGC ที่เข้าร่วมสนับสนุน และหน่วยงานภายนอกทั้งภาครัฐ และภาคเอกชน เพื่อทดสอบความพร้อมของการสื่อสารและทรัพยากรที่เกี่ยวข้อง

4.) ด้านการสนับสนุนชุมชนและสังคม เช่น

<u>กิจกรรมวันเด็ก</u> : เมื่อวันที่ 9 มกราคม พ.ศ 2567 โอเลฟินส์ (MOC ROC) มอบจักรยาน 2 คัน ให้การนิคมอุตสาหกรรมมาบตาพุด สำหรับนำไปใช้ในกิจกรรมวันเด็ก ปี พ.ศ. 2567 และวันที่ 12 มกราคม พ.ศ 2567 บริษัทได้จัดกิจกรรมวันเด็ก ให้โรงเรียนบ้านมาบตาพุด โดยมีพี่ๆ ผู้บริหารและพนักงาน โอเลฟินส์ (MOC ROC) ร่วมกิจกรรม 155 คน

<u>กิจกรรมบำเพ็ญประโยชน์</u>: MOC & ROC ร่วมทำความสะอาดวัดและมอบอุปกรณ์รักษาความปลอดภัยให้เจ้าหน้าที่ในงานปิดทองฝังลูกนิมิต-ผูกสีมา ณ วัดมาบตาพุด จ.ระยอง, เมื่อวันที่ 6 และ 7 กุมภาพันธ์ พ.ศ 2567 โอเลฟินส์ (MOC และ ROC) นำโดยคุณธิติพันธ์ วงศ์อารีย์สวัสดิ์ Olefins Safety & SD Management Manager, SCGC ร่วมกันทำความสะอาดวัดในบริเวณห้องน้ำและพื้นที่โดยรอบ นอกจากนี้ยังร่วมกับชุมชนจัดเตรียมสถานที่ เพื่อจัดงานปิดทองฝังลูกนิมิต-ผูกสีมา ณ วัดมาบตาพุด จ.ระยอง และ SCGC ได้บริจาคปัจจัยให้แก่วัด และมอบอุปกรณ์รักษาความปลอดภัยให้แก่เจ้าหน้าที่ที่ปฏิบัติงานภายในวัดได้แก่ เสื้อสะท้อนแสง วิทยุสื่อสาร กรวยจราจร เพื่อส่งเสริมความปลอดภัยของเจ้าที่ผู้ปฏิบัติงานและประชาชนที่มาร่วมงานบุญ

[redacted]

กิจกรรมผ้าป่าเพื่อการศึกษา: โอเลฟินส์ (MOC และ ROC) จัดทำโครงการสนับสนุน พัฒนาและปรับปรุงให้กับโรงเรียนบ้านสองพี่น้อง อำเภอแกลง ระยอง เมื่อวันที่ 24 พฤษภาคม พ.ศ. 2567 ผู้บริหารและพนักงาน Olefins ทำกิจกรรมปรับปรุงและทาสีอาคาร พร้อมมอบคอมพิวเตอร์และอุปกรณ์ส่งเสริมการเรียนรู้ให้น้องๆ

5.) ด้านการสื่อสารประชาสัมพันธ์ เช่น

กิจกรรมผู้บริหารพบชุมชน (OMOC): ได้มีการลงพื้นที่พบปะพูดคุยกับผู้นำชุมชน ตัวแทนชุมชน ของผู้บริหาร เพื่อรับฟังความคิดเห็น พบปะพูดคุยและสร้างความสัมพันธ์อันดี กับชุมชนโดยรอบโรงงาน เป็นประจำทุกเดือน ในโครงการ One Manager One Community (OMOC) ช่วงเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567

ประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์: เข้าร่วมการประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล และกลุ่มผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล ครั้งที่ 1/2567 เมื่อวันที่ 28 พฤษภาคม พ.ศ. 2567 ณ ห้อง Auditorium สำนักงานนิคมอุตสาหกรรม อาร์ ไอ แอล

การประชาสัมพันธ์เกี่ยวกับระบบการจัดการสิ่งแวดล้อม ผ่านช่องทางและสื่อต่างๆ: Facebook และ Webpage ที่เปิดสาธารณะ เพื่อประชาสัมพันธ์ข่าวสารต่างๆ

6. บริษัท ไทยโพลิเอททีลีน จำกัด

6.1 แนะนำข้อมูลลักษณะการประกอบกิจการของโครงการฯ

คุณวิศรา ปลุกเสก วิศวกร Environmental & Governance นำเสนอข้อมูลโรงงานซึ่งเป็นส่วนหนึ่งในกลุ่มธุรกิจ SCGC มีพื้นที่ 449,201 ตารางเมตร มีกำลังการผลิตรวม 1,920,000 ตันต่อปี ผลิตภัณฑ์ของโรงงานประกอบด้วย เม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นสูง (HDPE), เม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำ (LDPE), เม็ดพลาสติกโพลิเอททีลีน ชนิดความหนาแน่นต่ำเชิงเส้น (LLDPE) และเม็ดพลาสติกโพลิโพรไพลีน (PP) โดยโรงงานที่ตั้งอยู่ในนิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล คือ HDPE4 และ PP3 รวมทั้งนำเสนอภาพรวมกระบวนการผลิตตั้งแต่รับวัตถุดิบการผลิตมาจากโรงงานโอเลฟินส์

6.2 สถิติการเกิดอุบัติเหตุด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

คุณวริศรา ปลุกเสก วิศวกร Environmental & Governance นำเสนอผลการดำเนินงานเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567 ที่ผ่านมา พบว่า การปฏิบัติงานโรงงาน HDPE4 และ PP3 ไม่มีอุบัติเหตุที่ส่งผลให้ผู้ปฏิบัติงานได้รับบาดเจ็บรุนแรง ทุพพลภาพ หรือเสียชีวิต และโรงงานมีเป้าหมายการทำงานอย่างปลอดภัย ZERO Accident รวมทั้งไม่มีข้อร้องเรียนที่ส่งผลกระทบต่อชุมชนและพื้นที่ใกล้เคียง และไม่มีหนังสือแจ้งปรับปรุงแก้ไข

6.3 การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือ ความก้าวหน้าการพัฒนาโครงการ

ในช่วงเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567 TPE (โรงงาน HDPE4 และ PP3) ไม่มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการในช่วงเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567 ที่ผ่านมา

6.4 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

ผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่กำหนดไว้ในรายงาน EIA โครงการอุตสาหกรรมปิโตรเคมีขั้นปลาย (ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) ระยะดำเนินการ ซึ่งโครงการฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการฯ ทั้งหมด 12 ด้าน อย่างเคร่งครัดและครบถ้วน รวมทั้งจัดส่งรายงานให้กับหน่วยงานกำกับเป็นที่เรียบร้อยแล้ว สำหรับผลการตรวจวัดคุณภาพสิ่งแวดล้อม ในช่วงเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567 ที่ผ่าน พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

7. บริษัท แกรนด์ สยาม คอมโพสิต จำกัด (โรงงานผลิตเม็ด PP compound)

7.1 แนะนำข้อมูลลักษณะการประกอบกิจการของโครงการฯ

คุณธีร์พิพัฒน์ สานิพามะณี ผู้จัดการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม นำเสนอข้อมูลโดยทั่วไปของบริษัทฯ รวมทั้งแนะนำช่องทางการรับข้อมูลข่าวสารต่างๆ ที่เว็บไซต์ www.gsc.co.th สำหรับด้านการรับรางวัลและการรับรองจากการดำเนินธุรกิจที่ผ่านมา บริษัทฯ ได้ผ่านการตรวจประเมินโครงการธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อมในระดับดีเยี่ยม ได้รับการรับรองโรงงานอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ และสถานประกอบกิจการต้นแบบดีเด่นด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (12 ปีต่อเนื่อง)

[redacted]

7.2 สถิติการเกิดอุบัติเหตุด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

การดำเนินโครงการในช่วงปี พ.ศ. 2561-2567 (ปัจจุบัน) ไม่พบสถิติการเกิดอุบัติเหตุและการเจ็บป่วยด้วยโรคจากการทำงาน และสถิติข้อร้องเรียนด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อมทั้งจากโรงงาน และชุมชนรอบข้าง สำหรับผลการตรวจสอบข้อมูลข้อร้องเรียนและการปฏิบัติตามกฎหมายจากเทศบาลเมืองมาบตาพุด และการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ไม่พบข้อร้องเรียน

7.3 การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือ ความก้าวหน้าการพัฒนาโครงการ

ในช่วงเดือนมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567 บริษัทฯ ไม่มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ

7.4 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บริษัทฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม ในช่วงมกราคม ถึง มิถุนายน พ.ศ. 2567 ที่ผ่านมาครบถ้วน และจัดทำรายงานส่งหน่วยงานกำกับเรียบร้อยแล้ว ซึ่งไม่มีข้อเสนอแนะให้ดำเนินการปรับปรุงแก้ไข รวมทั้งเฝ้าติดตามและตรวจวัดคุณภาพน้ำเสียที่ส่งไปบำบัดที่ระบบบำบัดรวมของนิคมฯ คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย และผลการตรวจวัดด้านสุขศาสตร์อุตสาหกรรม โดยตรวจวัดความเข้มแสงสว่าง ความร้อน ระดับเสียง และปริมาณฝุ่นในบรรยากาศการทำงาน พบว่า ผลการตรวจวัดทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

7.5 แผนและผลการดำเนินการด้าน CSR

บริษัทฯ ได้มีการดำเนินการด้าน CSR ร่วมกับบริษัทในกลุ่มธุรกิจ SCGC โดยพนักงานของ GSC มีส่วนร่วมในกิจกรรมตามแผนงานด้าน CSR 100% ตามโครงการ SCGC และบริษัทฯ จัดทำขึ้นตามแผนงานเป็นที่เรียบร้อยแล้ว สำหรับปี พ.ศ. 2567 ทางโครงการได้ร่วมกิจกรรมวันเด็กแห่งชาติโรงเรียนวัดกรอกยายชา เมื่อวันที่ 12 มกราคม พ.ศ. 2567, รับตรวจรางวัลธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อมและความปลอดภัย (ธงขาวดาวเขียว) ประจำปี พ.ศ. 2567 เมื่อวันที่ 8 มีนาคม พ.ศ. 2567, ร่วมกิจกรรมปลูกต้นยางนาและทองอุไร 300 ต้น โครงการปลูก เพาะ รัก เทศบาลตำบลเนินพระ เมื่อวันที่ 13 มิถุนายน 2567 และกิจกรรมจิตอาสาทำบุญวันอาสาฬหบูชาและวันเข้าพรรษาที่วัดชากลูกหญ้า เมื่อวันที่ 12 กรกฎาคม พ.ศ. 2567

8. บริษัท ไทยเอ็มเอ็มเอ จำกัด

8.1 แนะนำข้อมูลลักษณะการประกอบกิจการของโครงการฯ

คุณณัฐพนธ์ ศักดิ์เจริญ ผู้จัดการส่วนผลิต นำเสนอข้อมูลโครงการฯ และที่ตั้งบริษัทฯ ภาพรวมของกระบวนการผลิตและแนะนำผลิตภัณฑ์ของบริษัทฯ ในนามแบรนด์ ShinkoLite ด้านการเข้าร่วมโครงการต่างๆ หน่วยงานภาครัฐ ที่ได้รับมาตรฐานและการรับรองโดดเด่น เช่น รางวัลสถานประกอบการดีเด่นด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงาน 22 ปีต่อเนื่อง, รางวัลอุตสาหกรรมดีเด่นประเภทการจัดการพลังงาน และธรรมาภิบาลสิ่งแวดล้อมยอดเยี่ยม (ธงขาวดาวทอง)

8.2 สถิติการเกิดอุบัติเหตุด้านความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

คุณอธิป ศรีอรนันต์ Environmental Engineer นำเสนอข้อมูลด้านการดำเนินงานช่วงปี พ.ศ. 2562 ถึงปัจจุบัน ไม่มีอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน (ZERO Day Away from Work Case : DAWC) และไม่มีข้อร้องเรียนด้านสิ่งแวดล้อม (ZERO Environmental Complain)

8.3 การเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการ หรือ ความก้าวหน้าการพัฒนาโครงการ

บริษัท ไทยเอ็มเอ็มเอ จำกัด (TMMA) ไม่มีการเปลี่ยนแปลงรายละเอียดโครงการหรือโครงการใหม่

8.4 สรุปผลการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม

บริษัทฯ ได้ปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม 10 ด้าน อย่างเคร่งครัดและครบถ้วน ไม่พบปัญหาและอุปสรรคในการดำเนินการตามมาตรการฯ และการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม พบว่า ทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด การตรวจสุขภาพพนักงาน และการซ้อมแผนฉุกเฉินประจำปี บริษัทฯ ได้ดำเนินการตามแผนที่กำหนด และร่วมซ้อมแผนฉุกเฉินกับหน่วยงานภายนอกเป็นที่เรียบร้อยแล้ว สำหรับผลการดำเนินงานการตอบโต้ภาวะฉุกเฉิน พ[redacted] บริษัทฯ ไม่เคยเกิดอุบัติเหตุถึงขั้นหยุดงาน

8.5 แผนและผลการดำเนินการด้าน CSR

เมื่อวันที่ 18 เมษายน พ.ศ. 2567 บริษัท ไทยเอ็มเอ็มเอ จำกัด (TMMA) ได้มีการดำเนินกิจกรรม CSR ตามแผนการดำเนินงาน ปี พ.ศ. 2567 ครอบคลุมด้านคุณภาพชีวิต การกระจายรายได้ และความหลากหลายทางชีวภาพ/สิ่งแวดล้อมในพื้นที่ โรงเรียน วัด และชุมชน เช่น พิธีบรรพชาสามเณร และบวชศีลจาริณี ภาคฤดูร้อน เมื่อวันที่ 1 เมษายน พ.ศ. 2567 ณ วัดโขดหิน จังหวัดระยอง, กิจกรรม จิตอาสาให้ความรู้สามเณร เมื่อวันที่ 11 เมษายน พ.ศ. 2567 ณ วัดโขดหิน, กิจกรรม ให้ความรู้วิธีการ CPR ณ วัดโขดหิน และกิจกรรม สัปปายะ เมื่อวันที่ 26 กรกฎาคม พ.ศ. 2567 ณ วัดโขดหิน เป็นต้น รวมทั้งให้ความร่วมมือกับโครงการต่างๆที่ กนอ. หรือหน่วยงานที่เกี่ยวข้องขอความร่วมมือ เช่น กิจกรรม Open house ให้กับนักศึกษามหาวิทยาลัยขอนแก่น เมื่อวันที่ 10 เมษายน พ.ศ. 2567 และสนับสนุนสินค้าและใช้บริการจากรัฐวิสาหกิจชุมชนอย่างต่อเนื่องและเพิ่มขึ้นเป็นประจำทุกปี

ทั้งนี้ แผนงาน CSR ประจำปี พ.ศ. 2567 ได้ดำเนินการดังนี้ ร่วมส่งเสริมกิจกรรมวันเด็ก ณ โรงงานโขดหินมิตรภาพ 42 และชุมชน เมื่อวันที่ 12 มกราคม พ.ศ. 2567, กิจกรรมสืบสานประเพณีเผาข้าวหลาม ชุมชนคลองน้ำหู เมื่อวันที่ 22 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2567, กิจกรรม CSR เมื่อวันที่ 29 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2567 ณ คามิลเลียน โซเชียลเซนเตอร์ ระยอง, กิจกรรมเก็บขยะที่หาดแสงจันทร์ เมื่อวันที่ 4 กรกฎาคม พ.ศ. 2567 และกิจกรรมมอบโพเดียมอะคริลิคให้กับชุมชนวัดมาบตาพุด เมื่อวันที่ 17 กรกฎาคม พ.ศ. 2567

9. บริษัท เดนกะ เอสซีจีซี แอดวานซ์ แมททีเรียลส์ จำกัด

9.1 แนะนำข้อมูลลักษณะการประกอบกิจการของโครงการฯ

คุณวุฒิชัย แสงสมชัยพิพัฒน์ ตำแหน่ง ผู้จัดการโครงการโรงงานผลิตอะเซทิลีนแบล็ก (Acetylene Black) นำเสนอความคืบหน้าของบริษัท เดนกะ เอสซีจีซี แอดวานซ์ แมททีเรียลส์ จำกัด นำเสนอแนะนำบริษัท, แผนการดำเนินงานโครงการ และความก้าวหน้าการก่อสร้างโครงการ รวมถึงแจ้งแผนการขนย้ายเครื่องจักร ซึ่งโครงการมีแผนจะดำเนินการขนย้ายเครื่องจักรในช่วงประมาณเดือนกุมภาพันธ์หรือมีนาคม พ.ศ. 2568 (ในช่วงวันหยุด) โดยดำเนินการขนย้ายจาก ต้นทาง: ท่าเรืออุตสาหกรรมมาบตาพุด ปลายทาง: นิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล ให้ชุมชนรับทราบ

ทั้งนี้ บริษัทฯ ได้นำเสนอผลการปฏิบัติการตามมาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) ทั้งหมด 9 ด้าน ได้แก่ คุณภาพอากาศ คุณภาพน้ำ ระดับเสียง การคมนาคม การระบายน้ำและป้องกันน้ำท่วม การจัดการกากของเสีย อาชีวอนามัยและความปลอดภัย สังคม-เศรษฐกิจ สุขภาพ และมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (ระยะก่อสร้าง) ระหว่างเดือนมกราคม-มิถุนายน พ.ศ. 2567 พบว่า ทั้งหมดมีค่าอยู่ในเกณฑ์มาตรฐานกำหนด

มติที่ประชุม ที่ประชุมรับทราบ

ระเบียบวาระที่ 5 สรุปผลการดำเนินงานของคณะทำงานกลุ่มชุมชนสังเกตการณ์สิ่งแวดล้อม

คุณอรุณศักดิ์ โสภณธรรมภาณ (Environmental Team Leader) นำเสนอสรุปกิจกรรมการศึกษาดูงาน โดยโครงการพาคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และคณะทำงานสังเกตการณ์สิ่งแวดล้อม เข้าเยี่ยมชมบริษัท มาบตาพุดโอเลฟินส์ จำกัด เมื่อวันที่ 26 มิถุนายน พ.ศ. 2567 และเมื่อวันที่ 16 ตุลาคม พ.ศ. 2567 พาคณะทำงานชุมชนฯ ร่วมโครงการสร้างการรับรู้เมืองอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ ณ วังจันทร์วังเลย์ เพื่อสร้างความมั่นใจและความสัมพันธ์อันดีต่อกันอย่างต่อเนื่อง

มติที่ประชุม ที่ประชุมรับทราบ

ระเบียบวาระที่ 6 เรื่องเสนอเพื่อพิจารณา

คุณอรุณศักดิ์ โสภณธรรมภาณ (Environmental Team Leader) นำเสนอวาระการดำรงตำแหน่งของคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม ตามคำสั่งแต่งตั้งการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 166/2564 ลงวันที่ 12 พฤษภาคม พ.ศ. 2564 โดยคณะกรรรมการฯ มีวาระในการดำรงตำแหน่งคราวละ 4 ปี ซึ่งจะครบวาระในวันที่ 11 พฤษภาคม พ.ศ. 2568 จึงนำเรียนหารือเพื่อพิจารณาร่วมกัน ทั้งนี้ ผลสรุปทางคณะกรรมการฯ ขอต่ออายุการดำรงตำแหน่งอีก 1 วาระต่อไป ซึ่งมีมติเสียงเป็นเอกฉันท์จากการโหวตด้วยการยกมือจากทางคณะกรรมการฯ ทั้งหมดในที่ประชุม

มติที่ประชุม ที่ประชุมรับทราบและมีมติเห็นชอบ

[redacted]

ระเบียบวาระที่ 7 เรื่องอื่นๆ

คุณวิเชียร ศักดิ์เจริญ ประธานชุมชนมาบข่า-สำนักอ้ายงอน กล่าวขอบคุณแทนชุมชน ที่ทางนิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล และผู้ประกอบการโรงงาน SCGC ที่ได้ไปติดตั้งพัดลมให้กับที่ทำงานในชุมชนมาบข่า-สำนักอ้ายงอน ไว้ใช้งานสำหรับประชาชนในชุมชน รวมถึงผู้ประกอบการโรงงาน GC ที่สนับสนุนกิจกรรมผู้สูงอายุทุกเดือนมาโดยตลอดอย่างต่อเนื่อง ซึ่งเป็นประโยชน์มากต่อพี่น้องชุมชน และขอฝากถึงโรงงานที่จะเปิดดำเนินการใหม่ขอให้ช่วยพิจารณารับคนงานในชุมชนเป็นหลัก

คุณสมัย ผ่องสุวรรณ ประธานชุมชนบ้านบน กล่าวขอบคุณทางนิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล และผู้ประกอบการโรงงานทุกโรงงานในนิคมฯ ที่สนับสนุนช่วยเหลือชุมชนบ้านบนมาโดยตลอด รวมถึงสร้างพื้นที่ใช้ทำกิจกรรมร่วมกับชุมชน

คุณไพฑูรย์ เทียนเงิน ประธานชุมชนมาบข่าพัฒนา กล่าวขอบคุณทางนิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล และผู้ประกอบการโรงงานทุกโรงงานในนิคมฯ ที่สนับสนุนช่วยเหลือชุมชนบ้านบนและทุกชุมชนมาโดยตลอด และฝากโครงการที่จะจัดทำในเร็วๆนี้ ด้านกิจกรรมปล่อยพันธุ์ปลา ในการสร้างแหล่งอาหารให้กับชุมชน และกิจกรรมร่วมกับชุมชนสำหรับปลูกผักลดรายจ่ายของชุมชนและเพิ่มรายได้ให้กับชุมชน รวมถึงพื้นที่สาธาณะ 22 ไร่ ที่ทางนิคมฯ ได้ทำโครงการต้นกล้าอาร์ ไอ แอล อนาคตอาจจะทำฝายและจะขอเรียนปรึกษา เพื่อทำกิจกรรมดีๆ ให้กับชุมชนต่อไป

คุณสง่า อยู่เย็น ผู้แทนชุมชนมาบข่า-มาบใน กล่าวขอบคุณทางนิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล และผู้ประกอบการโรงงานทุกโรงงานในนิคมฯ ที่สนับสนุนกิจกรรมชุมชนทุกชุมชนมาด้วยดีโดยตลอด และขอฝากให้ทางนิคมฯ ประสานงานกับหน่วยงานราชการเรื่อง ถนนสาย 36 ทางตรงไม่ค่อยสะดวก ให้มีการพัฒนาต่อไป และฝากเรื่องปัญหายาเสพติดในชุมชนให้ช่วยดูแลและช่วยกันจัดการ

คุณนิพนธ์ จันทร์ทองใบ ผู้จัดการนิคมอุตสาหกรรม อาร์ ไอ แอล ได้กล่าวนำเรียนแจ้งด้านการประสานงานกับหน่วยงานราชการเรื่องการพัฒนาเส้นถนนที่กำลังอยู่ระหว่างปรับปรุงกับหน่วยงานราชการ และรับทราบถึงข้อเสนอแนะจากทางชุมชนในการให้ดำเนินการติดตามอย่างต่อเนื่อง และจะแจ้งให้กับชุมชนได้รับทราบต่อไป

คุณจรูญ เจริญประโยชน์ ผู้แทนสาธารณสุขจังหวัดระยอง กล่าวแสดงความยินดีและชื่นชมที่ทางนิคมฯ และผู้ประกอบการทุกโรงงานในนิคมฯ ได้ช่วยเหลือชุมชนเป็นอย่างดี และให้ความสำคัญกับหน่วยงานราชการให้มาเป็นส่วนหนึ่งในการเข้าร่วมรับฟังและร่วมประชุม ทั้งนี้ ฝากประเด็นเพิ่มเติม ทั้งหมด 4 เรื่อง ได้แก่ 1.) รูปแบบการประเมินสำหรับการขับเคลื่อนอุตสาหกรรมเชิงนิเวศ จะมีการประเมินแบบใหม่ใช้เกณฑ์อุตสาหกรรมเชิงนิเวศน์ ปี พ.ศ. 2565 ซึ่งในเดือนพฤศจิกายน พ.ศ. 2567 จะมีการเริ่มเก็บข้อมูล และเดือนธันวาคม พ.ศ. 2567 จะเริ่มประเมิน ซึ่งปีนี้ทางอุตสาหกรรมเมืองระยองจะต้องผ่านระดับ 5 ให้ได้ เพื่อเสริมสร้างผลประโยชน์ให้กับภาคอุตสาหกรรมและภาคประชาชนต่อไป 2.) ฝากติดตามรถบรรทุกของสถานประกอบการของทุกโรงงานในนิคมฯ ตั้งแต่ต้นทางจนถึงปลายทางให้เข้มงวด เพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุ 3.) พิจารณาการติดตามตรวจวัดค่าฝุ่นละออง PM2.5 เพื่อเป็นเฝ้าระวังผลกระทบทางด้านสุขภาพและสิ่งแวดล้อมต่อไป 4.) ฝากถึงโรงงานของบริษัทเดนกะ ในช่วงของระยะก่อสร้าง ให้เข้มงวดตามมาตรฐานการก่อสร้าง และดูแลเฝ้าระวังผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่จะเกิดขึ้นต่อชุมชน

มติที่ประชุม ที่ประชุมรับทราบ

ปิดประชุมเวลา 12.00 น.

ลงชื่อ [redacted] ผู้บันทึกรายงานการประชุม
นักวิชาการสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจรายงานการประชุม
ผู้ช่วยผู้จัดการทั่วไปสายธุรกิจตรวจติดตามคุณภาพสิ่งแวดล้อม
บริษัท เอแอลเอส แลบอราทอรี กรุ๊ป (ประเทศไทย) จำกัด

ลงชื่อ [redacted] ผู้ตรวจรายงานการประชุม
(คุณนิพนธ์ จันทร์ทองใบ)
ผู้จัดการนิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล
บริษัท อาร์ไอแอล 1996 จำกัด

ภาพประกอบกิจกรรม

การการประชุมคณะกรรมการมวลชนสัมพันธ์และสิ่งแวดล้อม โครงการนิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล

และผู้ประกอบในนิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอแอล ครั้งที่ 2/2567

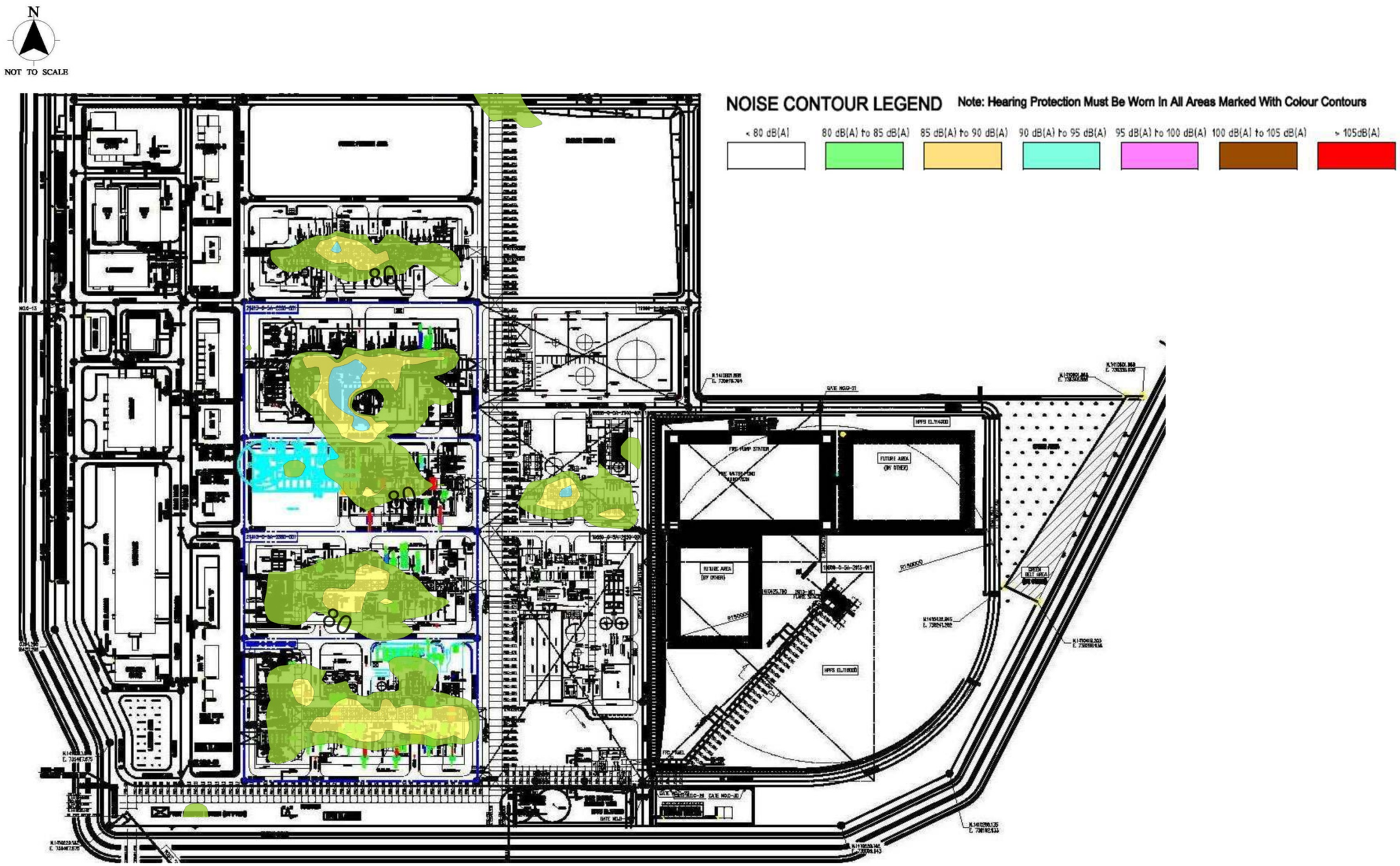
วันที่ 19 พฤศจิกายน พ.ศ. 2567 เวลา 09.00-12.00 น.

ณ ห้อง Auditorium สำนักงานนิคมอุตสาหกรรมอาร์ ไอ แอล

ภาคผนวก ข.2-47

แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map)

รูปที่ 6 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณพื้นที่ถังเก็บกัก



รูปที่ 7 แผนผังแสดงระดับเสียง (Noise Contour Map) บริเวณพื้นที่หน่วยผลิต

ภาคผนวก ข.2-48

โครงการอนุรักษ์การได้ยิน

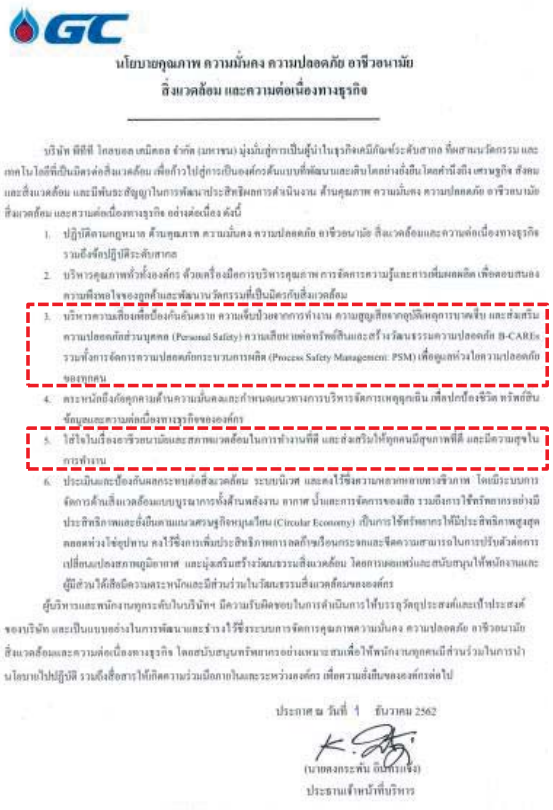
โครงการอนุรักษ์การได้ยิน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขา 5

บริษัทได้ดำเนินโครงการอนุรักษ์การได้ยินตามองค์ประกอบโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ดังนี้

❖ **การกำหนดนโยบาย (Make Policy)**

- บริษัทได้มีการประกาศให้ลูกจ้างทราบถึงการกำหนดนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมของบริษัท โดยมีพันธะสัญญาในการบริหารความเสี่ยง เพื่อป้องกันอันตราย ความเจ็บป่วยจากการทำงาน และให้ความใส่ใจในเรื่องอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ดี โดยมีรายละเอียด ดังไฟล์แนบ



นโยบายคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย
สิ่งแวดล้อม และความต่อเนื่องทางธุรกิจ

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) มุ่งมั่นสู่การเป็นผู้นำในธุรกิจเคมีภัณฑ์ระดับสากล ที่ผสานนวัตกรรม และเทคโนโลยีที่เป็นมิตรต่อสิ่งแวดล้อม เพื่อก้าวไปสู่การเป็นองค์กรต้นแบบที่พัฒนาและเติบโตอย่างยั่งยืนโดยคำนึงถึงเศรษฐกิจ สังคม และสิ่งแวดล้อม และมีพันธะสัญญาในการพัฒนาประสิทธิผลการดำเนินงาน ด้านคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และความต่อเนื่องทางธุรกิจ อย่างต่อเนื่อง ดังนี้

1. ปฏิบัติตามกฎหมาย ด้านคุณภาพ ความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อมและความต่อเนื่องทางธุรกิจ รวมถึงข้อปฏิบัติระดับสากล
2. บริหารคุณภาพทั่วทั้งองค์กร ด้วยเครื่องมือการบริหารคุณภาพ การจัดการความรู้และการเพิ่มผลผลิต เพื่อตอบสนองความพึงพอใจของลูกค้าและพัฒนานวัตกรรมที่เป็นมิตรกับสิ่งแวดล้อม
3. บริหารความเสี่ยงเพื่อป้องกันอันตราย ความเจ็บป่วยจากการทำงาน ความสูญเสียจากอุบัติเหตุการบาดเจ็บ และส่งเสริมความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Safety) ความเสียหายต่อทรัพย์สินและสร้างวัฒนธรรมความปลอดภัย B-CARE๑ รวมทั้งการจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Management: PSM) เพื่อดูแลห่วงโซ่ความปลอดภัยของทุกคน
4. ตระหนักยิ่งถึงคุณค่าและความมั่นคงและกำหนดแนวทางการบริหารจัดการเหตุฉุกเฉิน เพื่อปกป้องชีวิต ทรัพย์สิน ข้อมูลและความต่อเนื่องทางธุรกิจขององค์กร
5. ใส่ใจในเรื่องอาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานที่ดี และส่งเสริมให้ทุกคนมีสุขภาพที่ดี และมีความสุขในการทำงาน
6. ประเมินและป้องกันผลกระทบต่อสิ่งแวดล้อม ระบบนิเวศ และคงไว้ซึ่งความหลากหลายทางชีวภาพ โดยมีระบบการจัดการด้านสิ่งแวดล้อมแบบบูรณาการทั้งด้านพลังงาน อากาศ น้ำและการจัดการของเสีย รวมถึงการใช้ทรัพยากรอย่างมีประสิทธิภาพและยั่งยืนตามแนวเศรษฐกิจหมุนเวียน (Circular Economy) เป็นการใช้ทรัพยากรให้มีประสิทธิภาพสูงสุด ลดผลต่อห่วงโซ่อุปทาน คงไว้ซึ่งการเพิ่มประสิทธิภาพการผลิตเพื่อลดกระทบและขีดความสามารถในการปรับตัวต่อการเปลี่ยนแปลงสภาพภูมิอากาศ และมุ่งเสริมสร้างวัฒนธรรมสิ่งแวดล้อม โดยการสนับสนุนและสนับสนุนให้พนักงานและผู้มีส่วนได้ส่วนเสียมีความตระหนักและมีส่วนร่วมในวัฒนธรรมสิ่งแวดล้อมขององค์กร

ผู้บริหารและพนักงานทุกระดับในบริษัทฯ มีความรับผิดชอบในการดำเนินการให้บรรลุวัตถุประสงค์และเป้าประสงค์ของบริษัท และเป็นแบบอย่างในการพัฒนาและสร้างวิธีปฏิบัติระบบการจัดการคุณภาพความมั่นคง ความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อมและความต่อเนื่องทางธุรกิจ โดยสนับสนุนทรัพยากรอย่างเหมาะสมเพื่อให้พนักงานทุกคนมีส่วนร่วมในการนำนโยบายไปปฏิบัติ รวมถึงสื่อสารให้เกิดความร่วมมือภายในและระหว่างองค์กร เพื่อความยั่งยืนขององค์กรต่อไป

ประกาศ ณ วันที่ 1 ธันวาคม 2562

(นายสงกระพัน อินทรกระจ่าง)
ประธานเจ้าหน้าที่บริหาร

❖ **การตรวจวัดระดับเสียงในที่ทำงานอย่างสม่ำเสมอ (Noise Monitoring)**

- มีการตรวจวัดระดับเสียงในที่ทำงานทั้งการติดตั้งแบบพื้นที่ (Area sampling)ในกระบวนการผลิต และที่ตัวบุคคล (Personal sampling) ปีละ 1 ครั้ง รวมถึงการตรวจวัด Noise Contour ทุก 3 ปี โดยมีตัวอย่างผลการตรวจวัด ดังไฟล์แนบ
- แจ้งผลตรวจวัดให้พนักงานทราบผ่านระบบ Intranet>Department web เพื่อที่พนักงานสามารถเข้าถึงข้อมูลได้

❖ **การควบคุมเสียงดัง (Noise Controls)**

- การควบคุมที่แหล่งกำเนิดเสียงดัง
  - ดำเนินโครงการติดตั้งอุปกรณ์ลดเสียง หรือ Silencer

การจัดการเรื่องเสียง : โครงการติดตั้งอุปกรณ์ลดเสียง หรือ Silencer

ระดับความดังของเสียงขณะที่มีการ Start-upจะมีไอน้ำปริมาณมากปล่อยสู่บรรยากาศ และ ทำให้เกิดเสียงที่ดังประมาณ 100-110 เดซิเบลที่แหล่งกำเนิด ทำให้เกิดเสียงดังมากกว่า 70 dB(A) บริเวณรอบรั้วโรง ซึ่งส่งผลกระทบต่อผู้ปฏิบัติงานและชุมชน จึงได้มีการติดตั้งอุปกรณ์ลดเสียง ซึ่งทำให้ค่าระดับความดังของเสียงบริเวณริมรั้วรอบโรงมีค่าต่ำกว่า 70 dB (A)

- การควบคุมที่ตัวบุคคล : จัดให้พนักงานสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่สามารถลดระดับเสียงที่พนักงานได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานแปดชั่วโมงเหลือน้อยกว่า 85 dB(A)จัดอุปกรณ์ป้องกันเสียงดังให้เพียงพอต่อผู้ใช้งาน โดยพนักงานงานสามารถเบิก PPE ในระบบ online ได้เอง

❖ **จัดให้มีการเฝ้าระวังการได้ยินอย่างสม่ำเสมอ (Hearing Monitoring)**

- ทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน (Audiometric Testing) แก่ลูกจ้างที่สัมผัสเสียงดังที่ได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมงตั้งแต่ 85 เดซิเบลเอขึ้นไป และทดสอบสมรรถภาพการได้ยินของลูกจ้างครั้งต่อไปอย่างน้อยปีละหนึ่งครั้ง

- แจ้งผลการทดสอบสมรรถภาพการได้ยินให้พนักงานทราบภายในเจ็ดวันนับแต่วันที่ทราบผลการทดสอบ

กำหนดการตรวจสุขภาพกลุ่มเสี่ยง ประจำปี 2565

Group 2

พนักงานที่ปฏิบัติงาน ณ GC 6 (Refinery) & GC 7, GC 4 (Aro 1) & GC 8, GC 5 (Aro2), GC 1 (RO) & GC 13 (Innovation)

	กะ	วันตรวจสุขภาพ	เวลา ณ อาคาร W/H	วันพบแพทย์	เวลา ณ อาคาร W/H
GC 5 (Aro2)	A	18 ตุลาคม 2565	06.30-14.30 น.	15 พฤศจิกายน 2565	8.00 - 15.00 น. Lock up
	D	19 ตุลาคม 2565		16 พฤศจิกายน 2565	
	B	21 ตุลาคม 2565		18 พฤศจิกายน 2565	
	C	25 ตุลาคม 25645		21 พฤศจิกายน 2565	

- ทดสอบสมรรถภาพการได้ยินของลูกจ้างซ้ำอีกครั้งภายในสามสิบวันนับแต่วันที่ทราบผลการทดสอบ

❖ **หน้าที่ความรับผิดชอบของผู้ที่เกี่ยวข้อง**

- กำหนดหน้าที่ความรับผิดชอบใน Procedure P-(Q-EH-OH)-012 เรื่อง การจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Occupational Health Management

P-(Q-EH-OH)-012

การจัดทำโครงการอนุรักษ์การได้ยิน

Division Manager

Vice President

❖ **การสื่อสาร (Give Information)**

- ติดป้ายบังคับให้สวมใส่อุปกรณ์ป้องกันเสียงดังในพื้นที่กระบวนการผลิตบริเวณที่มีเสียงดังมากกว่า 85 dB(A) และติดป้าย Noise Contour เพื่อให้ทราบถึงบริเวณที่มีเสียงดังในระดับต่างๆ (อัพเดทรูปแบบป้ายตามกฎหมายการอนุรักษ์การได้ยิน ปี 2563)

❖ **การฝึกอบรมและให้ความรู้พนักงาน (Worker Training & Education)**

- อบรมให้ความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับโครงการอนุรักษ์การได้ยิน ปีละ 1 ครั้ง เกี่ยวกับความสำคัญของการทดสอบสมรรถภาพการได้ยิน อันตรายของเสียงดัง การควบคุมป้องกัน และการใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

❖ **การบันทึกข้อมูลและทำเอกสาร (Documentation)**

- จัดเก็บข้อมูลผลตรวจสุขภาพของพนักงานตั้งแต่ก่อนเริ่มงานจนถึงปัจจุบันในรูปแบบเอกสาร รวมถึงมีการจัดทำ e-Health Book ใน Intranet

❖ **การประเมินผลโครงการ (Program Evaluation)**

องค์ประกอบโครงการอนุรักษ์การได้ยิน	เป้าหมาย	ผลดำเนินการ
1. นโยบายการอนุรักษ์การได้ยิน	Complete	Complete
2. การเฝ้าระวังเสียงดัง (Noise Monitoring)	Complete	Complete
3. การเฝ้าระวังการได้ยิน (Hearing Monitoring)	Complete	Complete
4. หน้าที่ความรับผิดชอบของผู้ที่เกี่ยวข้อง	Complete	Complete
5. ติดประกาศผลตรวจวัดระดับเสียง แผนผังแสดงระดับเสียงในแต่ละพื้นที่	Complete	Complete
6. อบรมให้ความรู้ความเข้าใจเกี่ยวกับโครงการอนุรักษ์การได้ยิน	Complete	Complete

ภาคผนวก ข.2-49

เอกสารการอบรมพนักงาน/ให้ความรู้ทางด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย และการทำงานเกี่ยวข้องกับสารเคมี

เสียงดัง

อันตราย
ที่มองไม่เห็น

เสียง (sound) คือ พลังงานรูปหนึ่งที่เกิดจากการสั่นสะเทือนของโมเลกุลของอากาศ ทำให้เกิดการอัดและขยาย สลับกันของโมเลกุลอากาศ ความดันบรรยากาศจึงเกิดการเปลี่ยนแปลงตามการเคลื่อนที่ของโมเลกุลอากาศ เรียกว่า คลื่นเสียง

เสียงรบกวน (Noise) คือเสียงที่ไม่พึงประสงค์ เสียงรบกวนถือได้ว่าเป็นมลภาวะทางเสียง (Noise Pollution)

อันตรายจากเสียงดัง

ผลเสียทางกายภาพ
- ผลเสียโดยตรงต่อประสาทหู ก่อให้เกิด**การสูญเสียการได้ยิน** ทั้งแบบ ชั่วคราวและแบบถาวร จนกลายเป็นความพิการได้

ผลเสียทางจิตใจ
- เกิดความเครียดเป็นโรคจิต โรคประสาทได้
- การเปลี่ยนแปลงทางอารมณ์ มีผลทำให้เกิดโรคกระเพาะ ความดันโลหิตสูง

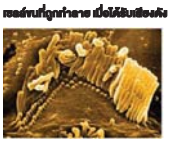
ผลเสียต่อประสิทธิภาพการทำงาน
- เสียงที่ดังมาก ๆ จะรบกวนการทำงาน ทำให้เสียสมาธิ เป็นเหตุ ให้เกิดอุบัติเหตุได้ ยังลดประสิทธิภาพการทำงานอีกด้วย

อันตรายจากเสียงดัง

การสูญเสียการได้ยินจากมลภาวะทางเสียง (Noise-Induced hearing loss)

- เกิดจากการรับฟังเสียงที่ดังเกินไปซึ่งทำให้เซลล์ขน (hair cells) ที่อยู่ภายในหูชั้นในถูกทำลาย
- แบบเฉียบพลัน: เกิดจากการได้รับสัมผัสเสียงดังมากๆ ในช่วงเวลาสั้นๆ เช่น เสียงระเบิด เสียงปืน
- แบบค่อยเป็นค่อยไป: เกิดขึ้นในผู้ที่ทำงานอยู่ในที่ที่มีเสียงดังเป็นเวลานาน

เซลล์ขนสภาพปกติ


เซลล์ขนที่ถูกทำลาย เมื่อได้รับเสียงดัง

สูญเสียการได้ยินชั่วคราว
- ฟื้นกลับมาภาวะปกติได้
- มีอาการนานเป็นชั่วโมงหรือเป็นวัน

สูญเสียการได้ยินถาวร
- ถ้าไม่มีการป้องกันและแก้ไข ยังคงได้รับสัมผัสเสียงดังต่อไปเรื่อยๆ **จะไม่กลับมาได้ยินปกติอีกเลย**

อันตรายจากเสียงดัง

- **ประสาทหูเสื่อมจะเริ่มเสื่อมลงตั้งแต่อายุ 20 ปี จนสร้างปัญหาเรื่องการได้ยินเมื่ออายุประมาณ 55-65 ปี**
- **เมื่อหูเสื่อมแล้วไม่มีทางกลับมาได้ยินเหมือนเดิม**
- **ต้องอาศัยเครื่องช่วยฟังไปตลอดชีวิต**

โครงการอนุรักษ์การได้ยิน Hearing Conservation Program

ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง หลักเกณฑ์และวิธีการจัดทำมาตรการอนุรักษ์การได้ยินในสถานประกอบกิจการ

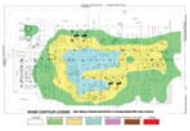
จัดทำเมื่อ สภาวะการทำงานในสถานประกอบกิจการมีระดับเสียงที่ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 8 ชั่วโมงตั้งแต่ **85 dBA ขึ้นไป**

- นโยบายการอนุรักษ์การได้ยิน
- การเฝ้าระวังเสียงดัง (Noise Monitoring)
- การเฝ้าระวังการได้ยิน (Hearing Monitoring)
- หน้าที่ความรับผิดชอบของผู้ที่เกี่ยวข้อง

ตรวจสมรรถภาพการได้ยิน

ตรวจวัดเสียงที่ตัวบุคคล

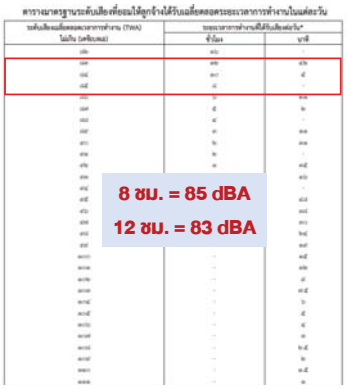
ป้ายบอกระดับเสียง


Noise Contour Map

เตือนให้ระวังอันตรายจากเสียงดัง

Sound Pressure Level Chart

Noise level in dB	Common Environment	Your conversation would be...
120	Jet engine nearby	IMPOSSIBLE
110	Police siren nearby	IMPOSSIBLE
100	Inside subway train	IMPOSSIBLE
90	Using hair drier	DIFFICULT
80	Truck passing by	LOUD VOICE REQUIRED
70	Street with car traffic	LOUD VOICE REQUIRED
60	Normal conversations at office	EASY
50	Moderate rainfall	EASY
40	Quiet residential area	EASY
30	Whispering	EASY
20	Rustling leaves	EASY
10	Breathing	EASY

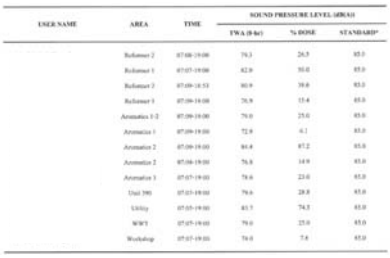


ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงเที่ยงเฉลี่ยให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน

ผลการตรวจวัดระดับเสียงในสภานประกอบการ

แบบพื้นที่

แบบติดตัวบุคคล



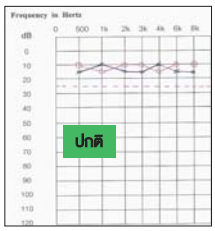
เกณฑ์การวินิจฉัยโรค

ประวัติการทำงานติดต่อกันเป็นเวลานาน หรือได้ยินเสียงดังมากทันที

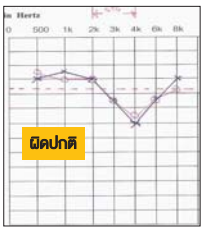
ผลการทดสอบการได้ยินมีกราฟเป็นรูปตัววีที่ความถี่ 4000 Hz และระดับการได้ยินเกิน 25 dBA

ผลการได้ยินจากสูงอายุ

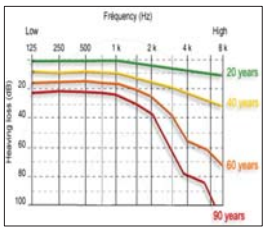
มักจะเริ่มเสื่อมที่ความถี่ 8,000 เฮิรตซ์



Normal Audiogram



Noise Induced Hearing Loss (NIHL)



Presbycusis : Age-Related Hearing Loss

การป้องกันเสียงดัง

Hierarchy of Control

- Elimination: ไม่ใช่งานอุปกรณ์ที่ก่อให้เกิดเสียงดัง
- Substitution: เปลี่ยน หรือแทนที่ด้วยอุปกรณ์ที่เสียงเบากว่า
- Engineering: ใช้การควบคุมทางวิศวกรรม เช่น การหุ้มฉนวนลดเสียง
- Administration: ปรับเปลี่ยนเวลาการทำงาน เพื่อให้สัมผัสเสียงดังลดลง
- PPE: การสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียงชนิดต่างๆ

การคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัย

NRR = Noise Reduction Rating

ค่าการลดเสียงที่ระบุไว้บนฉลากหรืออุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัย ส่วนบุคคลโดยกำหนดให้มีการปรับค่าตามลักษณะและชนิดของอุปกรณ์ คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

Protected dBA = Sound Level dBC – NRRadj

Protected dBA = Sound Level dBA – [NRRadj – 7]

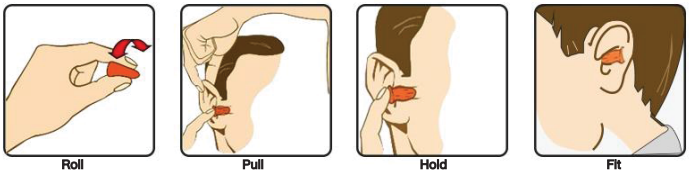
ตัวอย่างการคำนวณ วัดระดับเสียงได้ 94.9 dBA หลังใส่ Earplug ชนิด Foam ค่า NRR เท่ากับ 29 เราจะได้รับสัมผัสเสียงจริงที่ระดับเสียงเท่าใด

Protected dBA = 94.9 – [(29-50%) – 7] = 94.5 – 7.5 = 87.4 dBA

การปรับค่า NRR

Type	Picture	Adjusted
Earmuff		ลบ 25% จาก NRR
Foam Earplug		ลบ 50% จาก NRR
Others		ลบ 70% จาก NRR

วิธีการสวมใส่ที่อุดหูชนิดโฟม (Foam Earplug) ที่ถูกต้อง



Roll หมุน | Pull ใส่ | Hold ประคอง | Fit กระชับ

การทำความสะอาด และดูแลรักษา

การทำความสะอาด

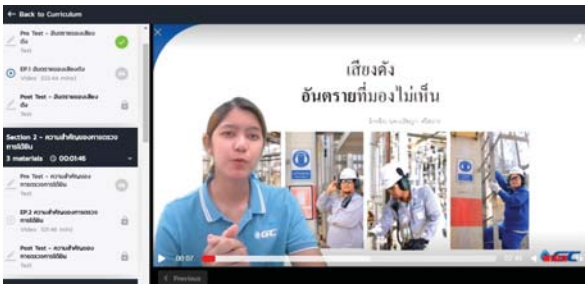
- ใช้ผ้าสะอาดเช็ดทำความสะอาดจุดที่สกปก
- ห้ามใช้ตัวทำละลายในการล้าง
- ห้ามแช่น้ำหรือทำให้เปียก

อายุการใช้งานขึ้นอยู่กับสภาพของอุปกรณ์

ควรเปลี่ยนใหม่หากพบลักษณะดังนี้

- สีที่เปลี่ยนไป ซีด และจาง
- ความนุ่มที่ลดลง ซึ่งจะส่งผลต่อความกระชับลดลงด้วย
- บีบแล้วไม่คลายตัว หรือฉีกขาด

ศึกษาข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่...



https://up.pttgcgroup.com/course/218

ช่องทางการเข้าสู่ร่างกายของสารเคมี

Route of Entry for Chemical Exposure

Ingestion
ทางการกิน

Inhalation
ทางการหายใจ

Skin
ทางผิวหนัง

- Absorption: ดูดซึม
- Injection: ฉีด/ทิ่ม แทง

สัญลักษณ์แสดงอันตราย (Hazard Pictogram) ตามระบบสากล GHS

สมาคมป้องกันอัคคีภัยแห่งชาติ NFPA

National Fire Protection Association

OELs (Occupational Exposure Limits)

คือ ค่าความเข้มข้นของสารเคมี***ในอากาศ***ในสถานที่ทำงาน

1.ค่าของ OSHA PEL เป็นค่าที่บังคับใช้ทางกฎหมาย
2.ค่าของ ACGIH TLV คือค่ามาตรฐานของสารเคมีในบรรยากาศการ ทำงานซึ่งกำหนดโดยองค์กร ACGIH
3.NOISH REL ค่ามาตรฐานของสารเคมีในบรรยากาศการทำงานซึ่ง แนะนำโดย NIOSH
4. กฎหมายไทย

Threshold Limit Value (TLV): คือค่าความเข้มข้นของสารเคมีที่คนทั่วไป ที่น้ำหนักประมาณ 60 kg. และไม่ป่วยเป็นโรคใดๆ สามารถรับเข้าสู่ร่างกายได้ โดยไม่ส่งผลกระทบใดๆ

- Threshold Limit Value – Time Weighted Average (TLV – TWA): 8 ชม.
- Threshold Limit Value – Shot Term Exposure Limit (TLV –STEL): 15 นาที ไม่เกิน 4 ครั้งต่อวัน
- Threshold Limit Value – Ceiling Exposure Limit (TLV – C): ค่าความเข้มข้นสูงสุด

อันตรายจากสารเคมี

เบนซีน (Benzene)

C_6H_6

ลักษณะ : เป็นของเหลวใส ไม่มีสี กลิ่นไฮโดรคาร์บอน

ค่ามาตรฐาน : TLV-TWA = 1 PPM (ตลอดระยะเวลา 8 ชม.ทำงาน)

อันตราย

แบบเฉียบพลัน: เวียนศีรษะ ง่วงซึม คลื่นไส้ ระคายเคืองผิวหนัง ระคายเคืองระบบทางเดินหายใจ

แบบเรื้อรัง: ก่อให้เกิดมะเร็งในเม็ดเลือด

การปฏิบัติกรณีฉุกเฉิน : หากได้กลิ่นรุนแรงหรือเกิดการรั่วไหล ให้อพยพออกจากบริเวณและให้อยู่เหนือลม

การปฐมพยาบาล : ถ้าหายใจเข้าไปให้เคลื่อนย้ายผู้ป่วยออกสู่บริเวณที่มีอากาศบริสุทธิ์ นำส่งสถานพยาบาล ถ้าเข้าตา สัมผัสถูกผิวหนัง ให้ล้างทันทีด้วยน้ำปริมาณมากอย่างน้อย 15 นาที แล้วนำส่งสถานพยาบาล ถ้ากลืนหรือกินเข้าไปห้ามไม่ให้สิ่งใดเข้าปากผู้ป่วยที่หมดสติ หากผู้ป่วยยังมีสติอยู่ให้ผู้ป่วยบ้วนล้างปากด้วยน้ำอย่ากระตุ้นให้เกิดการอาเจียน

อันตรายจากสารเคมี

แก๊สไข่เน่า(Hydrogen Sulfide)

H_2S

ลักษณะ : แก๊ส ไม่มีสี กลิ่นไข่เน่า

ค่ามาตรฐาน : TLV-TWA = 5 PPM (ตลอดระยะเวลา 8 ชม.ทำงาน)

อันตราย : ก๊าซไวไฟสูงมาก
เสียชีวิตถ้ากลืนกินเข้าไป
เสียชีวิตถ้าสัมผัสผิวหนัง
เสียชีวิตถ้าสูดดมเข้าไป
ทำลายดวงตา อย่างรุนแรง
เป็นพิษร้ายแรงต่อสิ่งมีชีวิตในน้ำ และมีผลกระทบระยะยาว

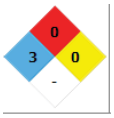
การปฏิบัติกรณีฉุกเฉิน : หากได้กลิ่นรุนแรงหรือเกิดการรั่วไหล ให้อพยพออกจากบริเวณและให้อยู่เหนือลม

การปฐมพยาบาล : ถ้าสูดดมเข้าไปให้ย้ายผู้ป่วยไปที่ที่มีอากาศบริสุทธิ์ และห้ามให้ดื่มน้ำ, ถ้าไม่หายใจ ให้การช่วยหายใจ, ถ้าหายใจลำบาก ให้ออกซิเจน รีบส่งพบแพทย์

อันตรายจากสารเคมี

ปรอท (Mercury)

- **ค่ามาตรฐาน : TLV-TWA = 0.025 mg/m3** (ตลอดระยะเวลา 8 ชม.ทำงาน)
- กรณีสัมผัสสารปริมาณมาก:
- **ระยะสั้น** - หากสัมผัสปรอทปริมาณสูงจะทำให้เกิด ไอ เจ็บ หน้าอก ใจสั่น ปวดหัว หายใจติดขัดและปวดท้อง
- **ระยะยาว** - มีผลต่อการสูญเสียความจำ นอนไม่หลับ เบื่ออาหาร อารมณ์แปรปรวน หากสูดดมที่ความเข้มข้นสูงจากงาน hot work ที่มีไอปรอทออกมากอาจทำให้เกิดปอดอักเสบ และมีผลต่อระบบประสาทส่วนกลาง



ตลับกรอง 3M 6096 สามารถป้องกันได้ทั้งไฮโดรคาร์บอนและปรอท

การป้องกันอันตรายจากสารเคมี

Hierarchy of Control

ยกเลิกกานใช้งานสารเคมี

เปลี่ยนใช้สารเคมีที่ไม่เป็นอันตราย หรือมีความเป็นอันตรายน้อยลง

ติดตั้งเครื่องดูดไอระเหยสารเคมี

อบรมความปลอดภัยสารเคมี กำหนดขั้นตอนการทำงานที่ปลอดภัย

การสวมใส่อุปกรณ์ป้องกันสารเคมีที่เหมาะสม

สารเคมี	ค่ามาตรฐาน	ความเข้มข้นในอากาศที่วัดได้	อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล (PPE)
1. Benzene	1 ppm (OSHA-TWA)	0 - 0.5 ppm	GC PPE Standard
		0.5 - 1 ppm	หน้ากาก Half mask + ไส้กรอง 6003 และ ชุดกันสารเคมี
		1- 10 ppm	
		> 10 ppm	Air line / SCBA
2. Hydrogen Sulfide (H_2S)	5 ppm (ACGIH-STEL) 1 ppm (ACGIH-TWA)	0 ppm	GC PPE Standard
		0.25 - 5 ppm	หน้ากาก Half mask + ไส้กรอง 6003 และ ชุดกันสารเคมี
		5 - 50 ppm	
		> 50 ppm	Air line / SCBA
3. Mercury	0.025 mg/m3 (ACGIH-TWA) (Elemental and inorganic forms)	<0.005 mg/m3	GC PPE Standard
		0.005 - 0.025 mg/m3	- หน้ากาก Half mask + ไส้กรอง 6009
		0.025 - 0.25 mg/m3	- ถุงมือ, ชุดcoverall,รองเท้า PVC / Nitrile
		> 0.25 mg/m3	Air line / SCBA
4. Toluene	200 ppm (OSHA-TWA)	< 100 ppm	GC PPE Standard
		100 - 200 ppm	หน้ากาก Half mask + ไส้กรอง 6003 และ ชุดกันสารเคมี
		200 - 2000 ppm	
		> 2000 ppm	Air line / SCBA
5. Xylene	100 ppm (OSHA-TWA)	< 50 ppm	GC PPE Standard
		50 - 100 ppm	หน้ากาก Half mask + ไส้กรอง 6003 และ ชุดกันสารเคมี
		100 - 1000 ppm	
		> 1000 ppm	Air line / SCBA
6. Cyclohexane	300 ppm (OSHA-TWA)	< 150 PPM	GC PPE Standard
		150 - 300 PPM	หน้ากาก Half mask + ไส้กรอง 6003 และ ชุดกันสารเคมี
		300 - 3000 PPM	
		> 3000 PPM	Air line / SCBA
7.ปริมาณสารติดไฟ (%LEL)	0%	0%	-

อุปกรณ์ป้องกันระบบทางเดินหายใจ

Half mask

ป้องกันได้ 10 เท่าของค่ามาตรฐานความปลอดภัย

ไม่เกิน 10 ppm

Airline

ป้องกันได้ 1,000 เท่าของค่ามาตรฐานความปลอดภัย

ไม่เกิน 1000 ppm

Full face mask

ป้องกันได้ 50 เท่าของค่ามาตรฐานความปลอดภัย

ไม่เกิน 50 ppm

Full Facepiece Supplied-Air Respirator (SAR) with an auxiliary Escape Bottle
APF=1,000
APF = 10,000 (if used in "escape" mode)
Needs to be fit tested

ค่ามาตรฐาน : TLV-TWA = 1 PPM (ตลอดระยะเวลา 8 ชม.ทำงาน)

ระดับการกรองของไส้กรอง
ตามมาตรฐาน EN141
Class 1 : 1000 ppm (0.1%)
Class 2 : 5000 ppm (0.5%)
Class 3 : 10,000 ppm (1%)
*** ppm = part per million**

Colour Mark	Type	Application	Class	Max allowed gas Concentration	Standard
	A	Organic gases and vapours (boiling point >65°C)	1	1000 ml/mm³ (0.1 Vol %)	EN141 or EN14387
			2	5000 ml/mm³ (0.5 vol %)	
			3	10000 ml/mm³ (1.0 vol %)	
	B	Inorganic gases and vapours (not CO) i.e. Chlorine, H2S, HCN.	1	1000 ml/mm³ (0.1 Vol %)	EN141 or EN14387
			2	5000 ml/mm³ (0.5 vol %)	
			3	10000 ml/mm³ (1.0 vol %)	
	E	Sulphur Dioxide and acidic gases and vapours	1	1000 ml/mm³ (0.1 Vol %)	EN141 or EN14387
			2	5000 ml/mm³ 10000 (0.5 vol %)	
			3	ml/mm³ (1.0 vol %)	
	K	Ammonia and organic ammonia derivatives	1	1000 ml/mm³ (0.1 Vol %)	EN141 or EN14387
			2	5000 ml/mm³ (0.5 vol %)	
			3	10000 ml/mm³ (1.0 vol %)	
	AX	Organic gases and vapours (boiling point <65°C)	–	gr.1 100 ml/mm³ max 40 min gr.1 500ml/mm³ max 20 min gr.2 1000 ml/mm³ max 60 min gr.2 5000 ml/mm³ max 20 min	EN371
	NO-P3	Nitrogen Oxides e.g. NO, NO2, NOX	–	Maximum allowed time of use 20 minutes	EN141 or EN14387
	Hg-P3	Mercury Vapours	–	Maximum allowed time of use 50 hours	EN141 or EN14387
	CO	Carbon Monoxide	–	Local guide lines	DIN 3181
	Reactor P3	Radioactive Iodine	–	Local guide lines	DIN 3181

การเลือกใช้ตลับกรอง

6003
HC + Acid

6009s
Mercury

6096
HC + Mercury

ควรเปลี่ยนตลับกรองตอนไหน ?

อายุการใช้งานของตลับกรองขึ้นอยู่กับการใช้งานมากหรือน้อย
จะเปลี่ยนก็ต่อเมื่อ....

1. ความรู้สึกในขณะสวมใส่ หากหายใจลำบากอึดอัดมาก แสดงว่าหน้ากาก/แผ่นกรอง อาจหมดอายุแล้ว
2. สภาพของหน้ากาก หากส่วนใดชำรุด สภาพเปลี่ยนไปจากเดิมเช่นสายรัดยืดไม่มีลิ้นระบายอากาศ เป็นต้น ต้องหาอะไหล่เปลี่ยน หรือเปลี่ยนหน้ากากทั้งชุด

สำหรับชนิด 6009
ใช้กาลเปรียบเทียบสีถ้าเปลี่ยนจากเหลืองเป็นน้ำตาลแล้วควรเปลี่ยนตลับกรอง

ชุดป้องกันสารเคมี

ชุดป้องกันสารเคมี	ลักษณะงาน
Tyvek (ชุดขาว) **ขาดง่าย***	- ป้องกันฝุ่น - งานใส่ Blind - งานตรวจภายในอุปกรณ์ที่มีการสะอาดแล้ว - การทำงานภายนอกอุปกรณ์
Tyvek "C" (ชุดเหลือง)	- งานที่สัมผัสสารปรอท ต่อเนื่องมากกว่า 480 นาที(8 ชั่วโมง) เช่น งานล้างถัง งาน Load Catalyst งานซ่อมใน Vessel เป็นต้น
Tyvek "F" (ชุดบอร์นเค้น)	- งานที่สัมผัสสารปรอท ต่อเนื่องมากกว่า 480 นาที(8 ชั่วโมง) - งานที่สัมผัสสารเบนซีน ต่อเนื่องมากกว่า480 นาที(8 ชั่วโมง) เช่น งานล้างถัง งาน Load Catalyst งานซ่อมใน Vessel เป็นต้น

ทั้งนี้ขึ้นอยู่กับระยะเวลาที่ทำงาน และระดับความเข้มข้นของสารเคมีในพื้นที่ปฏิบัติงาน
ข้อมูลอ้างอิงจาก Technical informationTyvek ยี่ห้อ Dupont

การตรวจวัดคุณภาพอากาศในสภานประกอบการ

แบบพื้นที่ | แบบติดตัวบุคคล

ผลการตรวจวัดคุณภาพอากาศในสภานประกอบการ

แบบพื้นที่

แบบติดตัวบุคคล

ดัชนีชี้วัดการสัมผัสสารทางชีวภาพ

- **BEIs (Biological Exposure Indices)** คือ การประมาณความเข้มข้นสาร***ในร่างกาย***โดยการเก็บตัวอย่างเนื้อเยื่อหรือสิ่งคัดหลั่งจากร่างกาย เช่น เลือด ปัสสาวะ เพื่อวิเคราะห์หาสารบ่งชี้ ผลของการตรวจวัดบ่งบอกถึงความเข้มข้นของการสัมผัสในปัจจุบัน การสัมผัสเฉลี่ยแต่ละวัน หรือการสัมผัสสะสมทีละน้อยเป็นเวลายาวนานได้ ขึ้นกับสัมบัติของสารบ่งชี้
- ตัวอย่างที่เก็บ และเวลาที่เก็บสัมพันธ์กับปฏิกิริยาทางเคมีในร่างกายและครึ่งอายุ (half-life) ของสารบ่งชี้นั้น

การปฐมพยาบาล

1. กรณีสัมผัสสารเคมีทางผิวหนัง :

ถอดเสื้อผ้าและรองเท้าที่เปื้อนสารเคมีออกทันที ล้างบริเวณที่สัมผัสสารด้วยน้ำและสบู่อย่างอ่อนปริมาณมากประมาณ **15-20นาที หรือจนกระทั่งหมดสารเคมี** ถ้ายังมีอาการระคายเคืองพบแพทย์

2. กรณีสัมผัสสารเคมีทางตา :

ล้างตาด้วยน้ำสะอาดที่ไหลผ่านอย่างน้อย 15-20 นาที โดยดึงเปลือกตาบนและล่างให้กว้าง ถ้ายังมีอาการระคายเคืองพบแพทย์

3. กรณีได้รับสารเคมีโดยการหายใจ :

นำไปที่อากาศบริสุทธิ์ ถ้าหยุดหายใจให้ช่วยทำการผายปอด ซึ่งผู้ช่วยต้องได้รับการฝึกอบรมวิธีการช่วยเหลือ ถ้าผู้ประสบภัยกินหรือหายใจเอาสารนี้เข้าไป ห้ามใช้วิธีการผายปอดแบบเป่าปาก ถ้าหายใจลำบากให้ออกซิเจน และนำส่งแพทย์โดยด่วน

4. กรณีได้รับสารโดยการกิน :

ห้ามทำให้อาเจียน ถ้าผู้ป่วยหมดสติห้ามให้สิ่งต่างๆ ทางปาก ถ้ารู้สึกตัวให้บ้วนปากด้วยน้ำสะอาดและนำส่งแพทย์โดยด่วน

***ให้ศึกษาข้อมูล SDS ของสารเคมีนั้นๆ

ข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี (Safety Data Sheet; SDS)

คือเอกสารที่แสดงข้อมูลเฉพาะของสารเคมีแต่ละตัว

เพื่อให้เกิดความปลอดภัยในการทำงานกับสารเคมีนั้นๆ **ซึ่งประกอบด้วย 16 หัวข้อ**

1. ข้อมูลเกี่ยวกับสารเคมี และบริษัทผู้ผลิตและหรือจำหน่าย (Identification of the substance/preparation and of the Company/undertake)
2. ข้อมูลระบุความเป็นอันตราย (Hazards Identification)
3. ส่วนประกอบและข้อมูลเกี่ยวกับส่วนผสม (Composition/Information on Ingredients)
4. มาตรการปฐมพยาบาล (First Aid Measures)
5. มาตรการผจญเพลิง (Fire Fighting Measures)
6. มาตรการจัดการเมื่อมีการหกรั่วไหลของสารโดยอุบัติเหตุ (Accidental Release Measures)
7. ข้อปฏิบัติในการใช้และการเก็บรักษา (Handling and Storage)
8. การควบคุมการรับสัมผัสและการป้องกันภัยส่วนบุคคล (Exposure Controls/Personal Protection)
9. คุณสมบัติทางเคมีและกายภาพ (Physical and Chemical Properties)
10. ความเสถียรและความไวต่อการเกิดปฏิกิริยา (Stability and Reactivity)
11. ข้อมูลด้านพิษวิทยา (Toxicological Information)
12. ข้อมูลเชิงนิเวศน์ (Ecological Information)
13. มาตรการการกำจัด (Disposal Considerations)
14. ข้อมูลสำหรับการขนส่ง (Transport Information)
15. ข้อมูลเกี่ยวกับกฎข้อบังคับ (Regulatory Information)
16. ข้อมูลอื่น (Other Information)

เอกสารความปลอดภัยเกี่ยวกับสารเคมี
Safety Data Sheet
Benzene
Code: 10050003
Ref: 13
Date: 04-02-2020
Page: 2/13

2 ข้อมูลระบุความเป็นอันตราย (Hazards identification)

2.2 องค์ประกอบฉลากตามระบบ GHS รวมถึงข้อความที่แสดงข้อควรระวัง (GHS label elements, including precautionary statements)

2.2.1. ชื่อสารเคมี (Chemical name) : Benzene

2.2.2. ชื่อผลิตภัณฑ์หรือชื่อบ่งชี้ผลิตภัณฑ์ตามระบบ GHS (Product name or GHS product identifier) :

2.2.3. สัญลักษณ์และรูปสัญลักษณ์ (Symbol and Hazard pictograms)

2.2.4. คำสัญญาณ (Signal words) : อันตราย

2.2.5. ข้อความแสดงความเป็นอันตราย (Hazard statement) :

- ของเหลวและไอระเหยไวไฟสูง
- เป็นอันตรายถ้าสัมผัสผิวหนัง
- ระคายเคืองต่อผิวหนังมาก
- มีข้อสงสัยว่าอาจก่อความผิดปกติต่อพันธุกรรม(ให้ระบุทางรับสัมผัสสารเคมีในกรณีที่มีการพิสูจน์ว่าไม่มีทางรับสัมผัสอื่นที่ทำให้เกิดความผิดปกตินี้)
- อาจก่อไฟไหม้ติดลุกโชน (ให้ระบุทางรับสัมผัสสารเคมี ในกรณีที่มีการพิสูจน์ว่าไม่มีทางรับสัมผัสอื่นที่ทำให้เกิดความผิดปกตินี้)
- มีข้อสงสัยว่าอาจก่อมะเร็งตรายต่ออการเจริญพันธ์หรือทารกในครรภ์(กรณีที่ทราบต่องให้ข้อมูลอันตรายอย่างเฉพาะเจาะจงและให้ระบุทางรับสัมผัสสารเคมีในกรณีที่มีการพิสูจน์ว่าไม่มีทางรับสัมผัสอื่นที่ทำให้เกิดความผิดปกตินี้)
- อาจระคายเคืองต่อทางเดินหายใจ หรืออาจทำให้ง่วงซึม(drowing) หรือมึนงง(dizziness)
- อาจเป็นอันตรายถึงกลืนกินและลามเข้าไปทางช่องลม

การเข้าใช้งาน SDS (Safety Data Sheet)

Intranet

SDS (Safety Data Sheet)

เข้า Intranet → เลือก Application → เลือก SDS (Safety Data Sheet) → GC 4 : Aromatics 1 Plant / GC 5 : Aromatics 2 Plant

ศึกษาข้อมูลเพิ่มเติมได้ที่...

https://up.pttgcgroup.com/course/219

การประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ

2. ขอบเขต

การประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพนี้ใช้ข้อมูลเน้นการประเมินความเสี่ยงต่อสุขภาพของ ผู้ปฏิบัติงานในพื้นที่การผลิตที่มีสภาพแวดล้อม ซึ่งอาจจะมีผลกระทบต่อสุขภาพทั้งของพนักงานและผู้รับเหมาในลักษณะงานต่างๆ เช่น การผลิต การบำรุงรักษา รวมทั้งขอบข่ายการประเมินให้ดำเนินการประเมินผ่านไปบนกรอบ Health Risk Assessment (HRA)

3. หน้าที่และความรับผิดชอบ

3.1 Occupational Health Analyst
- จัดทำแผนงาน ศูนย์ การประเมินความเสี่ยง
- จัดทำแบบฟอร์มงาน และระเบียบความเสี่ยง ระเบียบการเฝ้าและอันตราย และจัดทำระบบการติดตาม มาตรการเตือนร่วมและ มาตรการควบคุมความเสี่ยงให้อยู่ในระดับที่ ยอมรับได้ หรือ ไม่มีผลกระทบต่อสุขภาพ
- รวบรวมผลการจัดการความเสี่ยงของศูนย์นี้
- จัดทำระบบการบริหารความเสี่ยง และ ติดตามผลการบริหารความเสี่ยงเป็นระยะๆ
- ปรับปรุงงานให้ ไม่ขาดผลการตรวจสุขภาพพนักงาน และผู้เกี่ยวข้อง ให้เหมาะสมกับความเสี่ยง หรือเหมาะสมกับผลผลการประเมินความเสี่ยง

3.2 วิศวกรความปลอดภัย อาชีวอนามัยประจำ พื้นที่ (Safety Engineering)
- รวบรวมข้อมูล และ เป็นผู้ประสานงานให้มีการประเมินความเสี่ยงในแต่ละตำแหน่งงาน
- ให้การสนับสนุนข้อมูลต่างๆ สำหรับใช้ในการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ
- จัดทำผลผลการประเมินความเสี่ยง ของพื้นที่ศูนย์รับผิดชอบ
- จัดทำแผนการลด หรือ ควบคุมความเสี่ยงให้ต่ำลง

3.3 หัวหน้างาน และ ผู้จัดการส่วน ขึ้นไป (Supervisor and Manager up)
- ให้การสนับสนุนข้อมูลต่างๆ และ บุคลากร ในการเข้าร่วมการประเมินความเสี่ยง
- เข้าร่วมทำการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพ
- ควบคุมดูแล และประเมินผลการประเมินความเสี่ยงด้านสุขภาพของผู้ใต้บังคับบัญชา
- เข้าร่วมการจัดทำแผนการลดความเสี่ยง และ ดำเนินการแก้ไข ความเสี่ยงนั้น

3.4 พนักงาน (All Staff)
- ให้การสนับสนุน ร่วมมือในการบ่งชี้ความเสี่ยง และเข้าร่วมการประเมินความเสี่ยง
- ร่วมกันพิจารณาแนวทางการแก้ไข เพื่อจัดทำแผนการลดความเสี่ยง และติดตามผลการควบคุมความเสี่ยง

ประกาศกระทรวงสาธารณสุข
เรื่อง ชื่อหรืออาการสาคัญของโรคจากการประกอบอาชีพ
พ.ศ. ๒๕๖๓

5 โรคจากการประกอบอาชีพ

1. โรคจากตะกั่วหรือสารประกอบของตะกั่ว
2. โรคจากฝุ่นซิลิกา
3. โรคจากภาวะอับอากาศ
4. โรคจากแอสเบสตอส (ใยหิน) หรือโรคมะเร็งที่เกิดจากแอสเบสตอส (ใยหิน)
5. โรคหรืออาการสาคัญของพิษจากสารกาจัดศัตรูพืช

ประกาศกระทรวงสาธารณสุข
เรื่อง ชื่อหรืออาการสาคัญของโรคจากสิ่งแวดล้อม
พ.ศ. ๒๕๖๓

2 โรคจากสิ่งแวดล้อม

1. โรคจากตะกั่วหรือสารประกอบของตะกั่ว
2. โรคหรืออาการที่เกิดจากการสัมผัสฝุ่นละอองขนาดไม่เกิน ๒.๕ ไมครอน

แหล่งอันตรายที่ทำให้เกิดโรคจากการทำงาน

ทางชีวภาพ (Biological agents)

ทางกายภาพ (Physical agents)

สารเคมี (Chemical agents)

การยศาสตร์ (Ergonomics issues)

ภาวะทางจิตสังคม (Psychosocial issues)

ปัจจัยทางกายภาพ (Physical agents)

- แสงสว่าง
- เสียงดัง
- ความร้อน
- ความสั่นสะเทือน
- ฝุ่น
- รังสี

กลุ่มโรคที่พบ

- ความบกพร่องทางการได้ยินที่เกิดจากเสียง
- โรคที่เกิดจากการสั่นสะเทือน ส่งผลให้เกิดความผิดปกติของกล้ามเนื้อ เส้นเอ็น กระดูก ข้อ หลอดเลือดหรือเส้นประสาท
- โรคที่เกิดจากอากาศอัด
- โรคที่เกิดจากรังสี
- โรคที่เกิดจากแสง (อัลตราไวโอเลต แสงที่มองเห็นได้ อินฟราเรด) รวมทั้งเลเซอร์
- โรคที่เกิดจากการสัมผัสอุณหภูมิที่สูงเกินไป

ปัจจัยทางชีวภาพ (Biological agents)

สิ่งมีชีวิตเล็กๆ ในที่ประกอบอาชีพ ได้แก่ เชื้อโรคชนิดต่างๆ ในสถานพยาบาล สัตว์นำโรคหรือสัตว์มีพิษต่างๆ ที่พบในภาคเกษตรกรรมและเชื้อโรคและสัตว์ทดลองในห้องทดลองวิจัย

ปัจจัยด้านสารเคมี (Chemical agents)

- ความเป็นอันตรายของสารเคมี
- ปริมาณความเข้มข้นที่สัมผัส
- ระยะเวลาในการสัมผัส
- การขับสารออกจากร่างกาย
- ความไวในการรับสัมผัสส่วนบุคคล
- ผลกระทบที่เกี่ยวเนื่องกัน เช่น การสูบบุหรี่ ดื่มแอลกอฮอล์ การสัมผัสสารเคมีชนิดอื่น

กลุ่มโรคที่พบ

- การเกิดความพิการในทารก (Teratogenic)
- การผิดปกติทางพันธุกรรม
- การเกิดมะเร็ง (Carcinogenic)
- โรคเลือด

ภาวะทางจิตสังคม (Psychosocial issues)

ความเครียด (Stress) โรคซึมเศร้า (Depressive disorder) โรควิตกกังวล (Anxiety disorders)
สัญญาณของอาการเครียดสะสม

- พฤติกรรมการนอนที่เปลี่ยนไป เช่น นอนไม่หลับ ตื่นเร็วเกินไป หรือ ชอบตื่นกลางดึก
- พฤติกรรมทางอารมณ์ที่เปลี่ยนไป เช่น นิ่งเงียบ ไม่พูดคุย เบื่อหน่ายชีวิต วิตกกังวล และหน้าตาเศร้าหมอง ความต้องการทางเพศลดลง
- อาการเครียดที่แสดงออกทางกาย เช่น หายใจถี่ขึ้น หรือ หายใจลำบาก หัวใจเต้นเร็ว บางรายมีอาหารปวดหัวร่วม
- ผู้ที่มีความเครียดสะสมมาก ๆ อาจมีอาการเครียดจนอยากตาย

ปัจจัยทางการยศาสตร์ (Ergonomics issues)

- การทำงานในท่าทางเดิมซ้ำๆ
- การทำงานในท่าทางที่ไม่เหมาะสม
- สถานที่ปฏิบัติงานไม่เหมาะสม
- การยกของด้วยท่าทางที่ไม่ถูกต้อง หรือน้ำหนักไม่เหมาะสม

กลุ่มโรคที่พบ

- ออฟฟิศซินโดรม (office syndrome)
- โรคการกดทับเส้นประสาทบริเวณข้อมือ (carpal tunnel syndrome)
- โรคปลอกหุ้มเส้นเอ็นบริเวณข้อมือ (de Quervain tenosynovitis)

Ergonomics มาจากรากศัพท์ภาษากรีก 2 คำ

Ergo + Nomos

Ergo = งาน (work)

Nomos = กฎตามธรรมชาติ (natural law)

Ergonomics = Law of Work

การประเมินความเสี่ยงทางด้านการยศาสตร์

REBA

ประเมินท่าทางการทำงานทั้งร่างกาย

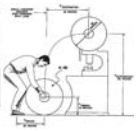
ROSA

ประเมินท่าทางการทำงานกับคอมพิวเตอร์

RULA

ประเมินท่าทางการทำงานของร่างกายท่อนบน

NIOSH Lifting Equation



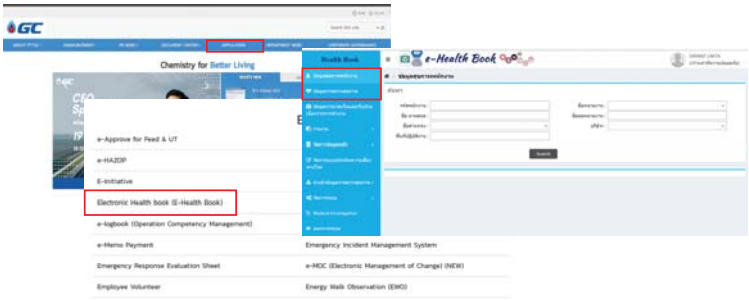
ประเมินท่าทางการทำงานยก และการเคลื่อนย้ายสิ่งของด้วยคน

ท่าทางการยกของที่ถูกต้อง

ท่าทางการนั่งทำงานที่ถูกต้อง

การเข้าใช้งาน E-Health Book

เข้า Intranet ➔ เลือก Application ➔ เลือก E-Health Book ➔ Log in ➔ ข้อมูลสุขภาพพนักงาน



Thank You

ภาคผนวก ข.2-50

เอกสารการจัดตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

MEMORANDUM

ที่ / No. : Q-SH-A2-027/2567
วันที่ / DATE: 27 มีนาคม 2567

เรียน / TO: Q-SH
สำเนา / CC:
เรื่อง / RE. : แจ้งแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.) ประจำพื้นที่สาขาที่ 4 และสาขาที่ 5 กลุ่มผลิตภัณฑ์โรเมติกส์ ต่อสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน จังหวัดระยอง

เพื่อให้เป็นไปตามกฎกระทรวง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากรหน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2565 หมวด 5 การแจ้งและการส่งเอกสาร ข้อ 46 เมื่อมีคำสั่งแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยหรือกรรมการความปลอดภัยให้นายจ้างส่งสำเนาคำสั่งดังกล่าวต่อออธิบดีหรือผู้ที่ซึ่งอธิบดีมอบหมาย ภายในสิบห้าวันนับแต่วันที่มีคำสั่งแต่งตั้ง

ทางบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 4 และสาขาที่ 5 กลุ่มผลิตภัณฑ์อะโรเมติกส์ ได้ดำเนินการแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานชุดใหม่เรียบร้อย ตามคำสั่ง บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ที่กม. 016/2567 ลงวันที่ 12 มีนาคม พ.ศ. 2567

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาลงนามในหนังสือ แจ้งแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน เพื่อนำส่งราชการต่อไป

สำนักงานสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดระยอง
ได้รับเอกสารแล้ว
[redacted]
นักวิชาการแรงงาน
29 มี.ค. 2567

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]
หน่วยงาน SHE Aromatics II

หน่วยงาน SHE Aromatics II
[redacted]

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
สำนักงานใหญ่ : เลขที่ 555/1 ศูนย์ธนบุรีอีคอมเพล็กซ์ อาคารออ ชั้น 18 ถนนวิภาวดีรังสิต แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900 โทรศัพท์ +66(0)2265-8400 โทรสาร +66(0)2265-8500
สำนักงานระยอง : เลขที่ 59 ถนนสายกู่เม็ง ตำบลเนินพระ อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง 21150 โทรศัพท์ +66(0)3899-4000 โทรสาร +66(0)3899-4111
เลข. เลขที่ 0107554000287

ที่ 08-Q-SH-0079/2567

27 มีนาคม 2567

เรื่อง แจ้งแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ประจำพื้นที่สาขาที่ 4 และสาขาที่ 5 กลุ่มผลิตภัณฑ์อะโรเมติกส์

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน จังหวัดระยอง

สิ่งที่ส่งมาด้วย สำเนาคำสั่งบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ที่ กม.016/2567 เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.) ประจำพื้นที่ สาขาที่ 4 และสาขาที่ 5 กลุ่มผลิตภัณฑ์อะโรเมติกส์

เพื่อให้เป็นไปตามกฎกระทรวง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากรหน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2565 หมวด 5 การแจ้งและการส่งเอกสาร ข้อ 46 เมื่อมีคำสั่งแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัยหรือกรรมการความปลอดภัยให้นายจ้างส่งสำเนาคำสั่งดังกล่าวต่อออธิบดีหรือผู้ที่ซึ่งอธิบดีมอบหมาย ภายในสิบห้าวันนับแต่วันที่มีคำสั่งแต่งตั้ง

ทางบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) สาขาที่ 4 และสาขาที่ 5 กลุ่มผลิตภัณฑ์อะโรเมติกส์ จึงขอแจ้งคำสั่งแต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานดังกล่าว รายละเอียดดังสิ่งที่แนบมาด้วย

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบ

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]
ผู้จัดการฝ่าย หน่วยงานความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อม

หน่วยงาน SHE Aromatics II
[redacted]

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
PTT Global Chemical Public Co., Ltd.
สาขาที่ 5 โรงอะโรเมติกส์ หน่วยที่ 2

เอกสารแนบ

1. คำสั่งบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) ที่ กม.016/2567 เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.) ประจำพื้นที่สาขาที่ 4 และสาขาที่ 5 กลุ่มผลิตภัณฑ์อะโรเมติกส์

SHE-AROMATICS II

คำสั่ง บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)
ที่ กม. 016 /2567
เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.) ประจำพื้นที่ สาขาที่ 4 และสาขาที่ 5 กลุ่มผลิตภัณฑ์อะโรเมติกส์

เพื่อให้เป็นไปตามกฎกระทรวง การจัดให้มีเจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงาน บุคลากร หน่วยงาน หรือคณะบุคคลเพื่อดำเนินการด้านความปลอดภัยในสถานประกอบกิจการ พ.ศ. 2565 ในเรื่อง คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการ จึงมีคำสั่ง ดังนี้

ข้อ 1. ให้ยกเลิกคำสั่ง บริษัทฯ ที่ กม. 021/2566 เรื่อง แต่งตั้งคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.) ประจำพื้นที่ สาขาที่ 4 และสาขาที่ 5 กลุ่มผลิตภัณฑ์อะโรเมติกส์ ฉบับลงวันที่ 17 ตุลาคม พ.ศ. 2566

ข้อ 2. ให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.) ประจำพื้นที่ สาขาที่ 4 กลุ่มผลิตภัณฑ์อะโรเมติกส์ ประกอบด้วย

1. [redacted] ประธานกรรมการ
   ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายงานอะโรเมติกส์
   ผู้แทนนายจ้างระดับบริหาร
2. [redacted] กรรมการ
   ผู้จัดการฝ่าย หน่วยงานผลิตอะโรเมติกส์ 1
   ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
3. [redacted] กรรมการ
   ผู้จัดการฝ่าย หน่วยงานบำรุงรักษาอะโรเมติกส์
   ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
4. [redacted] กรรมการ
   ผู้จัดการส่วน หน่วยงาน Aromatics 1 Maintenance
   ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
5. [redacted] กรรมการ
   Senior Operator หน่วยงาน Plant Operation
   ผู้แทนลูกจ้าง

6. [redacted] กรรมการ
Senior Electrical Technician หน่วยงาน Aromatics 1 Maintenance (I&E)
ผู้แทนลูกจ้าง
7. [redacted] กรรมการ
Senior Mechanical Technician หน่วยงาน Major Mechanical Overhaul
ผู้แทนลูกจ้าง
8. [redacted] กรรมการ
Building Technician หน่วยงาน Facilities Service
ผู้แทนลูกจ้าง
9. [redacted] กรรมการและเลขานุการ
เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ
หน่วยงาน SHE - Aromatics 1

ข้อ 3. ให้มีคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน (คปอ.) ประจำพื้นที่ สาขาที่ 5 กลุ่มผลิตภัณฑ์กะโรเมติกส์ ประกอบด้วย

1. [redacted] ประธานกรรมการ
ผู้ช่วยกรรมการผู้จัดการใหญ่ สายงานกะโรเมติกส์
ผู้แทนนายจ้างระดับบริหาร
2. [redacted] กรรมการ
ผู้จัดการฝ่าย หน่วยงานผลิตกะโรเมติกส์ 2
ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
3. [redacted] กรรมการ
ผู้จัดการส่วน หน่วยงาน Aromatics 2 Plant Operation
ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
4. [redacted] กรรมการ
ผู้จัดการส่วน หน่วยงาน Aromatics 2 Maintenance
ผู้แทนนายจ้างระดับบังคับบัญชา
5. [redacted] กรรมการ
Project Construction Technician หน่วยงาน Project Construction B
ผู้แทนลูกจ้าง

6. [redacted] กรรมการ
Senior Instrument Technician หน่วยงาน Aromatics 2 Maintenance (I&E)
ผู้แทนลูกจ้าง
7. [redacted] กรรมการ
Senior Laboratory Analysi หน่วยงาน Laboratory Operation 3
ผู้แทนลูกจ้าง
8. [redacted] กรรมการ
Senior Operator หน่วยงาน Aromatics 2 Plant Operation
ผู้แทนลูกจ้าง
9. [redacted] กรรมการและเลขานุการ
เจ้าหน้าที่ความปลอดภัยในการทำงานระดับวิชาชีพ
หน่วยงาน SHE - Aromatics 2

ข้อ 4. ให้คณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน มีหน้าที่และอำนาจ ดังต่อไปนี้

1. จัดทำนโยบายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน ของสถานประกอบกิจการ เสนอต่อนายจ้าง
2. จัดแนวทางการป้องกันและลดการเกิดอุบัติเหตุ การประสบอันตราย การเจ็บป่วย หรือการเกิดเหตุเดือดร้อนรำคาญอันเนื่องมาจากการทำงานของลูกจ้าง หรือความไม่ปลอดภัยในการทำงานเสนอต่อนายจ้าง
3. รายงานและเสนอแนะมาตรการหรือแนวทางปรับปรุงแก้ไขให้สภาพการทำงานและสภาพแวดล้อมในการทำงานให้เป็นไปตามกฎหมายเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงานต่อนายจ้าง เพื่อความปลอดภัยในการทำงานของลูกจ้าง ผู้รับเหมา และบุคคลภายนอกที่เข้ามาปฏิบัติงานหรือเข้ามาใช้บริการในสถานประกอบกิจการ
4. ส่งเสริมและสนับสนุนกิจกรรมด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
5. พิจารณาคู่มือว่าด้วยความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสภาพแวดล้อมในการทำงานของสถานประกอบกิจการเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
6. สำรวจการปฏิบัติการด้านความปลอดภัยในการทำงานและรายงานผลการสำรวจดังกล่าว รวมทั้งสถิติการประสบอันตรายที่เกิดขึ้นในสถานประกอบกิจการนั้นในการประชุมคณะกรรมการความปลอดภัยทุกครั้ง

7. พิจารณาโครงการหรือแผนการฝึกอบรมเกี่ยวกับความปลอดภัยในการทำงาน รวมถึงโครงการหรือแผนการอบรมเกี่ยวกับบทบาทหน้าที่ความรับผิดชอบในด้านความปลอดภัยของลูกจ้าง หัวหน้างาน ผู้บริหาร นายจ้าง และบุคลากรทุกระดับเพื่อเสนอความเห็นต่อนายจ้าง
8. จัดวางระบบให้ลูกจ้างทุกคนทุกระดับมีหน้าที่ต้องรายงานสภาพการทำงานที่ไม่ปลอดภัยต่อนายจ้าง
9. ติดตามผลความคืบหน้าเรื่องที่เสนอนายจ้าง
10. รายงานผลการปฏิบัติงานประจำปี รวมทั้งระบุปัญหา อุปสรรค และข้อเสนอแนะ ในการปฏิบัติหน้าที่ของคณะกรรมการเมื่อปฏิบัติหน้าที่ครบหนึ่งปี เพื่อเสนอต่อนายจ้าง
11. ประเมินผลการดำเนินงานด้านความปลอดภัยในการทำงานของสถานประกอบกิจการ
12. ปฏิบัติงานด้านความปลอดภัยในการทำงานอื่นตามที่นายจ้างมอบหมาย

ทั้งนี้ ตั้งแต่ วันที่ 1 กุมภาพันธ์ 2567 จนถึงวันที่ 31 ตุลาคม พ.ศ. 2567

สั่ง ณ วันที่ ๑๒ มีนาคม พ.ศ. 2567

[redacted]

ประธานเจ้าหน้าที่ปฏิบัติการ กลุ่มปฏิบัติการเพื่อความเป็นเลิศ

ภาคผนวก ข.2-51

แผนงานด้านความปลอดภัย ประจำปี พ.ศ.2567

MEMORANDUM

ที่ / No.: Q-SH-A2- 032/ 2567

วันที่ / DATE: 22 เมษายน 2567

เรียน/ TO: ARO [redacted]

สำเนา/ CC: A-P1, A-P2, A-MN [redacted]

เรื่อง/ RE: โปรดพิจารณาลงนามแผนการจัดการด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม และความต่อเนื่องทางธุรกิจ (SHEBMP) กลุ่มผลิตภัณฑ์อะโรเมติกส์ ประจำปี 2567

เพื่อให้การดำเนินงานของบริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) กลุ่มผลิตภัณฑ์อะโรเมติกส์ สาขา 4 และสาขา 5 บรรลุวัตถุประสงค์ในการป้องกันอันตรายและความเสี่ยงที่อาจก่อให้เกิดอุบัติการณ์ต่อผู้ปฏิบัติงาน สิ่งแวดล้อม และการดำเนินธุรกิจของบริษัทฯ โดยมีเป้าหมาย ดังนี้ คือ

1) การจัดการความปลอดภัยสำหรับบุคคล (Personal Safety Management) : TRIR ไม่เกิน 0.09 ราย ต่อ 200,000 ชั่วโมงการทำงาน
2) การจัดการความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (Process Safety Management) : Process Safety Event Tier 1 & Tier 2 = 0 Case

จึงเรียนมาเพื่อโปรดพิจารณาลงนามในแผนการจัดการด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม และความต่อเนื่องทางธุรกิจ (SHEBMP) กลุ่มผลิตภัณฑ์อะโรเมติกส์ ประจำปี 2567 ตามเอกสารที่ส่งมาด้วย

ขอแสดงความนับถือ

[redacted]

ผู้จัดการส่วนหน่วยงาน SHE Aromatics II

หน่วยงาน SHE- อะโรเมติกส์ II
คุณสิริวัฒน์ หลักตา โทรศัพท์. 0-3973-013

แผนการจัดการด้านอาชีวอนามัย ความปลอดภัย สิ่งแวดล้อม และความต่อเนื่องทางธุรกิจ (SHEBMP) ประจำปี 2567

พื้นที่โรงงาน GC สาขา 4 และ GC สาขา 5

วัตถุประสงค์ : เพื่อป้องกันอันตรายและความเสี่ยงที่อาจจะก่อให้เกิดอุบัติการณ์ต่อผู้ปฏิบัติงาน สิ่งแวดล้อมและการดำเนินการธุรกิจของบริษัทฯ

เป้าหมาย : 1) การจัดการความปลอดภัยสำหรับบุคคล (Personal Safety Management) : TRIR ไม่เกิน 0.09 ราย ต่อ 200,000 ชั่วโมงการทำงาน

2) การจัดการความปลอดภัยในกระบวนการผลิต (Process Safety Management) : Process Safety Event Tier 1 & Tier 2 = 0 Case

ลำดับ	แผนการปฏิบัติ	วัตถุประสงค์	ผู้รับผิดชอบหลัก	หน่วยงานสนับสนุน	กำหนดเสร็จ	งบประมาณ	ตัวชี้วัด
Personal Safety							
1	**การจัดการความปลอดภัยส่วนบุคคล (Personal Safety Management)** **1.1 Hazard recognize**	- เพื่อป้องกันอุบัติเหตุที่จะเกิดขึ้นกับพนักงานและผู้รับเหมา - ส่งเสริมพนักงานให้เกิดความตระหนักรู้ถึงความเสี่ยงในงานที่ตนปฏิบัติ	SHE Area	All	ม.ค. - ธ.ค. 67	-	1.1.1 Complete 100% as Plan 1.1.2 Unsafe ที่เกิดขึ้นได้รับการแก้ไขและ Feedback 100% 1.1.3 Zero TRIR
	1.2 Early Detect & Low Contractor Performance Database		SHE Area	All	ม.ค. - ธ.ค. 67	-	1.2.1 Qualified supervision skill for supervisor and under supervisor $\geq$ 10 Persons
	1.3 Strengthen Life Saving Rule 1.3.1 Work at Height		SHE Area	Maintenance	ม.ค. - ธ.ค. 67	-	1.3.1.1 Complete 100% as Plan
	1.3.2 LOTO		SHE Area	Plant Operation	ม.ค. - ธ.ค. 67	-	1.3.2.1 Complete 100% as Plan

ลำดับ	แผนการปฏิบัติ	วัตถุประสงค์	ผู้รับผิดชอบหลัก	หน่วยงานสนับสนุน	กำหนดเสร็จ	งบประมาณ	ตัวชี้วัด
1	**1.4 Apply full special tools implementation for Assembly work/ automatics HPWJ**	- เพื่อป้องกันอุบัติเหตุที่จะเกิดขึ้นกับพนักงานและผู้รับเหมา - ส่งเสริมพนักงานให้เกิดความตระหนักรู้ถึงความเสี่ยงในงานที่ตนปฏิบัติ	SHE Area	Maintenance, Project Owner; T/A Project	ม.ค. - ธ.ค. 67	-	1.4.1 Complete 100% as Plan
	1.5 Reinforce PTW-related systems with Electronics systems e.g. e-PTW, e-JSEA e-LOTO		SHE Area	All	ม.ค. - ธ.ค. 67	-	1.5.1 Complete 100% as Plan (Go-live 1 April 2024)
	1.6 GC4 TA2025 Preparation		SHE Area (GC4)	All GC4 Job Owner	ม.ค. - ธ.ค. 67	-	1.6.1 Complete 100% as Plan
Process Safety							
2	**การจัดการความปลอดภัยกระบวนการผลิต (Process Safety Management)** **2.1 FRA Competency (Strengthen FRA program)**	- เพื่อป้องกันสารเคมีรั่วไหล (LOPC) ในพื้นที่กระบวนการผลิต	SHE Area	All	ม.ค. - ธ.ค. 67	-	2.1.1 พนักงานสามารถดำเนินการ FRA ได้อย่างถูกต้อง

ลำดับ	แผนการปฏิบัติ	วัตถุประสงค์	ผู้รับผิดชอบหลัก	หน่วยงานสนับสนุน	กำหนดเสร็จ	งบประมาณ	ตัวชี้วัด
2	**2.2 Bow Tie per plant which is integrated with IEAT PSM internal audit at least 1 Bow Tie per plant**	- เพื่อป้องกันสารเคมีรั่วไหล (LOPC) ในพื้นที่กระบวนการผลิต	Plant PSM Committee	All	ม.ค. - ธ.ค. 67	-	2.2.1 Complete 1 Bowtie/Plant
	2.3 Ensure effectiveness of Plant PSM committee 's governance and OD roles		Plant PSM Committee	All	ม.ค. - ธ.ค. 67	-	2.3.1 Complete gap PSM leading & lagging indicators
	2.4 Build PSM SMEs at least 3 SHE persons to train in 6 programs and can coaching and develop others		SHE Area	Selected Coachee	ม.ค. - ธ.ค. 67	-	2.4.1 Complete 100% as Plan 2.4.2 PSM coaching at least 6 programs (Supervisory skill, ILP, OD, II, ORM & FRA)
	2.5 Strengthen Operation Risk Management (ORM) risk treatment to prevent PSE LOPC Tier 1		SHE Area	Plant PSM Committee	ม.ค. - ธ.ค. 67		2.5.1 Risk treatment complete 100%
	2.6 HAZOP Revalidation 5 Year		SHE GC5	All GC5	ม.ค. - ธ.ค. 67	-	2.6.1 Complete 100% as Plan
Occupational Health							
3	**การจัดการด้านอาชีวอนามัย (Occupational Health Management)** **3.1 Ergonomics management**	- เพื่อเป็นการส่งเสริมให้พนักงานมีสุขภาพดีป้องกันโรคอันเนื่องมาจากการทำงานและปัจจัยนอกงานอื่นๆ ที่ส่งผลกระทบต่อการทำงาน	SHE Area	All	ม.ค. - ธ.ค. 67	-	3.1.1 Identify ergonomics problems in the target group and improve as needed.

ลำดับ	แผนการปฏิบัติ	วัตถุประสงค์	ผู้รับผิดชอบหลัก	หน่วยงานสนับสนุน	กำหนดเสร็จ	งบประมาณ	ตัวชี้วัด
Occupational Health							
3	**3.2 Health Intelligence (NCDs Prevention)**	- เพื่อเป็นการส่งเสริมให้พนักงานมีสุขภาพดี ป้องกันโรคอันเนื่องมาจากการทำงานและปัจจัยนอกงานอื่นๆที่ส่งผลกระทบต่อการทำงาน	SHE Area	All	ม.ค. - ธ.ค. 67	-	3.2.1 Target group (NCDs High Risk Group) participate program 100%
	3.3 HRA update						3.3.1 Update HRA to Health system application 100%
Environment Management							
4	**การจัดการด้านสิ่งแวดล้อม (Environmental Management)** **4.1 Strengthen proactive Envi. management and " Circular Living by 5Rs " for decarbonization**	- เพื่อสร้างวัฒนธรรมด้าน Circular Living ขององค์กร	SHE Area	All	ม.ค. - ธ.ค. 67	-	4.1.1 Continue to send domestic waste to RDF, Target >15% of domestic waste 4.1.2 Arrange Recycle Bank by Monthly (12 times/year) 4.1.3 Envi procedure refresher training as plan
	4.2 Hazardous waste disposal cost-saving by 5% from actual budget 2023 (Waste optimization project)	- เพื่อลดค่าใช้จ่ายในการส่งกำจัดของเสียอันตรายในพื้นที่	SHE Area	Maintenance, Plant Operation, Plant Technical,	ม.ค. - ธ.ค. 67	-	4.2.1 Tank cleaning waste disposal cost & volume reduction (target 5%) 4.2.2 Re-visit changing plan or study new high-efficiency catalyst for extended time to change catalyst 4.2.3 Spent clay cost reduction by reviewing new disposal Method

ลำดับ	แผนการปฏิบัติ	วัตถุประสงค์	ผู้รับผิดชอบหลัก	หน่วยงานสนับสนุน	กำหนดเสร็จ	งบประมาณ	ตัวชี้วัด
Environment Management							
4	**4.3 Strengthen " 5s activity " in all areas**	- เพื่อยกระดับการจัดการ 5ส. และการจัดเก็บสารเคมีในพื้นที่ให้มีความปลอดภัยยิ่งขึ้น	SHE Area	All GC Job Owner	ม.ค. - ธ.ค. 67	-	4.3.1 Set up Big cleaning day (2 times /year) 4.3.2 Chemical Storage Improvement
	4.4 Benzene Control Management	- เพื่อลดการปลดปล่อยเบนซีนในพื้นที่จุด Top risk ที่พบการรั่วซึมมากกว่า 2.5 ppm (Ref. STEL) และกำหนดมาตรการควบคุมการรั่ว (Proactive control)	SHE Area	Plant Operations, Maintenance	ม.ค. - ธ.ค. 67	-	4.4.1 Continue measuring emission from the BZ loop line (2 times/year) 4.4.2 BZ Fence line monthly monitoring data analyst and report to top management
	4.5 Ferric Oxide in water (แก้ปัญหาน้ำผุดตะกอนโคลนสีแดง) (GC5)	- เพื่อป้องกันข้อร้องเรียนจากชุมชนและหน่วยงานภายนอก	SHE Area	Project, Plant Technical, Plant Operations	ม.ค. - ธ.ค. 67	-	4.5.1 IEE report 4.5.2 Construction Permit Approval 4.5.3.Construction 4.5.4 PSSR, testing, and monitoring
	4.6 Eco Factory Certification	- เพื่อต่ออายุใบรับรอง	SHE Area	Plant Technical, Plant Operations	ก.พ. - ธ.ค. 67	-	4.6.1 Prepare self-assessment 4.6.2 Self-assessment 4.6.3 Prepare audit document and evidence 4.6.4 Assessment by external verifiers 4.6.5 Summary and final result announcement

ลำดับ	แผนการปฏิบัติ	วัตถุประสงค์	ผู้รับผิดชอบหลัก	หน่วยงานสนับสนุน	กำหนดเสร็จ	งบประมาณ	ตัวชี้วัด
Environment Management							
4	**4.7 Carbon Footprint re-Certification**	- เพื่อต่ออายุใบรับรอง	SHE Area	Plant Technical, Plant Operations	ก.พ. - ธ.ค. 67	-	4.7.1 Kick-off meeting with all related Div. 4.7.2 Review template, data recording & collecting 4.7.3 CFP Calculation & verification by external Verifiers (TGO)
Emergency & Security							
5	**การจัดการภาวะฉุกเฉินและรักษาความปลอดภัย (Fire Fighting & Security)** **5.1 Develop PIPs Fire case** - Sub Station & FARs - Solar Floating & Solar Rooftop	- เพื่อเตรียมความพร้อมด้านการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินและรักษาความมั่นคงปลอดภัย	Q-SH-CM	SHE Area, Plant Operations	ม.ค. - ธ.ค. 67	-	5.1.1 100% Complete PIP
	5.2 Bow Tie Barrier Validation for Mitigation Barrier and ensure effectiveness > 90%	- เพื่อเตรียมความพร้อมด้านการตอบโต้ภาวะฉุกเฉินและรักษาความมั่นคงปลอดภัย	Q-SH-CM	SHE Area, Plant Operations	ม.ค. - ธ.ค. 67	-	5.2.1 2 Bow Tie Barrier Validation/plant

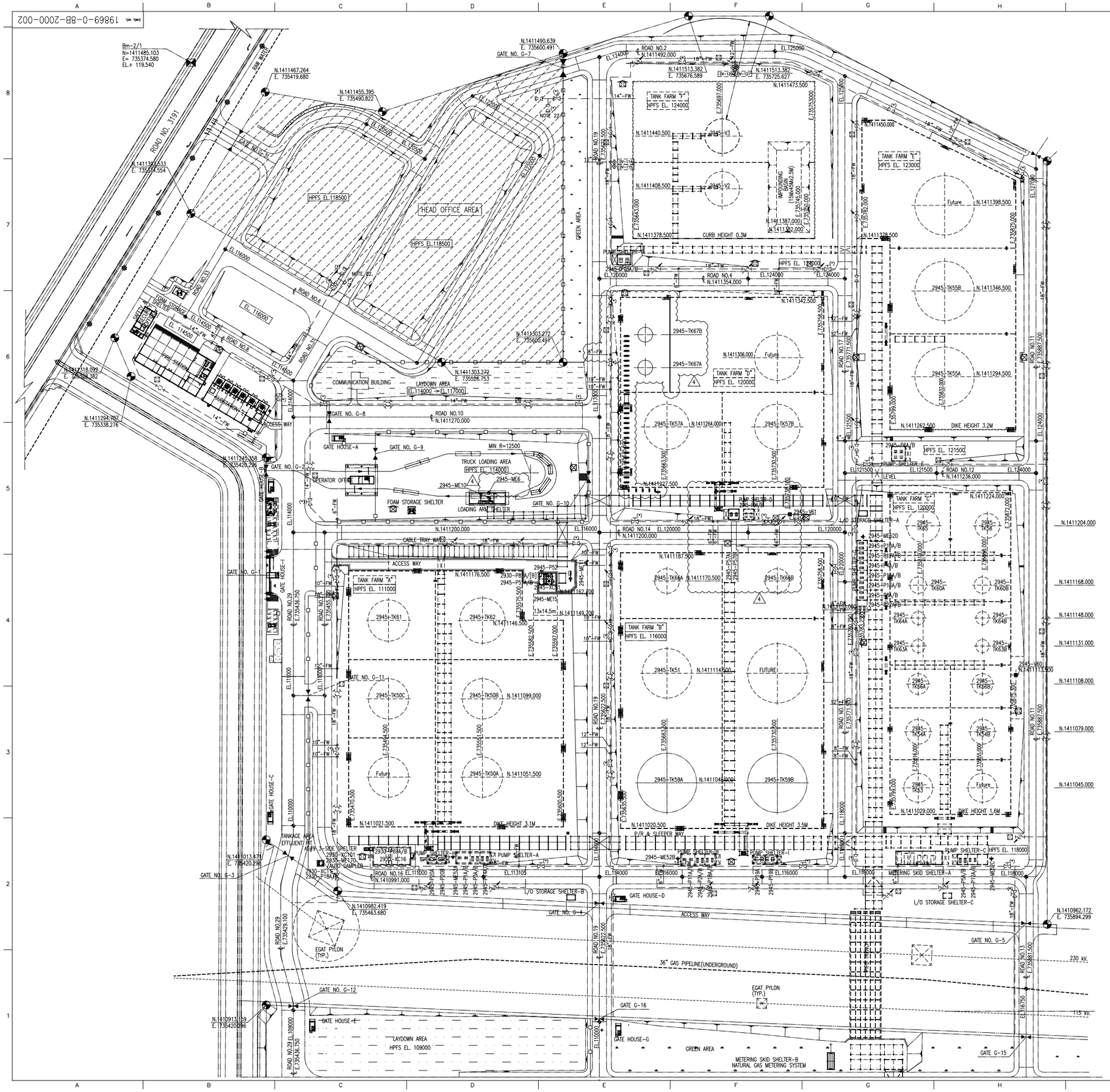
หมายเหตุ :

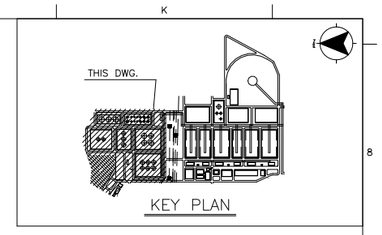
ผู้จัดทำ [redacted] ตำแหน่ง A-P1 วันที่ 24 / 4 / 67 ผู้จัดทำ [redacted] ตำแหน่ง A-P2 วันที่ 24 / 04 / 2024 ผู้จัดทำ [redacted] ตำแหน่ง A-MN วันที่ 24 / 04 / 2024	ผู้อนุมัติ [redacted] ตำแหน่ง ARO วันที่ 29 / 04 / 2567	ปรับปรุงครั้งที่ 0 วันที่มีผลบังคับใช้ ...../...../.....

ภาคผนวก ข.2-52

แผนผังการติดตั้งอุปกรณ์ป้องกันและระงับอัคคีภัย

DWG. NO. 19869-0-8B-2000-002





EQUIPMENT LIST

2945-TK53	PYGAS TANK
2945-TK54A/B	PARAXYLENE DAY TANKS
2945-TK55A/B	PARAXYLENE PRODUCT TANKS
2945-TK56A/B	BENZENE DAY TANKS
2945-TK57A/B	BENZENE PRODUCT TANKS
2945-TK58	TOLUENE PRODUCT TANKS
2945-TK59A/B	LIGHT NAPHTHA TANKS
2945-TK60A/B	HEAVY AROMATICS PRODUCT TANKS
2945-TK61	REFORMATE TANK
2945-TK62	HEAVY NAPHTHA TANK
2945-TK63A/B	SLOP TANKS (RERUN)
2945-TK64A/B	SLOP TANKS (DISPOSAL)
2945-TK65	AROMATICS OFF-SPEC. TANKS
2945-TK66A/B	HEAVY NAPHTHA FEED TANKS
2945-TK67A/B	ORTHOXYLENE PRODUCT TANKS
2945-V2	LPG PRODUCT TANK
2945-V51	CAD SUMP NO.7
2945-XC51	CAD SUMP NO.7 PIT & HG SUMP PIT
2945-V60	ACTIVATED CARBON BED
2945-V61	ACTIVATED CARBON BED
2945-V60A	ACTIVATED CARBON BED
2945-V61A	ACTIVATED CARBON BED
2945-ME15	VAPOR RECOVERY UNIT
2930-ME101	TANKAGE AREA FINAL EFFLUENT PACKAGE
2930-P18A/B	SANITARY SEWER LIFT STATION PUMPS
2930-P69A/B	TANKAGE HOLDING BASIN PUMPS
2930-P82A/[B]	HG SUMP PIT PUMP
2930-V80	HG SUMP
2930-XC11	SANITARY SEWER LIFT STATION #1
2930-XC16	TANKAGE HOLDING BASIN
2930-XC101	TANKAGE SCREEN PIT
2945-ME6	ORTHOXYLENE LOADING ARM
2945-ME10	VAPOR ARM
2945-ME11	VAPOR DISPOSAL SYSTEM
2945-ME52A~D	OIL MIST SYSTEM
2945-P1A/B	FULL RANGE CONDENSATE FEED PUMPS
2945-P2A/B	CONDENSATE RESIDUE FEED PUMPS
2945-P3A/B	REFORMATE TRANSFER PUMPS
2945-P4A/B	HEAVY AROMATICS PRODUCTS PUMPS
2945-P5A/B	PARAXYLENE TRANSFER PUMPS
2945-P6A/B	PARAXYLENE PRODUCT PUMPS
2945-P22A/B	ABSORBENT PUMPS
2945-P8A/B	BENZENE TRANSFER PUMPS
2945-P9A/B	BENZENE PRODUCT PUMPS
2945-P10A/B	TOLUENE PRODUCT PUMPS
2945-P11A/B	LIGHT NAPHTHA PRODUCT PUMPS
2945-P12A/B	PYGAS FEED PUMPS
2945-P13A/B	LPG PRODUCT PUMPS
2945-P14A/B	HEAVY NAPHTHA PUMPS
2945-P15A/B	SLOP TRUCK LOADING PUMPS
2945-P16A/B	SLOP RERUN PUMPS
2945-P17A/B	AROMATICS OFF-SPEC. TRANSFER PUMPS
2945-P18A/B	HEAVY NAPHTHA FEED PUMPS
2945-P19A/B	DONDENSATE RESIDUE RUNDOWN PUMPS
2945-P20A/B	REFOMATE FEED PUMPS
2945-P51A/B	CAD SUMP NO.7 PUMPS
2945-P52	CAD SUMP NO.7 RAINWATER PUMP
2945-P57A/B	ORTHOXYLENE PRODUCT PUMPS
2945-TK50A/B/C	CONDENSATE FEED TANKS
2945-TK51	CONDENSATE RESIDUE TANK

FIRE FIGHTING EQUIPMENT LIST

SYMBOL	DESCRIPTION	Q'TY (EA)
	TWO-WAY HYDRANT WITH FIXED MONITOR AND PUMPER CONNECTION	1
	FIRE HOSE HOUSE	1
	POST INDICATOR VALVE – 18"	1
	ISOLATION VALVE – 18"	1

NOTES

1. ONE HOSE HOUSE SHALL BE LOCATED AT THE RATE OF EVERY TWO HYDRANTS. AND HOSE HOUSE SHALL BE LOCATED WITHIN 3M FROM ONE HYDRANT.
2. PIV SHALL BE INSTALLED IN SEALED CONCRETE VALVE PITS WITH POSITION INDICATOR POSTS(PIV'S) AT GRADE TO INDICATE FULL OPEN AND CLOSED POSITION.
3. PIV'S ISOLATION VALVE SHALL BE NO MORE THAN FIVE TAKE OFF POINTS AMONG HYDRANTS, MONITORS AND DELUGE FEED POINTS.
4. FIRE HYDRANTS AND MONITORS SHALL BE INSTALLED AT GROUND LEVEL ON CONCRETE SLAB 1M WIDTH AROUND THEM.
5. MAX. HYDRANT SPACING AT BUILDING AND TANKAGE AREAS SHALL BE 90M BETWEEN HYDRANTS.
6. MAX. HYDRANT SPACING AT PROCESS, HYDROCARBON PUMP HOUSE, METERING, LPG STORAGE, WASTE WATER TREATMENT AND UTILITY AREAS SHALL BE 60M BETWEEN HYDRANTS.
7. ALL EQUIPMENT TO BE PROTECTED SHALL BE COVERED BY 120M REACH FROM MORE THAN TWO HYDRANTS EVEN WHEN A LEG OF THE FIRE MAIN HAS FAILED.
8. MONITORS SHALL BE ARRANGED SO THAT ANY EQUIPMENT TO BE PROTECTED MAY BE COVERED BY TWO FIXED MONITORS WITH A RADIUS OF 30M.
9. HYDRANT/MONITOR SHALL BE LOCATED AT A SAFE LOCATION APPROX. 15M AWAY FROM THE SPECIFIC RISK. IF THIS IS NOT PRACTICAL, THE EQUIPMENT SHALL BE COVERED BY ANOTHER HYDRANT(S).
10. FIXED MONITORS SHOULD BE LOCATED APPROXIMATELY 15M FROM THE EQUIPMENT BEING PROTECTED. IF NOT POSSIBLE, THEN THE ACTUATING VALVE SHOULD BE AT LEAST 15M FROM THE EQUIPMENT BEING PROTECTED.
11. HYDRANT WITH FIXED MONITORS SHALL BE USED THROUGHOUT ALL PROCESS, WASTE WATER TREATMENT, HYDROCARBON PUMP HOUSE, METERING, UTILITY AND LPG STORAGE AREAS.
12. HYDRANTS WITHOUT MONITORS SHALL BE PROVIDED IN THE TANKAGE AND BUILDING AREAS.
13. FIRE HOSE SHELTER WITH SIDE CLADDING AND LOCK DOOR COMPLETE WITH RACK SHALL BE LOCATED AT THE RATE OF FOLLOWINGS ;
    - ONE HOSE SHELTER TO EACH BUILDING AREA.
    - TWO HOSE SHELTER TO EACH TANK BUND.
14. ALL FIRE MAIN SHALL BE BURIED UNDERGROUND. EXCEPT IN TANKAGE AREA AND LPG STORAGE AREA, FIRE MAIN MAY BE ABOVE GROUND (FOR ROAD CROSSING SHALL BE BURIED UNDERGROUND).
15. THE FIRE MAIN DESIGN VELOCITY SHALL BE BASED ON 3.0M/SEC NORMALLY OR 5.0M/SEC WHEN ONE OF THE FIRE MAIN SECTIONS IS OUT OF SERVICE.
16. THE MINIMUM SIZE OF PIPE IN THE FIREWATER GRID SHALL BE 8 INCH. LINES BRANCHING FROM THE GRID SHALL BE SIZED TO MEET THE REQUIREMENTS OF THE EQUIPMENT WHICH THEY SERVE BUT, IN ANY CASE, SHALL NOT BE SMALLER THAN 6 INCH.
17. TIE-IN POINTS FOR FIRE MAIN PIPING SHALL BE PROVIDED AS FOLLOWS ;
    - TWO PROVISIONAL TIE-IN ACROSS ROAD WITH DOUBLE BLOCK AND BLEED VALVES TO HEAD OFFICE AREA.
18. THE FIRE MAIN PIPING SHALL BE CARBON STEEL (INTERNAL COATING) IN ACCORDANCE WITH APPENDIX A OF PROJECT SPECIFICATION VI-A-23, UNDERGROUND PORTION SHALL BE COATED AND WRAPPED IN ACCORDANCE WITH ENGINEERING STD 19869-83A4.
19. FOR DETAILS OF THE FIRE AND GAS DETECTION AND ALARM SYSTEM REFER TO ENGINEERING STD 19869-61A1, FIRE/GAS AND ALARM SYSTEMS.
20. DELETED.
21. PUMPER CONNECTION SHALL BE FACED TO ROAD WAY.
22. LINE SIZE WILL BE ADVISED BY OWNER.
23. ISOLATION KIT SHALL BE INSTALLED AT BREAK POINT OF UG/AG.

0 10000 20000 30000 40000 50000 60000

SCALE 1:800

AS-BUILT

REV. NO.	DATE	DESCRIPTION	DRWN	CHKD	REVD	APPD	APPD
4	JAN.12.'17	AS-BUILT FOR A-P2-2015/099	KS	PCH	JSP	JK	–
3	JUN.27.'08	AS-BUILT	JHC	JSP	IGK	JHR	WTJ
2	DEC.04.'07	REVISED AFC (NEW SPHERE)	JHC	JSP	IGK	JHR	CHJ
1	MAY.16.'07	REVISED AFC (PHASE-1)	JHC	JSP	IGK	JHR	CHJ
0	JUL.24.'06	APPROVED FOR CONSTRUCTION	JHC	JSP	IGK	CSK	CHJ
A	MAY.12.'06	APPROVED FOR DESIGN	JHC	JSP	IGK	CSK	CHJ
B	JAN.20.'06	ISSUED FOR APPROVAL	JHC	JSP	IGK	CSK	CHJ

PTT GLOBAL CHEMICAL
PTT Global Chemical Public Company Limited

CONSORTIUM OF
SK Engineering & Construction Co., Ltd.
GS Engineering & Construction

REFERENCE DRAWING		
19869-0-8B-2000-001	CONCEPTUAL LAYOUT FOR FIRE FIGHTING SYSTEM(OVERALL)	
DRAWING NO.	DESCRIPTION	

DRAWN BY	J.H.CHOI
CHECKED BY	J.S.PARK
REVIEWED BY	I.G.KIM
APPROVED BY	C.S.KOH
APPROVED BY	C.H.JEONG
JOB NO.	05096D

TITLE: CONCEPTUAL LAYOUT FOR FIRE FIGHTING SYSTEM (TANKAGE) REFORMER AND AROMATICS COMPLEX II PROJECT

DWG. NO. 19869-0-8B-2000-002 (4)

SCALE 1/800 | DATE JAN.12.'17

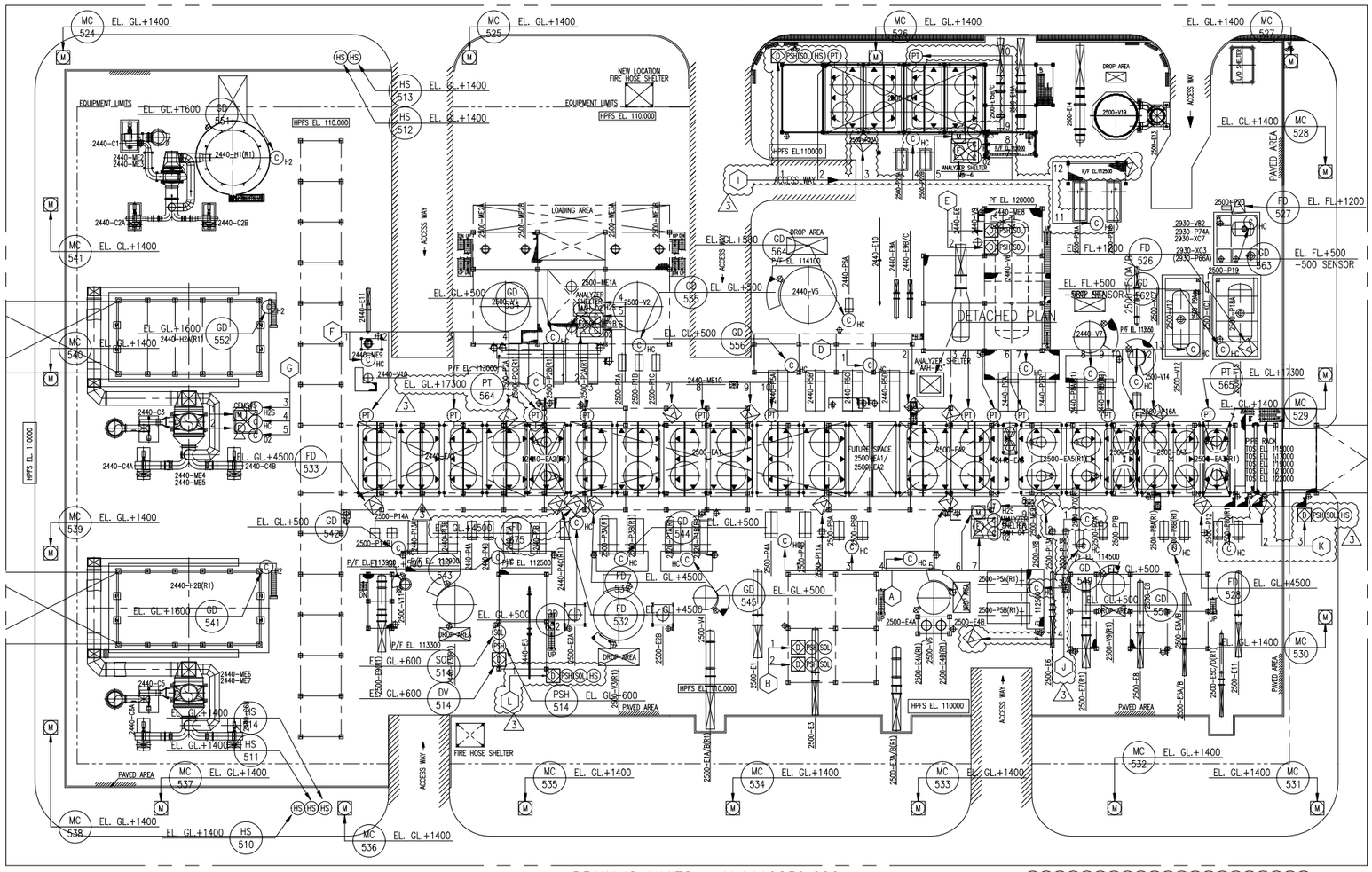
FILE NUMBER:

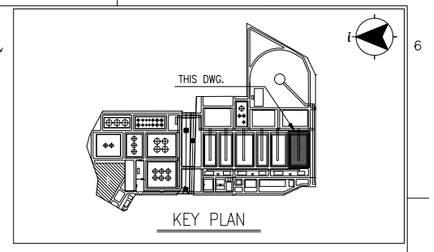
ภาคผนวก ข.2-53

แผนผังการติดตั้งอุปกรณ์ตรวจจับก๊าซไวไฟ

DWG NO. 29513-3-7T-2800-552

ML DWG NO. 19869-1-7T-2800-552 N.1410386.600





NOTES

1. ALL DIMENSIONS AND ELEVATIONS ARE IN MILLIMETERS.
2. ALL COORDINATES ARE IN METERS.
3. HIGH POINT OF FINISHED SURFACE(HPFS) EL.110000 EQUALS EL.+32.565 METERS ABOVE MEAN SEA LEVEL.
4. ALL INSTRUMENTS AND DETECTORS SHALL BE PREFIXED BY 2900- UNLESS SHOWN OTHERWISE.
5. THE LOCATIONS OF ALL INSTRUMENTS/DETECTORS SHOWN ON THIS LAYOUT DRAWING ARE APPROXIMATE, THE FINAL LOCATION AND ELEVATION SHOULD BE DETERMINED IN CONSIDERATION OF FIELD CONDITION.

SYMBOLS

- C HC — COMBUSTIBLE GAS DETECTOR (HYDROCARBON GAS)
- C H2 — COMBUSTIBLE GAS DETECTOR (HYDROGEN GAS)
- C O2 — O2 DETECTOR
- T H2S — TOXIC GAS DETECTOR (H2S)
- FLAME DETECTOR (UV/IR)
- M — MANUAL CALL POINT
- FUSIBLE LINKS (PROVIDED BY AIR COOLER VENDOR)
- PT — PRESSURE TRANSMITTER ON FUSIBLE LINKS
- E — ALARM LIGHT (BY VENDOR)
- DELUGE VALVE
- PSH — PRESSURE SWITCH ON DELUGE VALVE
- SOL — SOLENOID ON DELUGE VALVE
- HS — OPEN/CLOSE HAND SWITCH FOR DELUGE VALVE

TAG NO.	SERVICE EQUIPMENT
GD-554	2500-P2A/B/C
FD-520	
GD-555	2500-P1A/B/C
FD-521	
GD-556	2440-P6A, 2440-P5A/B
FD-522	
GD-557	2440-P5C/D
FD-523	
GD-558	2440-P7A/B
FD-524	
GD-559	2440-P8A/B, 2500-P16A
GD-560	
FD-525	
GD-561	2500-P9A, 2500-P18A
GD-562	
FD-526	
GD-563	2930-P66A, 2930-P74A
FD-527	
GD-549	2500-P7A/B, 2500-P8A/B
GD-550	
FD-528	
GD-652	2440-P4C(R1)
FD-675	
GD-658	2500-P7C(R1)
FD-677	
GD-659	2500-P8C(R1)
FD-678	

TAG NO.	SERVICE EQUIPMENT
GD-547	2500-P5A/B, 2500-P6A/B
GD-548	
FD-529	
GD-546	2500-P4A/B
FD-530	
GD-544	2320-P1A/B, 2500-P3A/B
GD-545	
FD-531	
GD-543	2440-P3A/B, 2440-P4A/B
FD-532	
GD-542	2440-P13A/B, 2500-P14A/B
FD-533	
DV-510	2500-EA1
DV-511	2500-EA1
DV-512	2500-EA2, 2440-EA3, 2500-EA5
DV-513	2500-EA4, 2500-EA3
DV-514	2440-EA2

TAG NO.	SERVICE EQUIPMENT
GD-541	2440-H2B
GD-551	2440-H1
GD-552	2440-H2A
GD-553	2440-ME9
GD-564	2440-P6A

TAG NO.	SERVICE EQUIPMENT
GD-653	2500-P22A/B, 2500-P23A
FD-679	
GD-655	2500-P21A/B
FD-680	
GD-656	2500-P5A/B(R1)
FD-676	

3

J	1	GD 658	EL. GL.+500
	2	FD 677	EL. GL.+4500
	3	GD 656	EL. GL.+500
	4	FD 676	EL. GL.+4500
K	1	GD 659	EL. GL.+500
	2	FD 678	EL. GL.+4500
	3	DV 525	EL. GL.+600
		SOL 525	EL. GL.+600
		PSH 525	EL. GL.+600
		HS 525	EL. GL.+1400
L	1	DV 524	EL. GL.+600
		SOL 524	EL. GL.+600
		PSH 524	EL. GL.+600
		HS 524	EL. GL.+1400

I	1	DV 526	EL. GL.+600
		SOL 526	EL. GL.+600
		PSH 526	EL. GL.+600
		HS 526	EL. GL.+1400
	2	PT 566	EL. GL.+17300
	3	FD 679	EL. GL.+4500
	4	GD 653	EL. GL.+500
	5	MC AAH-6	EL. GL.+1400
	6	E AAH-6	EL. GL.+2000
	7	GD AAH-6-1	EL. GL.+500
	8	GD AAH-6-2	EL. GL.+500
	9	GD AAH-6-3	EL. GL.+500
	10	PT 567	EL. GL.+17300
	11	GD 655	EL. GL.+4500
	12	FD 680	EL. GL.+500

3

E	1	DV 512	EL. GL.+600
		PSH 512	EL. GL.+600
		SOL 512	EL. GL.+600
	2	DV 513	EL. GL.+600
		PSH 513	EL. GL.+600
		SOL 513	EL. GL.+600
F	1	GD 553	EL. GL.+500
	2	PT 552	EL. GL.+17300 FL.+1300
	3	PT 553	EL. GL.+17300 FL.+1300
	4	FD 520	EL. GL.+4500
G	1	MC CEMS#5	EL. GL.+1400
	2	E CEMS#5	EL. GL.+2000
	3	GD CEMS#5-1	EL. GL.+500
	4	GD CEMS#5-2	EL. GL.+500
	5	GD CEMS#5-3	EL. GL.+500
H	1	MC AAH-3	EL. GL.+1400
	2	E AAH-3	EL. GL.+2000
	3	GD AAH-3-1	EL. GL.+500
	4	GD AAH-3-2	EL. GL.+500
	5	GD AAH-3-3	EL. GL.+500

A	1	GD 546	EL. GL.+500
	2	FD 530	EL. GL.+4500
	3	GD 547	EL. GL.+500
	4	GD 548	EL. GL.+500
	5	FD 529	EL. GL.+4500
	6	MC AAH-4	EL. GL.+1400
	7	E AAH-4	EL. GL.+2000
	8	GD AAH-4-1	EL. GL.+500
	9	GD AAH-4-2	EL. GL.+500
	10	GD AAH-4-3	EL. GL.+500
B	1	DV 510	EL. GL.+600
		PSH 510	EL. GL.+600
		SOL 510	EL. GL.+600
	2	DV 511	EL. GL.+600
		PSH 511	EL. GL.+600
		SOL 511	EL. GL.+600
C	1	MC AAH-2	EL. GL.+27600
	2	E AAH-2	EL. GL.+2000
	3	PT 544	EL. GL.+17300 FL.+1300
	4	GD AAH-2-1	EL. GL.+26700
	5	GD AAH-2-2	EL. GL.+26700
	6	GD AAH-2-3	EL. GL.+26700
	7	FD 521	EL. GL.+4500
	8	PT 545	EL. GL.+17300 FL.+1300
	9	FD 522	EL. GL.+4500
	10	PT 546	EL. GL.+17300 FL.+1300

DETACHED PLAN
ANALYZER SHELTER "AAH-03"

D	1	GD 557	EL. GL.+500
	2	FD 523	EL. GL.+4500
	3	FD 524	EL. GL.+4500
	4	PT 547	EL. GL.+17300 FL.+1300
	5	PT 548	EL. GL.+17300 FL.+1300
	6	PT 549	EL. GL.+17300 FL.+1300
	7	GD 558	EL. GL.+500
	8	GD 559	EL. GL.+500
	9	PT 550	EL. GL.+17300 FL.+1300
	10	PT 551	EL. GL.+17300 FL.+1300
	11	GD 560	EL. GL.+500
	12	FD 525	EL. GL.+4500
	13	GD 561	EL. FL.+500 -500 SENSOR

0 4000 8000 16000 24000 32000

SCALE 1:400

AS BUILT

REV. NO.	DATE	DESCRIPTION	DRWN	CHKD	REVD	APPD	APPD
3	MAR.17.'17	AS BUILT FOR A-P2-2015/099	PWU	PNT	–	–	–
2	JUN.20'08	AS BUILT	DSP	MHL	YJK	YSK	SYJ
1	FEB.05'07	REVISED AS PER MARKED	DSP	MHL	YJK	YSK	SYJ
0	MAY.26'06	APPROVED FOR CONSTRUCTION	DSP	MHL	YJK	YSK	SYJ
A	MAR.08'06	ISSUED FOR APPROVAL	DSP	MHL	YJK	YSK	SYJ

PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC COMPANY LIMITED
MAP TA PHUT AROMATICS AND REFORMER PROJECT- RAYONG , THAILAND

CONSORTIUM OF
SK Engineering & Construction Co., Ltd.
GS Engineering & Construction

REFERENCE DRAWING	
19869-1-7A-2800-515	INSTRUMENT KEY PLAN FOR F&G LOCATION LAYOUT
19869-1-7A-2000-001	SYMBOL & LEGEND FOR INSTRUMENT LAYOUTS
DRAWING NO.	DESCRIPTION

DRAWN BY	D.S.PARK
CHECKED BY	M.H.LEE
REVIEWED BY	Y.J.KANG
APPROVED BY	Y.S.KWAK
APPROVED BY	S.Y.JANG
JOB NO.	7S33

TITLE: FIRE & GAS LOCATION LAYOUT AROMATICS #3

DWG. NO. 19869-1-7T-2800-553 3

SCALE 1/400 DATE 17MAR'17

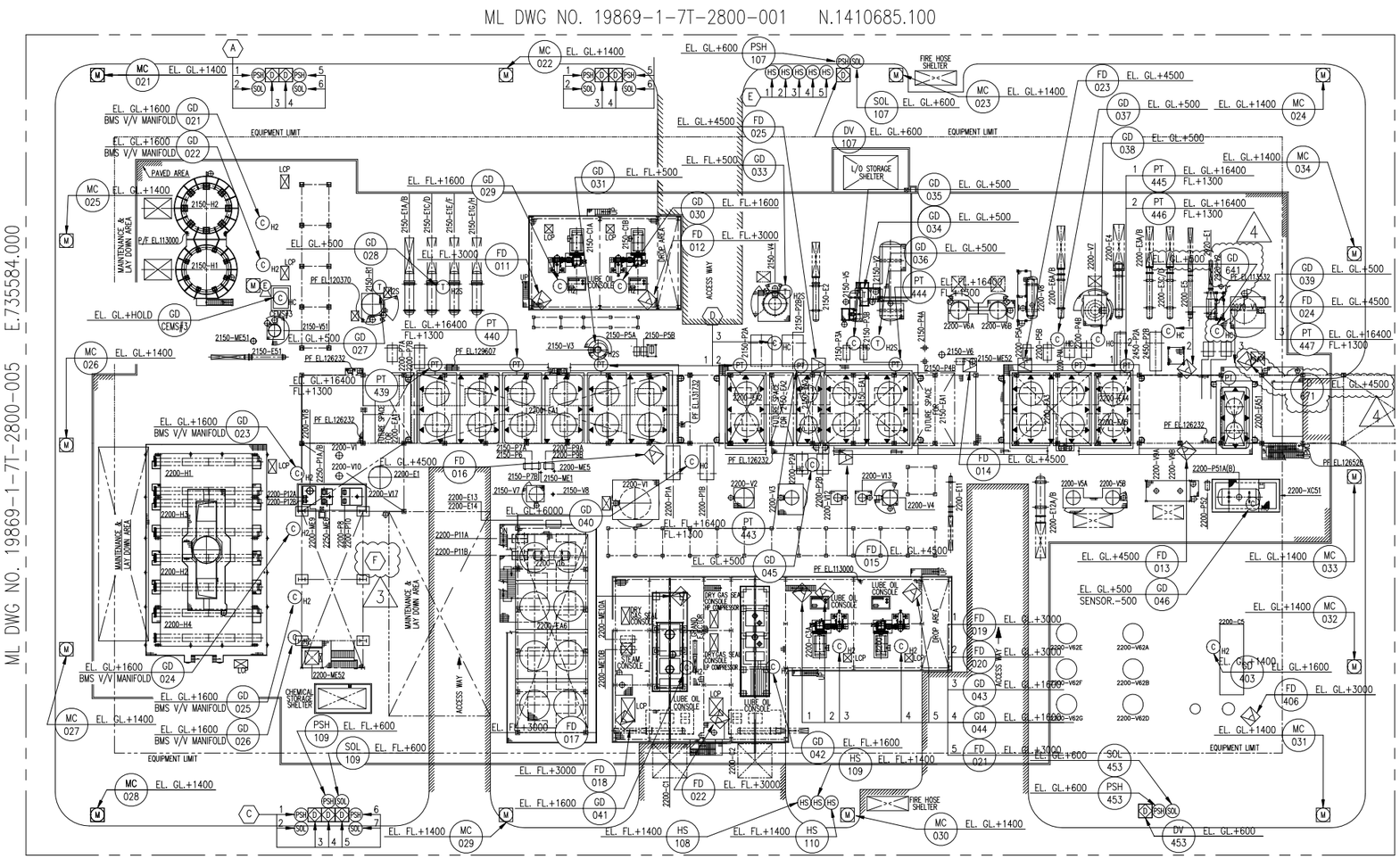
FILE NUMBER:

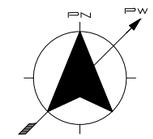
ภาคผนวก ข.2-54

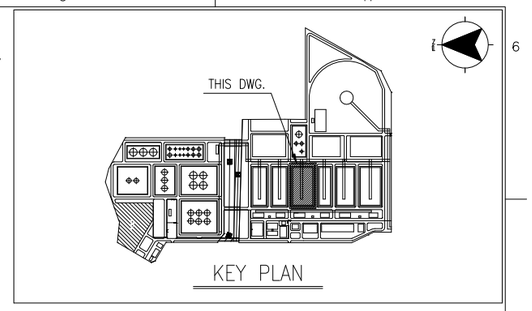
แผนผังการติดตั้งอุปกรณ์ตรวจจับก๊าซที่มีความเป็นพิษ

(Toxic Gas Detector)

DWG NO. 19869-1-7T-2800-002







SYMBOLS

(C) HC	COMBUSTIBLE GAS DETECTOR (HYDROCARBON GAS)
(C) H2	COMBUSTIBLE GAS DETECTOR (HYDROGEN GAS)
(T) H2S	TOXIC GAS DETECTOR (H2S)
	FLAME DETECTOR (UV/IR)
(M)	MANUAL CALL POINT
	FUSIBLE LINKS (PROVIDED BY AIR COOLER VENDOR)
(PT)	PRESSURE TRANSMITTER ON FUSIBLE LINKS
(E)	ALARM LIGHT (BY VENDOR)
	DELUGE VALVE
(PSH)	PRESSURE SWITCH ON DELUGE VALVE
(SOL)	SOLENOID ON DELUGE VALVE
(HS)	OPEN/CLOSE HAND SWITCH FOR DELUGE VALVE
(WD)	WIND DIRECTION
(WS)	WIND SPEED

NOTES

1. ALL DIMENSIONS AND ELEVATIONS ARE IN MILLIMETERS.
2. ALL COORDINATES ARE IN METERS.
3. HIGH POINT OF FINISHED SURFACE(HPFS) EL.110000 EQUALS EL.+33 METERS ABOVE MEAN SEA LEVEL.
4. ALL INSTRUMENTS AND DETECTORS SHALL BE PREFIXED BY 2900- UNLESS SHOWN OTHERWISE.
5. THE LOCATIONS OF ALL INSTRUMENTS/DETECTORS SHOWN ON THIS LAYOUT DRAWING ARE APPROXIMATE, THE FINAL LOCATION AND ELEVATION SHOULD BE DETERMINED IN CONSIDERATION OF FIELD CONDITION.

0 4000 8000 16000 24000 32000

SCALE 1:400

AS BUILT

TAG NO.	SERVICE EQUIPMENT
GD-021	2150-H1,H2 BMS VALVE MANIFOLD
GD-022	
GD-023	2200-H1,H2,H3,H4 BMS VALVE MANIFOLD
GD-024	
GD-025	
GD-026	
GD-027	2150-R1
GD-028	2150-E1A/B/C/D/E/F/G/H
GD-029	2150-C1A
FD-011	
GD-030	2150-C1B
FD-012	
GD-031	2150-V3
GD-033	2150-V4
GD-034	2150-V5
GD-032	2150-P2A,P2B
FD-025	
GD-035	2150-P3A,P3B
GD-036	
FD-014	
GD-037	2200-P5A,P5B 2200-P4A,P4B
GD-038	
FD-023	

TAG NO.	SERVICE EQUIPMENT
GD-039	2450-P2A,P2B
FD-024	
GD-040	2200-P1A,P1B
FD-016	
GD-041	2200-C1
FD-017	
FD-018	
GD-042	2200-C2
FD-019	
FD-022	
GD-043	2200-C3A
FD-020	
GD-044	2200-C3B
FD-021	
DV-104	2200-EA1
PSH-104	
SOL-104	
DV-105	2200-EA1
PSH-105	
SOL-105	
DV-106	2150-EA1,EA2,2200-EA2
PSH-106	
SOL-106	

TAG NO.	SERVICE EQUIPMENT
DV-107	2200-EA3,EA4,EA5,EA51
PSH-107	
SOL-107	
DV-108	2200-C3A,C3B
PSH-108	
SOL-108	
DV-109	2200-C2
PSH-109	
SOL-109	
DV-110	2200-C1
PSH-110	
SOL-110	
DV-111	2150-C1A,C1B
PSH-111	
SOL-111	
GD-046	2200-XC51
FD-013	
GD-045	2200-P2A,P2B
FD-015	
FD-405	2200-C5
FD-406	
GD-403	
DV-453	
SOL-453	
PSH-453	

A

1	PSH 104	EL. GL.+600
2	SOL 104	EL. GL.+600
3	DV 104	EL. GL.+600
4	DV 105	EL. GL.+600
5	PSH 105	EL. GL.+600
6	SOL 105	EL. GL.+600

B

1	PSH 106	EL. GL.+600
2	SOL 106	EL. GL.+600
3	DV 106	EL. GL.+600
4	DV 111	EL. GL.+600
5	PSH 111	EL. GL.+600
6	SOL 111	EL. GL.+600

C

1	PSH 108	EL. GL.+600
2	SOL 108	EL. GL.+600
3	DV 108	EL. GL.+600
4	DV 109	EL. GL.+600
5	DV 110	EL. GL.+600
6	PSH 110	EL. GL.+600
7	SOL 110	EL. GL.+600

F

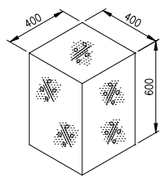
1	WD 3	EL. 199100
2	WS 3	EL. 199100

D

1	PT 441	EL. GL.+16400 FL.+1300
2	PT 442	EL. GL.+16400 FL.+1300
3	GD 032	EL. FL.+500

E

1	HS 104	EL. GL.+1400
2	HS 105	EL. GL.+1400
3	HS 106	EL. GL.+1400
4	HS 111	EL. GL.+1400
5	HS 107	EL. GL.+1400



FOUNDATION FOR ALL MANUAL CALL POINTS
(SUPPLIED BY CIVIL)

REV. NO.	DATE	DESCRIPTION	DRWN	CHKD	REVD	APPD	APPD
4	MAR.17.'17	AS BUILT FOR A-P2-2015/099	PWU	PNT	–	–	–
3	JUL.22.'10	AS BUILT FOR TE4299	PWU	PSR	RWS	SCB	–
2	JUN.30.'08	AS BUILT	TOIE	SHN	CSO	CSO	CHJ
1	NOV.29.'06	REVISED AS NOTED	MCK	SHN	CSO	MCL	CHJ
0	JUN.13.'06	APPROVED FOR CONSTRUCTION	MCK	SHN	CSO	MCL	CHJ
A	MAR.08.'06	FOR APPROVAL	MCK	SHN	CSO	MCL	CHJ

PTT GLOBAL CHEMICAL PUBLIC COMPANY LIMITED
MAP TA PHUT AROMATICS AND REFORMER PROJECT- RAYONG , THAILAND

CONSORTIUM OF
SK Engineering & Construction Co., Ltd.
GS Engineering & Construction

REFERENCE DRAWING

DRAWING NO.	DESCRIPTION

DRAWN BY	M.C.KIM
CHECKED BY	S.H.NAM
REVIEWED BY	C.S.OH
APPROVED BY	M.C.LEE
APPROVED BY	C.H.JEONG
JOB NO.	05096D

TITLE:
FIRE & GAS LOCATION LAYOUT
REFORMER #3

DWG. NO. 19869-1-7T-2800-002 (4)

SCALE 1/400 DATE 17MAR'17

FILE NUMBER: 19869-1-7T-2800-002_FIRE_& GAS_LOCATION_LAYOUT_REFORMER_3_REV.3.dwg

ภาคผนวก ข.2-55

เอกสารการกำหนดค่าระดับการแจ้งเตือนของระบบตรวจจับก๊าซไวไฟ และระบบตรวจจับก๊าซพิษ

(TH-SV450-MMC-FGS-GRP-10001)

Company	Project	Document No.
PTTGC Public Company Limited	GC5 FGS Mimic Replacement Project	TH-SV450-MMC-FGS-GRP-10001

GC5 FGS Mimic Replacement Project

PTTGC Public Company Limited
GC5 FGS Mimic Replacement Project

[redacted]

REVISION HISTORY

[redacted]

Table of Contents

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

ภาคผนวก ข.2-56

เอกสารการตรวจสอบและควบคุมดูแลอุปกรณ์ดับเพลิง และระบบเตือนภัย

MONTHLY INSPECTION FOR 2-WAY HYDRANT WITH MONITOR PTTGC5 (ARO2) I-SH-001-10 (Rev.1)

Date 06-08-67 Shift A Inspector [redacted] ERS Chief [redacted]

ITEM	EQUIPMENT NO.	2.5" HOSE COUPLINGS (1)	4" HOSE COUPLINGS (2)	CAP 2.5 ซ้าย (3)	CAP 2.5 ขวา (3)	CAP 4" (4)	NOZZLE FOG (5)	NOZZLE JET (6)	NOZZLE ROTATE (7)	NOZZLE ELEVATE (8)	HAND WHEEL (9)	BUTTERFLY VALVE (10)	TESTED (11)	LUBRICANT (12)	REMARK (13)
	Reformer#1														
1	2HM -101	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	
2	2HM -102	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	
3	2HM -103	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	
4	2HM -124	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	
5	2HM -125	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	
6	2HM -126	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	
7	2HM -108	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	
8	2HM -109	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	
9	2HM -110	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	
10	2HM -111	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	
11	2HM -112	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	
12	2HM -113	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	
	Reformer#2														
13	2HM -172	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	
14	2HM -173	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	
15	2HM -174	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	
	Reformer#3														
16	2HM -114	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	
17	2HM -115	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	
18	2HM -117	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	
19	2HM -119	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	
20	2HM -120	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	
21	2HM -121	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	
22	2HM -122	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	
23	2HM -123	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	
24	2HM -104	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	
25	2HM -105	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	
26	2HM -106	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	
27	2HM -107	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	
28	2HM -127	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	
29	2HM -128	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	
30	2HM -129	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	
31	2HM -131	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	
	UTILITY														
32	2HM -132	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	
33	2HM -133	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	MN-020914611 / 19-10-68
34	2HM -134	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	
35	2HM -135	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	
36	2HM -136	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	
37	2HM -137	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	
38	2HM -236	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	
39	2HM -237	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	
40	2HM -238	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	
41	2HM -239	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	
42	2HM -140	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	
43	2HM -141	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	
44	2HM -142	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	
45	2HM -143	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	
46	2HM -144	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	

MONTHLY INSPECTION FOR 2-WAY HYDRANT WITH MONITOR PTTGC5 (ARO2) I-SH-001-10 (Rev.1)

Date 06-07-68 Shift A Inspector [redacted] ERS Chief.....

ITEM	EQUIPMENT NO.	2.5" HOSE COUPLINGS	4" HOSE COUPLINGS	CAP 2.5 ซ้าย	CAP 2.5 ขวา	CAP 4"	NOZZLE FOG	NOZZLE JET	NOZZLE ROTATE	NOZZLE ELEVATE	HAND WHEEL	BUTTERFLY VALVE	TESTED	LUBRICANT	REMARK
	ARO#1														
47	2HM -201	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	
48	2HM -208	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
49	2HM -209	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
50	2HM -210	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
51	2HM -211	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
52	2HM -233	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
53	2HM -234	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
54	2HM -235	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	
55	2HM-301	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	
56	2HM-302	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	
	ARO#2														
57	2HM -202	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	
58	2HM -203	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	
59	2HM -212	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	
60	2HM -213	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	
61	2HM -214	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	
62	2HM -215	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	
63	2HM -216	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	
64	2HM -217	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	
65	2HM -218	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	
66	2HM -219	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	
67	2HM -220	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	
68	2HM -221	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	
69	2HM -222	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	
70	2HM -231	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	
71	2HM -232	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	
	ARO#3														
72	2HM -204	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	
73	2HM -205	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	
74	2HM -206	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	
75	2HM -207	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	
76	2HM -223	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	
77	2HM -224	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	
78	2HM -225	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	
79	2HM -226	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	
80	2HM -227	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	
81	2HM -228	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	
82	2HM -229	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	
83	2HM -230	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	/	-	

หมายเหตุ

2HM-101,102,103,124,125,126 Lubricant ทุกเดือน มกราคม
2HM-108,109,110,111,112,113 Lubricant ทุกเดือน กุมภาพันธ์
2HM-114,115,117,119,172,173,174 Lubricant ทุกเดือน มีนาคม
2HM-104,105,106,120,121,122,123 Lubricant ทุกเดือน เมษายน
2HM-107,127,128,129,131,132,133 Lubricant ทุกเดือน พฤษภาคม
2HM-134,135,136,137,236,237,238 Lubricant ทุกเดือน มิถุนายน
2HM-140,141,142,143,144,201,239 Lubricant ทุกเดือน กรกฎาคม
2HM-208,209,210,211,233,234,235 Lubricant ทุกเดือนสิงหาคม
2HM-301,302,202,203,212,213,214 Lubricant ทุกเดือน กันยายน
2HM-215,216,217,218,219,220,221 Lubricant ทุกเดือน ตุลาคม
2HM-222,231,232,204,205,206,207 Lubricant ทุกเดือน พฤศจิกายน
2HM-223,224,225,226,227,228,229,230 Lubricant ทุกเดือน ธันวาคม

(1).หัวต่อนำ 2.5" (2).หัวต่อนำ 4.5" (3).ฝา Cap ขนาด 2.5" (4).ฝา Cap ขนาด 4.5" (5). ปรับจิดเป็นฝอย (6). ปรับจิดเป็นลำ (7). ปรับหมุนรอบตัว (8).ปรับมุมก้ม-เงย (9).มือหมุนวาล์ว (10).คันโยกเปิด - ปิด (11).ทดสอบ (12).บันทึกความเห็นอื่นๆ

(/) สภาพปกติ (X) สภาพไม่ปกติ References : NFPA 25

MONTHLY INSPECTION FOR CO2 SYSTEM AT MCB A PTT GC5 (ARO2) I-SH-001-21 (Rev.1)

Date 2-8-67 Shift d Inspector [redacted] ERS Chief [redacted]

Fire Alarm & Control Panel (1)		Addressable Manual Pull Switch (2)		Strobe Lamp & Alarm Bell (3)		Co2 Cylinder (4)		Co2 Actuator Cylinder (5)		Alarm Panel: Pressure Switch (6)		Alarm Panel: Lock Out Valve (7)		Alarm Panel: Weight Cylinder (8)		Remark (9)
Yes	No	Yes	No	Yes	No	Yes	No	Yes	No	Yes	No	Yes	No	Yes	No	
✓	–	✓	–	✓	–	✓	–	✓	–	✓	–	✓	–	✓	–	

หมายเหตุ

(/) สภาพปกติ (X) สภาพไม่ปกติ

(1). ตรวจสอบ Panel หน้าจอแสดงผลปกติ (2). สภาพภายนอกไม่ชำรุด, แตกร้าว (3).ตรวจสอบสภาพภายนอก,สภาวะปกติไม่โชว์ Alarm ทั้งแสง,เสียง (4). ตรวจสอบถัง CO_2 รวมถึงถังสำรอง (5). ตรวจสอบCartridgeและแรงดันภายในจากPressure Gauge (6). สภาวะปกติหลอดโชว์สีเขียว (7).สภาวะปกติหลอดโชว์สีเขียว (8).สภาวะปกติหลอดโชว์สีเขียว (9.) บันทึกความเห็นอื่นๆ

MONTHLY INSPECTION FOR SHOWER & EYE WASHER LOCATION PROCESS AREA PTTGC5 (ARO2)

I-SH-001-25 (Rev.1)

Date 15-7-67 Shift C Inspector [redacted] ERS Chief [redacted]

NO.	AREA	VALVES (LOCK OPEN)		PIPE LINE		SPRING		PADDLE		สภาพปุ่ม	SHOWER HOSE		CONNECTOR		LIGHT		SIREN		SHOWER HOLE		EYE WASHER		DRAIN		Remark
		YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	Reset	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	YES	NO	
SE-01	Re#1	✓		✓		✓		✓		✓	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
SE-02	Re#1	✓		✓		✓		✓		✓	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
SE-03	Re#1	✓		✓		✓		✓		✓	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		มีไฟโรง Acam ที่ MCB
EW-01	Re#1	✓		✓		✓		✓		-	-	-	✓		-	-	-	-	✓		✓		✓		
SE-001	Re#3	✓		✓		✓		✓		✓	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
SE-002	Re#3	✓		✓		✓		✓		✓	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
SE-003	Re#3	✓		✓		✓		✓		✓	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
SE-004	Re#3	✓		✓		✓		✓		✓	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
EW-01	Re#3	✓		✓		✓		✓		-	-	-	✓		-	-	-	-	✓		✓		✓		
SE2450-01	Aro#1	✓		✓		✓		✓		✓	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		over Flow
SE2450-02	Aro#1	✓		✓		✓		✓		✓	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
SE2450-03	Aro#1	✓		✓		✓		✓		✓	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
SE2440-01	Aro#1	✓		✓		✓		✓		✓	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
SE2380-01	Aro#2	✗	✓	✓		✓		✓		✓	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		Over Flow MV920803675/27-6-67
SE2380-02	Aro#2	✗	✓	✓		✓		✓		✓	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
SE2380-03	Aro#2	✓		✓		✓		✓		✓	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
SE-01	Aro#3	✓		✓		✓		✓		✓	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
SE-02	Aro#3	✓		✓		✓		✓		✓	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
SE-03	Aro#3	✓		✓		✓		✓		✓	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
SE-05	Aro#3		✓	✓		✓		✓		✓	✓		-	✓	✓		✓		✓		✓		✓		50 MV
SE-01	ETP1	✓		✓		✓		✓		✓	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
EW-01	ETP1	✓		✓		✓		✓		-	-	-	✓		-	-	-	-	✓		✓		✓		
EW-02	ETP1	✓		✓		✓		✓		-	-	-	✓		-	-	-	-	✓		✓		✓		
EW-03	ETP1	✓		✓		✓		✓		-	-	-	✓		-	-	-	-	✓		✓		✓		
SE-01	ETP2	✓		✓		✓		✓		-	-	-	✓		-	-	-	-	✓		✓		✓		
SE-02	ETP2	✓		✓		✓		✓		-	-	-	✓		-	-	-	-	✓		✓		✓		
EW-01	ETP2	✓		✓		✓		✓		-	-	-	✓		-	-	-	-	✓		✓		✓		
SE-01	Ut	✓		✓		✓		✓		✓	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
SE-02	Ut	✓		✓		✓		✓		✓	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
SE-03	Ut	✓		✓		✓		✓		✓	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		
SE-01	Inter	✓		✓		✓		✓		✓	✓		✓		✓		✓		✓		✓		✓		

หมายเหตุ

1. ตำแหน่งวาล์ว
2. สภาพ PIPE LINE
3. สภาพ SPRING
4. สภาพแป้นเหยียบ
5. สภาพปุ่ม Reset
6. สภาพสายฝักบัว
7. สภาพข้อต่อ
8. สถานะของแสงไฟ
9. เสียงไซเรน
10. สภาพรูปล่อยน้ำ
11. สภาพ EYES WASHER
12. สภาพท่อระบายน้ำ

References : มอก.18001

File D:\user\fck\inspection\inspection form(shower).xls

ภาคผนวก ข.2-57

ตัวอย่างเอกสารการขออนุญาตเข้าทำงาน (Work Permit)

ใบอนุญาตทำงานที่มีประกายไฟ (Hot Work Permit : Non-open flame)

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน) | ใบสั่งงานเลขที่/MOC No. - | ใบอนุญาตเลขที่ HW-2024-177711

Permit Request

ผู้ขอใบอนุญาตทำงาน (ชื่อ-สกุล) [redacted] ใบอนุญาตทำงานนี้สำหรับ (ระบุบริษัทผู้รับเหมา) NPC Safety and Environmental Service Co.,Ltd. โทรศัพท์ 3187

วันที่ขอเริ่มทำงาน วันที่ 20 Nov 2024 เวลาเริ่มต้นโดยประมาณ 08:00 ถึง 17:00 จำนวนผู้ปฏิบัติงาน 4 คน

พื้นที่ทำงาน (GPC/BU/Plant) GC5 > Restricted Area สถานที่ทำงาน (ชื่อหน่วยการผลิต) FLARE AREA > FLARE SYSTEM

ชื่ออุปกรณ์ที่จะทำ NONE EQUIPMENT FOR ARO2 อุปกรณ์หมายเลข O-NONE-ARO2

หมายเลขอุปกรณ์เพิ่มเติม : ไม่มีหมายเลขอุปกรณ์เพิ่มเติม

รายละเอียดของงาน นำรถเข้าพื้นที่เพื่อเปลี่ยนแบตเตอรี่เครื่องวัดเสียง และขอใช้กล้องถ่ายรูป

เครื่องมือและอุปกรณ์ที่ใช้ทำงาน รถยนต์ทะเบียน ถด 109/ กล่องถ่ายรูป

หน่วยงาน PTTGC ที่ควบคุมงาน (ระบุชื่อหน่วยงาน) Q-SH-A2 PTTGC Job Owner [redacted]

ใบอนุญาตทำงานเฉพาะ (Specific work permit)

- ☐ ใบอนุญาตทำงานในที่อับอากาศ เลขที่
- ☐ ใบอนุญาตทำงานยกโดยรถเครน เลขที่
- ☐ ใบอนุญาตทำงานขุด เลขที่
- ☐ ใบอนุญาตทำงานปิดอุปกรณ์ เลขที่
- ☐ ใบอนุญาตทำงานถ่ายภาพด้วยรังสี เลขที่
- ☐ ใบอนุญาตทำงานงานติดตั้ง/รื้อถอนนั่งร้าน เลขที่
- ☐ ใบอนุญาตทำงานประตาน้ำ เลขที่
- ☐ ใบอนุญาตงานไฟฟ้า เลขที่
- ☐ ใบอนุญาตทำงานปิดกั้นถนน เลขที่

เอกสารอื่นๆ ที่เกี่ยวข้อง

- ☐ การวิเคราะห์งานเพื่อความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม (JSEA)
- ☐ ข้อมูลความปลอดภัยสารเคมี (SDS) (ระบุสารเคมี)
- ☐ HPWJ Pre-Job Checklist
- ☐ P&ID, เส้นทางเดินรถ
- ☐ อื่นๆ

Permit Preparation

สภาพกระบวนผลิตและการตัดแยกอุปกรณ์

สภาพของอุปกรณ์ที่ใช้งานครั้งสุดท้ายบรรจุด้วย

1. ☐ ตัดแยกอุปกรณ์ ตาม TAG หมายเลข

รายละเอียดการตัดแยก

☐ แนบ Isolation plan / EIC No.

ไฟล์:

2. เตรียมระบบสำหรับงาน First Line Breaking / Equipment Opening

☐ แนบ P&ID/PEFS/EFD พร้อมทั้งระบุจุด Vent/Drain/Purge/Flush/Verify

ไฟล์:

3. ตัดแยกระบบไฟฟ้า (ระบุ TAG หมายเลข)

☐ Local switch

☐ Breaker

อื่นๆ

รายละเอียดการตัดแยก

☐ แนบแบบแปลนไฟฟ้า ☑ ไม่แนบแบบแปลนไฟฟ้า

ไฟล์:

4. ตัดแยกระบบเครื่องมือวัด เครื่องมือควบคุม

☐ Defeat/Overdue

☐ By Pass Control Value

☐ แนบ Logic Control Diagram ☑ ไม่แนบ Logic Control Diagram

ไฟล์:

5. สภาพอุปกรณ์

ใช่	ไม่ใช่ สภาพของอุปกรณ์	ใช่	ไม่ใช่ สภาพของอุปกรณ์
☐	☑ หยุดอุปกรณ์แล้ว	☐	☑ อุปกรณ์ผ่านการทำความสะอาดแล้ว
☐	☑ ปล่อยความดันออกหมดแล้ว	☐	☑ ถอดท่อ หรือข้อต่อออกแล้ว
☐	☑ ปล่อยของเหลวออกหมดแล้ว	☐	☑ ผ่านการทำความสะอาดด้วยในโตรเจนแล้ว
☐	☑ อาจมีของเหลวตกค้าง	☐	☑ ผ่านการทำความสะอาดด้วยไอน้ำแล้ว
☐	☑ อาจมีความดันตกค้าง	☐	☑ ผ่านการทำความสะอาดด้วยน้ำแล้ว
☐	☑ อาจมีอุณหภูมิสูง	☐	☑ อุปกรณ์ไฟฟ้าได้ทำการตัดแยกครบถ้วนแล้ว
☐	☑ อาจมีอุณหภูมิต่ำ/ติดลบ	☐	☑ ท่ออุปกรณ์ได้ตัดแยกแล้ว
☐	☐ อื่นๆ		

☑ ให้ On-site Verifier ตรวจสอบและลงนามก่อนเริ่มงาน

ติดต่อ/แจ้ง On-site verifier ก่อนเริ่มงาน (ระบุชื่อ) [redacted]

ข้อควรปฏิบัติ ข้อควรระวัง

ติดต่อวิทยุช่อง 4

ข้อกำหนดความปลอดภัย

- ☐ ปิดกั้นบริเวณทำงาน
- ☐ ปิดครอบรางระบายในรัศมี 15 เมตร
- ☐ เตรียมเครื่องระบายอากาศ (งานในที่อับอากาศ)
- ☐ ฉีดน้ำในกรณีที่มีการถอดแผ่นกั้นละออง
- ☐ มีสารที่ลุกติดไฟได้เอง (Pyrophoric) ต้องแช่หรือฉีดน้ำ
- ☑ ระวังกระแทกวาล์วหรืออุปกรณ์ข้างเคียง เช่น Protection wire, Latch valve
- ☐ อื่นๆ
- ☐ ต่อสายดับเพลิง Standby
- ☐ ตรวจสอบ Eye washer ให้พร้อมใช้งาน
- ☐ เจาะท่อเพื่อตรวจวัดก๊าซ
- ☐ มีอุปกรณ์วัดแก๊สส่วนบุคคล (ระบุ)
- ☐ ปิดกั้นประกายไฟ/ล้อมผ้ากันไฟ
- ☐ มีถังดับเพลิงที่บริเวณทำงาน
- ☑ หยุดทำงานเมื่อตรวจพบสารไฮโดรคาร์บอนรั่ว
- ☑ ไม่ปล่อยของเหลว ไม่ระบายความดัน หรือเก็บตัวอย่างในพื้นที่ที่กำลังทำงาน
- ☑ สื่อสาร ทำความเข้าใจรายละเอียด Work permit ให้กับทีมงานก่อนเริ่มงาน
- ☐ ต่อสายฉีดพ่นไอน้ำพร้อมใช้งาน
- ☐ จัดป้ายเตือนภัย / ไฟเตือนภัย
- ☐ เตรียม Stand-by Person with PPE (First Line Breaking)
- ☐ มาตรการฟื้นอลโซน

ข้อควรระวังเพิ่มเติม:

Permit Preparation

ผลของการตรวจวัดก๊าซ (ทำเครื่องหมาย ☑ สำหรับแก๊สที่ต้องทำการตรวจวัด)

วันที่	เวลา	☑ %LEL (0%) ความถี่ทุก 4 ชม.	☐ %O2 (19.5-23.5% O2) ความถี่ทุก 4 ชม.	☐ H2S (5 ppm) ความถี่ทุก 4 ชม.	☐ CO (25 ppm) ความถี่ทุก 4 ชม.	☐ Benzene (1 ppm) ความถี่ทุก 4 ชม.	☐ - ppm/% ความถี่ทุก 4 ชม.	AGT (ชื่อ)
20 Nov 2024	07:07	0 %	N/A	N/A	N/A	N/A	0 ppm/%	มานพ

อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล ขีด ☑ อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคลที่ต้องการใช้

- ☐ แว่นครอบตานิรภัย (Goggle) / Face Shield
- ☐ ชุดป้องกันสารเคมี กรด / ด่าง / ความร้อน / Full Body Harness / ชุดป้องกันฝุ่นละออง
- ☐ Ears plug / Ears muff
- ☐ รองเท้ากันสารเคมี
- ☐ หน้ากากกรองสารเคมี Half-face/Full-Face Mask with Catridge / Fume/Mist Mask
- ☑ อุปกรณ์ PPE มาตรฐาน (หมวกนิรภัย, รองเท้านิรภัย, แว่นตานิรภัย)
- ☐ ชุดป้องกันสารเคมีอื่นๆ
- ☑ ถุงมือ เลือกมากกว่าหนึ่งประเภท / ผ้า / หนัง / กันสารเคมี, กรด, ด่าง / ความร้อน / กันบาด / กันไฟฟ้า / กันกระแทก / ไนไตร เคล็อบนิโอพรีน / นิโอพรีน
  ถุงมืออื่นๆ (ระบุ)
- ☐ อุปกรณ์อื่น ๆ (ระบุ)

- ☐ อุปกรณ์ PPE พิเศษสำหรับ First Line Breaking (ระบุเมื่อเกี่ยวข้องกับงาน First Line Breaking)
- ☐ ชุดป้องกันสารเคมี กรด / ด่าง / ความร้อน / ฝุ่นละออง
- ☐ หน้ากากกรองสารเคมี Half-face/Full-Face Mask with Catridge / Fume/Mist Mask / ฝุ่น
- ☐ แว่นครอบตานิรภัย (Goggle) / Face Shield
- ☐ รองเท้ากันสารเคมี
- ☐ ชุดป้องกันสารเคมีอื่นๆ
- ☐ ถุงมือ เลือกมากกว่าหนึ่งประเภท / ผ้า / หนัง / กันสารเคมี, กรด, ด่าง / ความร้อน / กันบาด / กันไฟฟ้า / กันกระแทก / ไนไตร เคล็อบนิโอพรีน / นิโอพรีน
  ถุงมืออื่นๆ (ระบุ)

Permit approval

ผู้อนุมัติ

ผู้ออกใบอนุญาตทำงาน (ชื่อ Permit Issuer) [redacted] (ลายมือชื่อ) [redacted]

ผู้ร่วมออกใบอนุญาต (ถ้ามี) (ชื่อ Countersign 1) (ลายมือชื่อ)

ผู้ร่วมออกใบอนุญาต (ถ้ามี) (ชื่อ Countersign 2) (ลายมือชื่อ)

ผู้อนุมัติใบอนุญาตทำงาน (ชื่อ Permit Approver) [redacted] (ลายมือชื่อ) [redacted]

ผู้ร่วมอนุมัติใบอนุญาต (ถ้ามี) (ชื่อ Cosigner) (ลายมือชื่อ)

(Countersign กรณีเป็นงานที่มีผลกระทบกับหน่วยงานผลิต หรือพื้นที่อื่นๆ / Cosigner กรณีเป็นงานที่มีความเสี่ยงสูง)

ใบอนุญาตทำงานออกเมื่อวันที่ 20 Nov 2024 เวลา : 07:17

(ใบอนุญาตทำงานสามารถใช้งานได้ตลอดกะหรือเวลาการปฏิบัติงานปกติและสามารถขออายุใช้งานได้ไม่เกิน 12 ชั่วโมง)

หัวหน้างาน (Supervisor, Foreman, Leadman) ได้ทำความเข้าใจสิ่งที่ต้องระวังในการปฏิบัติงานครั้งนี้ และได้อธิบายให้ผู้ปฏิบัติงานทราบและถือปฏิบัติอย่างเคร่งครัด

ชื่อหัวหน้างาน [redacted] (ลายมือชื่อ) วันที่ เวลา

On-site verifier ได้ทำการตรวจสอบสภาพพื้นที่ทำงานตามที่ได้รับขอ และยืนยันผล Gas test ร่วมกับ Authorized gas tester เรียบร้อยแล้ว

ผู้ตรวจสอบหน้างาน (ชื่อ On-site verifier) [redacted] (ลายมือชื่อ) (เป็นผู้ตรวจสอบหน้างานและลงนามคนสุดท้ายก่อนให้เริ่มทำงาน)

การต่ออายุใบอนุญาตทำงาน อายุใบอนุญาตทำงานจะสิ้นสุดลงไม่เกิน 12 ชั่วโมง สามารถต่ออายุใบอนุญาตทำงานได้ไม่เกิน 24 ชั่วโมง (ยกเว้นกรณี Turnaround)

ผู้อนุมัติใบอนุญาต ได้ตรวจสอบสภาพพื้นที่ กระบวนการผลิตและอุปกรณ์ที่หน้างานแล้วว่าความปลอดภัยเพียงพอ และได้รับการตรวจวัดก๊าซพร้อมทั้งได้บันทึกผลการตรวจสอบไว้แล้ว

☐ ขอต่ออายุใบอนุญาตทำงาน ครั้งที่ วันที่ เวลา ถึงวันที่ เวลา

ผู้อนุมัติใบอนุญาตทำงาน (ชื่อ Permit Approver) (ลายมือชื่อ) วันที่

หัวหน้างาน รับทราบการต่ออายุใบอนุญาตทำงาน **(ชื่อหัวหน้างาน)** (ลายมือชื่อ) วันที่

Finished

การปิดใบอนุญาตทำงาน

กุญแจ/ป้าย Lock อุปกรณ์, เครื่องมือ และป้ายเตือนปลดออกเรียบร้อยแล้ว ☐ N/A ☐ ใช่ ☐ ไม่ใช่ ถ้าไม่ใช่ (ใส่เหตุผล)

การปิดใบอนุญาต ☐ งานเสร็จสมบูรณ์ ☐ งานยังไม่เสร็จ ระบุเหตุผล

ผู้คืนใบอนุญาตการทำงาน (ชื่อหัวหน้างาน) ( ) วันที่ เวลา

ผลการตรวจพื้นที่ทำงาน ☐ ยอมรับ ☐ ไม่ยอมรับ ระบุเหตุผล

ผู้ตรวจสอบพื้นที่ทำงาน (ชื่อ On-site verifier) ( ) วันที่ เวลา

ผู้ออกใบอนุญาตทำงาน (ชื่อ Permit Issuer) ( ) วันที่ เวลา

ภาคผนวก ข.2-58

การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน

(P-(Q-SH-CM)-OEMS-001)

รายการแก้ไข

[redacted]

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)

Crisis and Security Management

P-(Q-SH-CM)-OEMS-001

การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน

nal Use Only

[redacted]

[redacted]

[redacted]

[redacted]

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน

[redacted]

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน

[redacted]

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน

[redacted]

[redacted]

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน

[redacted]

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน

[redacted]

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน

[redacted]

[redacted]

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน

[redacted]

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน

[redacted]

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน

[redacted]

[redacted]

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน

[redacted]

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน

[redacted]

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน

[redacted]

[redacted]

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน

[redacted]

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน

[redacted]

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน

[redacted]

[redacted]

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน

[redacted]

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน

[redacted]

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน

[redacted]

[redacted]

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน

[redacted]

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน

[redacted]

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน

[redacted]

[redacted]

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน

[redacted]

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน

[redacted]

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน

[redacted]

[redacted]

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน

[redacted]

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน

[redacted]

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน

[redacted]

[redacted]

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน

[redacted]

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน

[redacted]

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน

[redacted]

[redacted]

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน

[redacted]

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน

[redacted]

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน

[redacted]

[redacted]

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน

[redacted]

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน

[redacted]

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน

[redacted]

[redacted]

[redacted]

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน

[redacted]

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน

[redacted]

[redacted]

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน

[redacted]

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน

[redacted]

บริษัท พีทีที โกลบอล เคมิคอล จำกัด (มหาชน)	P-(Q-SH-CM)-OEMS-001: การจัดการงานควบคุมภาวะฉุกเฉิน

[redacted]